

Nuevo

¿POR QUÉ LA LÍNEA «e»?

Presentada como complemento de las gamas DECO «a» y Sigma, ¿esta línea de producto dispone de argumentos convincentes?

Para conocer más detalles sobre esta línea, decomagazine ha conversado con Carlos Cancer, director de la BU monohusillo en Tornos.



decomagazine: Sr. Cancer, ¿cuál es el motivo de creación de esta nueva línea de productos?

Carlos Cancer: Nuestra línea de máquinas DECO «a» está muy bien aceptada y reconocida por el mercado cuando se trata de realizar piezas complejas. Numerosos clientes deseaban beneficiarse de la misma ergonomía y cinemática de base, pero con un sistema de herramientas menos para la fabricación de piezas más sencillas.

dm: ¿Y no es ése el objetivo con el que la línea Sigma se ha presentado?

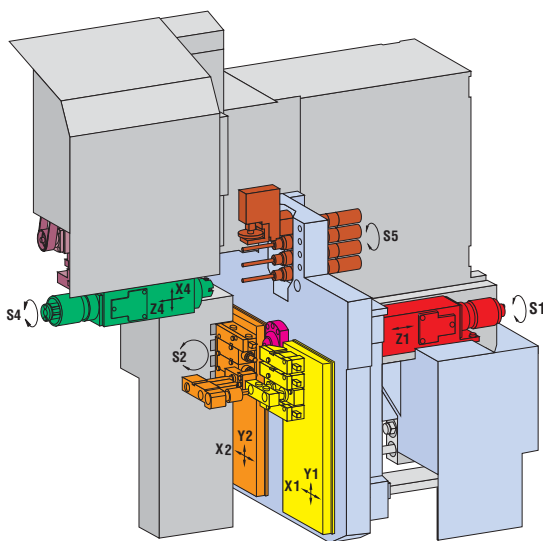
Carlos Cancer: Sí y no. Si se habla de piezas que van a realizarse, las máquinas Sigma y DECO «e» son bastante similares, pero se trata de máquinas distintas que no están destinadas al mismo tipo de clientela. El objetivo es más bien ampliar nuestra gama de productos y ofrecer a nuestros clientes una elección y una oportunidad adicional.

dm: ¿Qué resultados se han obtenido con la gama «DECO e»?

Carlos Cancer: En 2007 presentamos la DECO 10e, esta máquina logró un éxito rotundo que superó nuestras previsiones. Este éxito y las solicitudes de nuestros clientes son la razón del despliegue actual de toda una gama. Presentamos la DECO 13e en el salón Simodec (en Francia) y en la Biemh (en España) en marzo y apreciamos un gran interés en la máquina.

dm: No lo acabo de entender, si no me equivoco, la máquina DECO 10a siempre ha estado disponible en versión «con menos ejes», un poco como la DECO 10e en la actualidad, entonces ¿por qué se ha producido este aumento en las ventas?

Carlos Cancer: Técnicamente, es cierto que una DECO 10e y una DECO 10a de 7 ejes comercializada



DECO 7/10e



hace unos años son similares en sus cinemáticas, pero el hecho de haber diseñado una nueva gama «e» y de considerar estas máquinas como productos completos y ya no como «excepciones» nos permite racionalizar y así poder hacer que nuestros clientes se beneficien de nuestras economías de escala con un precio agresivo.

dm: ¿Qué puede decirnos del equipamiento?

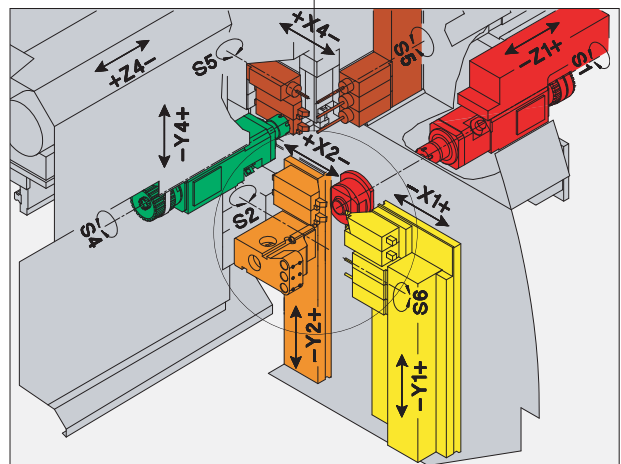
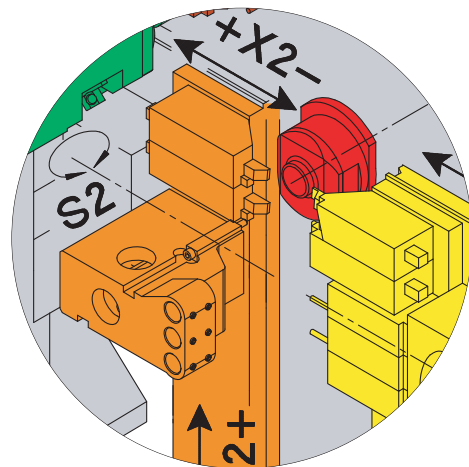
Carlos Cancer: Se trata de otro punto de racionalización, las DECO «e» se venden en «paquetes» que incluyen un número de opciones estándar. En la mayoría de los casos, este equipamiento es idóneo para realizar las piezas previstas con esta gama. No obstante, si un cliente desea efectuar otras operaciones, pueden añadirse otras opciones.

dm: ¿Cuál es el motivo de no haber presentado esta familia antes?

Carlos Cancer: Hemos desarrollado numerosos productos a lo largo de los años y si estos productos se presentan ahora, el motivo principal es porque el mercado ha cambiado y nos exige más soluciones. Nuestros clientes siempre están interesados en nuestras DECO «a» para realizar piezas de una complejidad cada vez mayor, pero de forma paralela intentan racionalizar la fabricación de piezas más sencillas. Y es por ello que nosotros ofrecemos las máquinas DECO e, Sigma e incluso Delta¹ próximamente.

dm: ¿No es complicado para un cliente saber lo que necesita en materia de máquinas?

Carlos Cancer: El cliente sabe lo que necesita en términos de mecanizado o de piezas que quiere fabricar y nos corresponde a nosotros ofrecerle el producto que mejor se adapte a sus necesidades.



¹ Véase la entrevista a Alain Augsburguer en la página 62.

DECO 13e

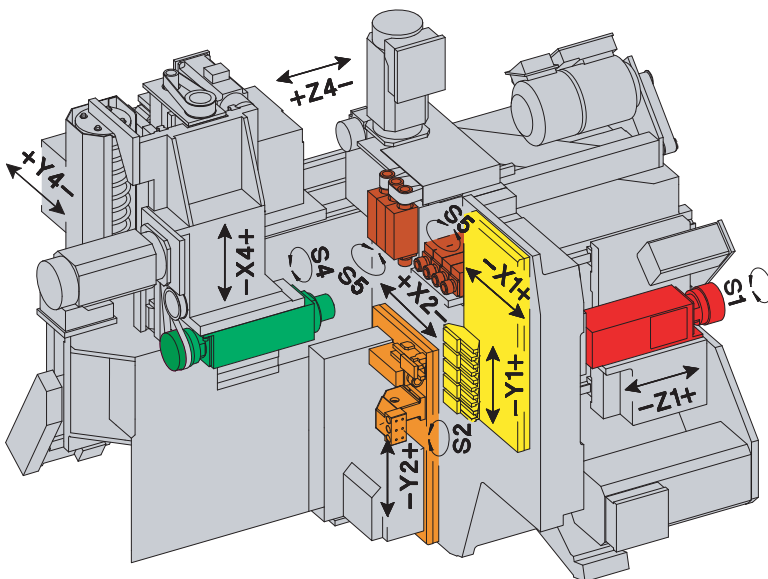
Nuevo



Disponemos de un amplio abanico de productos y nuestra red comercial está en condiciones de delimitar la necesidad para ofrecer la mejor solución, ya sea en lo referente a mecanizado, programación (ISO o TB-DECO) o cinemática.

dm: En pocas palabras, ¿quién es el destinatario de esta gama?

Carlos Cancer: Las máquinas DECO «e» están destinadas a los clientes, convencidos por las cinemáticas y el sistema de programación DECO. Estos últimos podrán montar los aparatos «a» en máquinas «e» y a la inversa. En el caso de los demás, la gama Sigma aporta una respuesta ideal. Tras la venta de las primeras decenas de máquinas, nos sorprendimos y nos alegramos al descubrir que esta gama es una puerta de entrada al «mundo DECO».



DECO 20/26e

RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS MONOHUSILLOS TORNOS

	Micro 7	Micro 8	DECO 10e	DECO 10a	Delta 12/3	Delta 12/4	Delta 12/5
Paso de barra máx.	7 (9) mm	8 (10) mm	10 mm	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Longitud de pieza máx. En 1 sola alimentación	60 mm	17,5 mm	60 (90) mm	60 (90) mm	210 mm	210 mm	210 mm
Velocidad de rotación del husillo principal	100-20'000 rpm	100-15'000 rpm	100-16'000 rpm	100-16'000 rpm	200-12'000 rpm	200-12'000 rpm	200-12'000 rpm
Potencia máx. Del husillo principal	2,2 (3,7) kW	2,2 (3,7) kW	1,1 (3,7) kW	1,1 (3,7) kW	1,5 (2,2) kW	1,5 (2,2) kW	1,5 (2,2) kW
Velocidad de rotación del contrahusillo	100-20'000 rpm	100-15'000 rpm	100-12'000 rpm	100-12'000 rpm	-	200-12'000 rpm	200-12'000 rpm
Número de ejes (simultáneos)	5 (7/ejes C)	5 (7/ejes C)	7 (9/ejes C)	9 (11/ejes C)	3	4	5

(12/3 I & II) (12/4 I & II)

	DECO 13e	DECO 13a	DECO 20e	DECO 20a	Sigma 20	Delta 20/3	Delta 20/4	Delta 20/5
Paso de barra máx.	13 (16) mm	13 (16) mm	20 (25,4) mm	20 (25,4) mm	20 (25,4) mm	20 mm	20 mm	20 mm
Longitud de pieza máx. En 1 sola alimentación	180 mm	180 mm	200 mm	200 mm	200 mm	210 mm	210 mm	210 mm
Velocidad de rotación del husillo principal	100-10'000 rpm	100-10'000 rpm	100-10'000 rpm	100-10'000 rpm	200-10'000 rpm	200-12'000 rpm	200-12'000 rpm	200-12'000 rpm
Potencia máx. Del husillo principal	2,2 (3,7) kW	2,2 (3,7) kW	3,7 (5,5) kW	3,7 (5,5) kW	2,2 (3,7) kW	1,5 (3,7) kW	1,5 (3,7) kW	1,5 (3,7) kW
Velocidad de rotación del contrahusillo	100-10'000 rpm	100-10'000 rpm	100-8'000 rpm	100-8'000 rpm	200-10'000 rpm	-	200-12'000 rpm	200-12'000 rpm
Número de ejes (simultáneos)	8 (10/ejes C)	10 (12/ejes C)	8 (10/ejes C)	10 (12/ejes C)	6 (8/ejes C)	3	4	5

(20/3 I & II)

	DECO 26e	DECO 26a	Sigma 32
Paso de barra máx.	26 (32) mm	26 (32) mm	32 mm
Longitud de pieza máx. En 1 sola alimentación	240 mm	240 mm	200 mm
Velocidad de rotación del husillo principal	100-8'000 rpm	100-8'000 rpm	200-8'000 rpm
Potencia máx. Del husillo principal	5,5 (7,5) kW	5,5 (7,5) kW	3,7 (5,5) kW
Velocidad de rotación del contrahusillo	100-6'000 rpm	100-6'000 rpm	200-8'000 rpm
Número de ejes (simultáneos)	8 (10/ejes C)	10 (12/ejes C)	6 (8/ejes C)

