

Nuovo

## PERCHÉ LA LINEA «e»?

Presentata quale complemento delle gamme DECO «a» e SIGMA, questa nuova linea di prodotti dispone di argomenti convincenti?

Per saperne di più decomagazine ha incontrato il Signor Carlos Cancer Direttore in della BU monomandrino in Tornos.



**decomagazine: Signor Cancer, perché questa nuova linea di prodotti?**

**Carlos Cancer:** Sul mercato la nostra linea di macchine DECO «a» è conosciuta e rinomata per la realizzazione di particolari complessi. Numerosi clienti hanno espresso il desiderio di beneficiare della stessa ergonomia e cinematica di base ma con un sistema di utensili in meno per le loro realizzazioni di particolari più semplici.

**dm: Non è forse lo stesso scopo per cui è stata presentata la linea Sigma?**

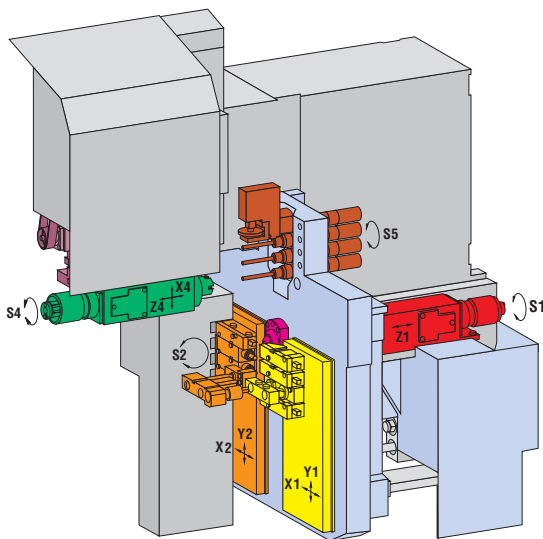
**Carlos Cancer:** Sì e no! Parlando di particolari da realizzare, le macchine Sigma e DECO «e» sono alquanto simili ma in realtà sono macchine molto diverse e che non si rivolgono necessariamente agli stessi clienti. Qui si parla piuttosto di ampliare la nostra proposta di prodotti e di offrire ai clienti una scelta nonché una opportunità supplementare.

**dm: Che risultati avete con la gamma «DECO e»?**

**Carlos Cancer:** Nel 2007 abbiamo presentato la DECO 10e e questa macchina ha riscosso un successo strepitoso di lunga superiore alle nostre previsioni. Questo successo e le richieste dei nostri clienti sono la ragione dell'odierna estensione di tutta una gamma. Nel mese di marzo, in occasione del Simodec (in Francia) e di Biemh (in Spagna), abbiamo presentato la DECO 13e e l'interesse da lei suscitato è stato notevole.

**dm: Non mi è molto chiaro, ma se non erro la macchina DECO 10a è sempre stata disponibile nella versione «con un minor numero di assi», un po' come per l'odierna DECO 10e, quindi a cosa si deve l'aumento del numero delle macchine vendute?**

**Carlos Cancer:** Tecnicamente è vero che una DECO 10e e una DECO 10a con 7 assi, commercializzate qualche anno fa, sono simili nelle loro cinematiche,



DECO 7/10e



ma il fatto di aver concepito una nuova gamma «e» nonché di considerare queste macchine come dei prodotti a se stanti e non più come delle «eccezioni», ci permette di razionalizzare e quindi di poter far beneficiare i nostri clienti delle nostre economie di scala con un prezzo aggressivo.

**dm: Cosa ne è dell'equipaggiamento?**

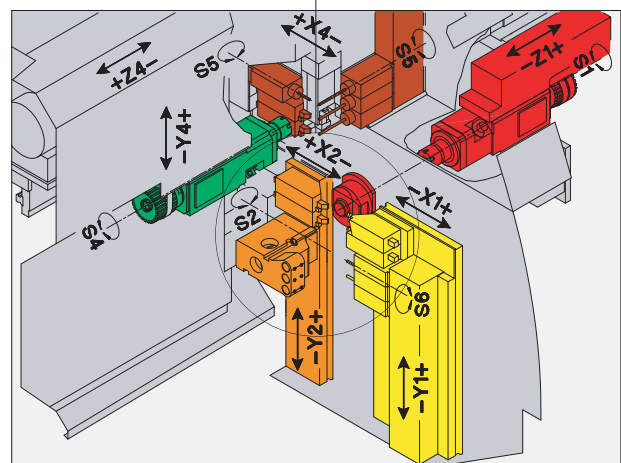
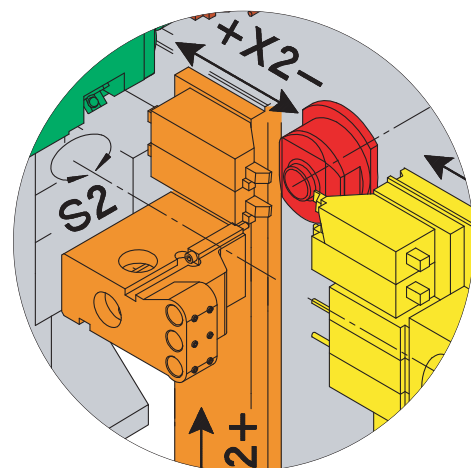
**Carlos Cancer:** E' un altro punto di razionalizzazione, le DECO «e» sono vendute in «package» che include un numero standard di opzioni. Nella maggior parte dei casi, questo equipaggiamento si confà perfettamente alla realizzazione di piccoli particolari sui quali punta questa gamma. Pur tuttavia nel caso in cui un cliente desiderasse effettuare altre operazioni, è possibile fornire opzioni aggiuntive.

**dm: Perché non aver presentato prima questa nuova famiglia di macchine?**

**Carlos Cancer:** Nel corso degli anni abbiamo sviluppato molti prodotti e se quelli in tema vengono presentati oggi è principalmente perché il mercato è cambiato e ci chiede maggiori soluzioni. I nostri clienti continuano ad essere interessati alle nostre DECO «a» per la realizzazione di particolari sempre più complessi ma, parallelamente, ricercano di razionalizzare la produzione di particolari più semplici. Ecco la ragione per la quale proponiamo DECOe, Sigma nonché, molto prossimamente, anche la Delta<sup>1</sup>.

**dm: Ma non è complicato per un cliente individuare quello di cui ha bisogno in termini di macchina?**

**Carlos Cancer:** Il cliente sa di cosa ha bisogno in termini di lavorazione e di particolari da realizzare ma, a seguire, sta a noi proporgli il prodotto più idoneo.



<sup>1</sup> Vedi intervista del Signor Alain Augsburgers a pagina 62.

DECO 13e

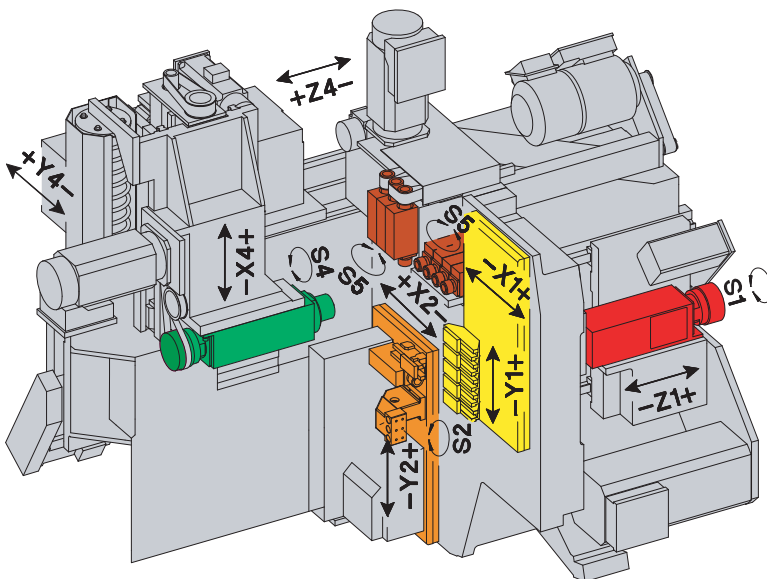
Nuovo



Disponiamo di una vasta gamma di prodotti e la nostra rete commerciale é in grado di inquadrare la necessit  al fine di proporre la soluzione migliore, vuoi in termini di lavorazione, di programmazione, (ISO o TB-DECO) o di cinematica.

**dm: Concludendo, a chi   destinata questa gamma?**

**Carlos Cancer:** Le macchine DECO «e» sono destinate ai clienti, convinti dalle cinematiche e dal sistema di programmazione DECO. Potranno montare gli apparecchi «a» su delle macchine «e» e viceversa. Per gli altri, la gamma Sigma costituisce una risposta ideale. A seguito della vendita delle prime decine di macchine, siamo stati lieti e sorpresi di constatare che questa gamma costituisce una porta di ingresso nel «mondo DECO».



DECO 20/26e

# SCHEMA DELLE CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI MONOMANDRINI TORNOS

	<b>Micro 7</b>	<b>Micro 8</b>	<b>DECO 10e</b>	<b>DECO 10a</b>	<b>Delta 12/3</b>	<b>Delta 12/4</b>	<b>Delta 12/5</b>
Passaggio barra max.	7 (9) mm	8 (10) mm	10 mm	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Lunghezza del pezzo max. in 1 serraggio	60 mm	17,5 mm	60 (90) mm	60 (90) mm	210 mm	210 mm	210 mm
Velocità di rotazione del mandrino	100-20'000 g/min.	100-15'000 g/min.	100-16'000 g/min.	100-16'000 g/min.	200-12'000 g/min.	200-12'000 g/min.	200-12'000 g/min.
Potenza max. del mandrino	2,2 (3,7) kW	2,2 (3,7) kW	1,1 (3,7) kW	1,1 (3,7) kW	1,5 (2,2) kW	1,5 (2,2) kW	1,5 (2,2) kW
Velocità di rotazione del contro-mandrino	100-20'000 g/min.	100-15'000 g/min.	100-12'000 g/min.	100-12'000 g/min.	-	200-12'000 g/min.	200-12'000 g/min.
Numero di assi (simultanei)	5 (7/assi C)	5 (7/assi C)	7 (9/assi C)	9 (11/assi C)	3	4	5

(12/3 I & II) (12/4 I & II)

	<b>DECO 13e</b>	<b>DECO 13a</b>	<b>DECO 20e</b>	<b>DECO 20a</b>	<b>Sigma 20</b>	<b>Delta 20/3</b>	<b>Delta 20/4</b>	<b>Delta 20/5</b>
Passaggio barra max.	13 (16) mm	13 (16) mm	20 (25,4) mm	20 (25,4) mm	20 (25,4) mm	20 mm	20 mm	20 mm
Lunghezza del pezzo max. in 1 serraggio	180 mm	180 mm	200 mm	200 mm	200 mm	210 mm	210 mm	210 mm
Velocità di rotazione del mandrino	100-10'000 g/min.	100-10'000 g/min.	100-10'000 g/min.	100-10'000 g/min.	200-10'000 g/min.	200-12'000 g/min.	200-12'000 g/min.	200-12'000 g/min.
Potenza max. del mandrino	2,2 (3,7) kW	2,2 (3,7) kW	3,7 (5,5) kW	3,7 (5,5) kW	2,2 (3,7) kW	1,5 (3,7) kW	1,5 (3,7) kW	1,5 (3,7) kW
Velocità di rotazione del contro-mandrino	100-10'000 g/min.	100-10'000 g/min.	100-8'000 g/min.	100-8'000 g/min.	200-10'000 g/min.	-	200-12'000 g/min.	200-12'000 g/min.
Numero di assi (simultanei)	8 (10/assi C)	10 (12/assi C)	8 (10/assi C)	10 (12/assi C)	6 (8/assi C)	3	4	5

(20/3 I & II)

	<b>DECO 26e</b>	<b>DECO 26a</b>	<b>Sigma 32</b>
Passaggio barra max.	26 (32) mm	26 (32) mm	32 mm
Lunghezza del pezzo max. in 1 serraggio	240 mm	240 mm	200 mm
Velocità di rotazione del mandrino	100-8'000 g/min.	100-8'000 g/min.	200-8'000 g/min.
Potenza max. del mandrino	5,5 (7,5) kW	5,5 (7,5) kW	3,7 (5,5) kW
Velocità di rotazione del contro-mandrino	100-6'000 g/min.	100-6'000 g/min.	200-8'000 g/min.
Numero di assi (simultanei)	8 (10/assi C)	10 (12/assi C)	6 (8/assi C)

Particolari complessi

Particolari semplici

