

GANAR TIEMPO DE CICLO CON MULTIHUSILLOS

Los tornos multihusillos son conocidos como el no va más en términos de productividad, ¿cómo se puede ir más rápido?

Con una torreta portaherramientas para multihusillos Tornos. Gracias a esta nueva opción para MultiSigma y MultiAlpha, se pueden repartir mejor las operaciones de mecanizado, cambiar de herramientas automáticamente tras un número de piezas predefinido y aumentar así la autonomía o incluso trabajar con un torno de seis husillos como si se tuvieran ocho husillos.

¿Milagroso? No. Tecnológico.

Número de opción

Esta opción aún no dispone de número, si desea más información, póngase en contacto con su comercial de Tornos habitual.

Principio de funcionamiento

Un portaherramientas con una torreta sustituye al portaherramientas simple, ofreciendo así la posibilidad de montar cuatro herramientas en lugar de sólo una en la posición utilizada.

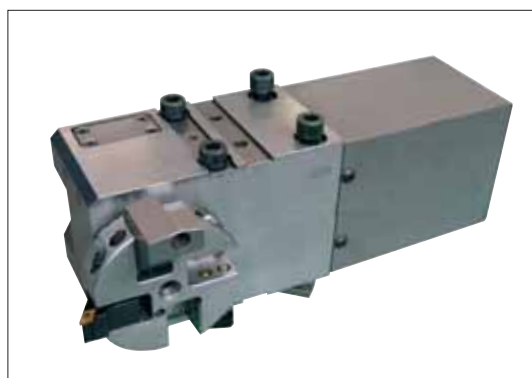
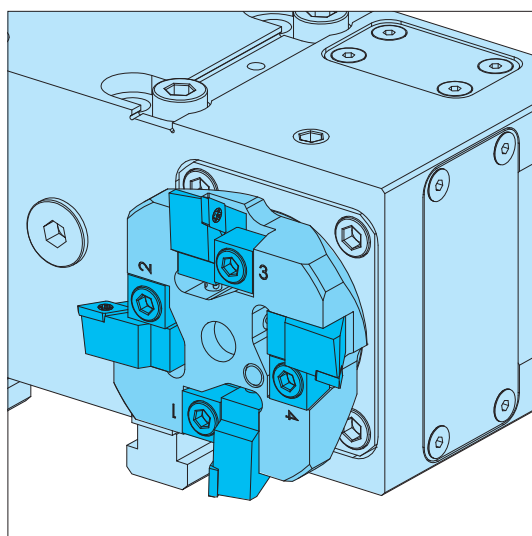
Puntos fuertes

- Posibilidad de montar tres torretas por máquina de ocho husillos y dos en las máquinas de seis husillos. Esta operación multiplica aún más las posibilidades de mecanizado.
- Posibilidad de montar herramientas hermanas para aumentar la eficiencia.
- La torreta también puede montarse en contraoperación en MultiSigma, duplicando la capacidad de mecanizado en esta posición. Cuatro herramientas en lugar de dos.
- Permite un reparto más armonioso de los tiempos de ciclo en las distintas posiciones

Especificaciones técnicas

Programación sencilla por: TB-DECO.

Rotación de la cabeza portaherramientas: neumática.



Compatibilidad

Modelos MultiAlpha y MultiSigma.

Disponibilidad

Esta opción ya está disponible en fábrica.

Nota

La posición de las torretas debe definirse en TB-DECO y en el pedido de la máquina.