

CON TORNOS, LA BENSON ENGINEERING LTD CAMBIA ROTTA

Opporsi alla dilagante tendenza di delocalizzare le attività produttive in paesi a bassi costi quali quelli dell'Europa dell'Est e dell'Asia, può di per sé costituire una sfida, ma la Benson Engineering Ltd. non solo vi ha messo fine ma si è drasticamente opposta alla propensione di affidare la produzione ad aziende operanti nelle suddette località.

“Il citato capovolgimento della situazione ha potuto aver luogo grazie all'investimento da noi effettuato in termini di personale e di macchine-utensili di gamma alta come i torni a fantina mobile Tornos DECO”, commenta il Direttore Generale della Benson Engineering, il Signor Aaron Benson.



L'azienda Benson Engineering, con sede a Killarney, possiede delle macchine-utensili Tornos sin dal 1980 data di inizio della sua attività; all'epoca si trattava di tornitrici a camme destinate a produrre dei particolari per l'industria dei prodotti bianchi¹.

Lo specialista in tornitura della Contea di Kerry (Irlanda) aveva optato, molto prima del boom dell'elettronica alla fine degli anni 90, per dei sorprendenti torni a camme Tornos. Secondo il Signor Benson, il numero dei pezzi lavorati in lotti è aumentato da 10 a 100.000, o addirittura a un milione, con particola-

ri che passano dalle tornitrici alle operazioni manuali di fresatura, foratura e operazioni sul banco per i trattamenti di finitura. L'azienda beneficia inoltre di una competenza unica nella tornitura servendosi di utensili a diamante naturale realizzando un grado di finitura estremamente preciso inferiore a 4 micro pollice Ra.

Il sempre più sofisticato settore elettronico, i particolari fattisi sempre più complessi richiedono di rimando un sempre maggior numero di operazioni di lavorazione manuali. Rievocando i tempi andati il Signor

¹ «Prodotti bianchi» e «Prodotti bruni» sono due «classiche» denominazioni nel Marketing.

I Prodotti bianchi : rientrano nel settore degli elettrodomestici destinati principalmente alla cucina o al bagno (cucina, forno, frigorifero, lavatrice, lavastoviglie...). "Bianco" molto semplicemente perché per i loro rivestimenti viene frequentemente utilizzato questo colore.

I Prodotti bruni : fanno parte del settore degli elettrodomestici di svago (televisore, videoregistratore, hi-fi, radio...). «Bruno» molto semplicemente perché per i loro rivestimenti – principalmente in legno negli anni passati - veniva utilizzato questo colore.

Benson prosegue dicendo: “Alla fine degli anni 90, gli ordinativi che ci venivano conferiti riguardavano connettori elettronici che comportavano tolleranze severissime nonché una crescente complessità che, con le nostre macchine a camme, non poteva essere pienamente soddisfatta. Resici conto che dovevamo produrre particolari estremamente complessi, che superavano le prestazioni delle macchine, abbiamo setacciato il mercato alla ricerca della nostra prima macchina CNC e, in particolare, di un tornio a fantina mobile in grado di produrre dei particolari in un solo ciclo. Quale cliente di vecchia data della Società Tornos, ci siamo orientati verso la sua nuova gamma DECO, pur non trascurando di prendere in esame le opportunità proposte dal mercato.

“In ragione della nostra trentennale esperienza acquisita con i torni Tornos, la nostra fiducia nella qualità di costruzione, nell'affidabilità e nelle prestazioni del suo servizio di assistenza era molto elevata. Nel caso specifico, la nostra ricerca si orientava verso una macchina in grado di soddisfare numerosissime esigenze in materia di lavorazione e non fummo sorpresi nel constatare che la gamma DECO di Tornos possedeva le capacità atte a soddisfare le più severe delle tolleranze nonché i gradi di finitura da noi auspicati e ciò con una potenza ed una flessibilità di gran lunga superiori a quelle offerte da marche concorrenti” afferma il Signor Benson.

Ecco quali furono gli argomenti che indussero il costruttore irlandese ad effettuare l'acquisto della sua prima macchina CN: un tornio a fantina mobile Tornos DECO 10. Questa DECO 10, acquistata nel 2000, permise alla Società Benson sia di soddisfare prontamente le diverse richieste in provenienza della sua clientela di base, che le complesse necessità e le severe tolleranze degli altri suoi clienti in generale.

La DECO 10 ebbe immediatamente un impatto favorevole poiché permise di ridurre le operazioni secondarie. Venne in tal modo fatto un gran bel passo avanti con tassi di scarti considerevolmente ridotti, un miglioramento della qualità dei prodotti dando



via libera ad altre capacità e liberando il personale per altre mansioni. L'effetto prodotto dalla DECO 10 fu tale che, nel 2002, venne acquistata una DECO 20a, con una capacità di diametro di 26 mm per particolari più grandi. La seconda DECO soddisfaceva le esigenze inerenti il diametro pur offrendo la sicurezza di una produzione in assenza di sorveglianza. L'aumento in produttività venne constatato immediatamente, ciò che permise alla Società Benson di ridurre considerevolmente i termini di consegna.

L'installazione della seconda DECO coincise con il declino dell'industria dei subappaltatori in elettronica d'Irlanda. Costretta a diversificarsi in settori di mercato alternativi, la Benson, con i suoi due torni DECO, era ben posizionata per stimarsi in grado di soddisfare le necessità del mercato generale dei subappaltatori. Orientandosi verso il settore dell'idraulica, dell'automobile, del medicale nonché delle applicazioni dell'ossitaglio, Benson confidava nella sua capacità di soddisfare le richieste in piena espansione della sua clientela.

Presentazione



Nel corso degli ultimi sette anni, grazie a questa fiducia in se stessa e alle performance realizzate con le macchine Tornos, l'azienda, che si avvale di 10 dipendenti, esporta ormai in Cina, in Polonia, nella Repubblica Ceca e in Brasile, per non citare che alcune delle destinazioni. La possibilità di produrre senza presenza umana, ha permesso alla Società Benson di restare competitiva in termini di costi pur continuando a fornire particolari dalla qualità impeccabile. Grazie a questo implicito argomento di efficacia, Benson registra nel frattempo, ordini per pistoni idraulici, viti medicali, connettori e aste per il montaggio in superficie delle carte di circuiti stampati in provenienza da paesi a bassi costi. L'elevata qualità, i livelli di precisione infallibile, la ripetitività e la redditività dell'unità di produzione sono fattori che, numerosi fabbricanti europei di componenti OEM ricollocatisi in Europa dell'Est ed in Asia, non sono in grado di raggiungere localmente.

“I nostri torni a camme hanno tuttora un ruolo importante nell'ambito della nostra attività e continuano ad essere utilizzati per la lavorazione di lunghe serie di particolari relativamente semplici.

Le prestazioni di queste macchine tuttavia – come peraltro la stessa tecnologia – sono rapidamente superate per cui dobbiamo provvedere a sostituire il nostro equipaggiamento con macchine maggiormente performanti che ci permetteranno di mante-

nere, migliorandola, la nostra competitività. La ricerca di questa competitività ci ha condotto ad acquisire nel 2006 altri cinque torni DECO supplementari” dichiara il Signor Benson.

Due DECO 20a sono destinate ad ottimizzare le capacità di fabbricazione di particolari con diametro sino a 26 mm, mentre la DECO 26a viene utilizzata per particolari idraulici aventi un diametro sino a 32 mm. Le due altre DECO 13a, che sostituiscono delle macchine a camme, sono preposte alla fabbricazione di particolari complessi migliorando le capacità di produzione in assenza di sorveglianza. “Poiché per noi tutto ciò si è rivelato particolarmente vantaggioso, abbiamo provveduto a diminuire il numero dei nostri torni a camme da 30 a 12, i sette torni DECO di Tornos rimpiazzano la bellezza di 18 torni a camme! E non solo, avendo ridotto l'ingombro al suolo abbiamo creato dello spazio, abbiamo diminuito i costi della mano d'opera e migliorato i nostri livelli di competenze – senza parlare dei notevoli cambiamenti apportati alla nostra produzione” aggiunge il Signor Benson.

Le capacità di fresatura supplementari offerte dalle macchine DECO di Tornos hanno permesso alla Benson di ridurre il carico di lavoro dei suoi centri di lavorazione, migliorando nel contempo la qualità, i gradi di finitura e le tolleranze dei suoi particolari. Proiettandosi oltre, la Benson prevede in definitiva di sostituire tutte le sue macchine a camme con dei torni a fantina mobile Tornos. Il Signor Benson conclude dicendo: “Le macchine Tornos hanno rivoluzionato la nostra azienda e ci hanno conferito capacità, qualità e le competenze necessarie per posizionarci in maniera concorrenziale anche sui mercati in cui la guerra dei prezzi infuria.

In oltre, in Irlanda, si fa sempre più difficile reperire operatori in grado di lavorare su delle macchine a camme, il futuro è chiaramente contraddistinto dal CN. L'adottamento integrale della tecnologia CN è, incontestabilmente, un vantaggio sia per noi che per i nostri clienti.

Per qualsiasi informazione complementare:

John McBride
Tornos Technologies
Tornos House, Garden Road
Whitwick Business Park
Coalville
LE67 4JQ
Tel: 01530 513100
sales@tornos.co.uk
www.tornos.com