

DELTA: MÁS HERRAMIENTAS, MÁS LUBRICACIÓN ORIENTADA, MAYOR PREAJUSTE...

El sistema Modu-Line ofrecido por cuatro fabricantes de herramientas muy conocidos (Applitec, Utilis, Dieterle y Bimu) se abre a la familia de las máquinas Delta de Tornos. Para saber más sobre esta importante novedad, decomagazine se ha reunido con don François Champion, responsable comercial de Applitec, en Moutier.



El sistema Modu-Line, ya disponible para la mayoría de los tornos automáticos de cabezal móvil del mercado, es un sistema de portaherramientas preajustables con cambio sencillo y rápido. El posicionamiento ha sido posible gracias a dos tornillos y a un sistema de tope. En cuanto a su rigidez, la garantiza el perfil dentado de las superficies de contacto. Este sistema es comercializado por los 4 fabricantes desde hace aproximadamente un año y medio, según el Sr. Champion, y está siendo adoptado como sistema estándar por numerosos usuarios de máquinas de decoletaje.

decomagazine: Sr. Champion, parecen estar muy satisfechos con el sistema Modu-Line y con

su línea de colaboración con los otros fabricantes, ¿está el éxito asegurado?

François Champion: La demanda de Modu-line se ha visto incrementada en gran medida, nos encontramos en una situación en la que creemos que el sistema está siendo conocido y reconocido.

dm: ¿Cree que ayuda el hecho de ser cuatro fabricantes los que lo proponen?

FC: Por supuesto. Incluso estando convencido de la calidad y de las prestaciones de los productos Applitec, el hecho de poder disponer del sistema Modu-Line con otras marcas de herramientas demuestra a los clientes que no dependen de un

único proveedor. Eso les tranquiliza. Además, los fabricantes que ofrecen Modu-line son cuatro empresas para las que la cultura del mecanizado, del decoletaje y de la precisión está perfectamente integrada.

dm: ¿Cuáles son los puntos fuertes de este sistema?

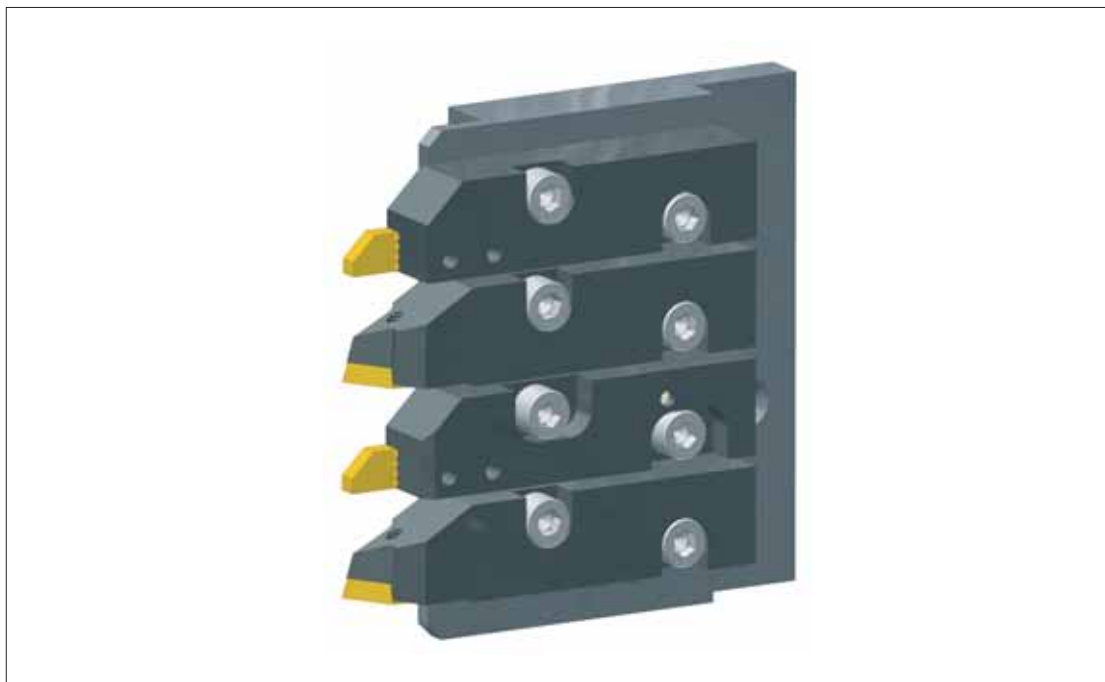
F.C: Proponemos un sistema de herramientas muy rígidas con barras de 12/15 mm ó 16/16 mm para los más grandes.

El sistema permite aumentar el número de herramientas disponibles en las máquinas, el volumen es

prometedora. Nuestro objetivo es ofrecer el sistema Modu-Line para todas las máquinas de cabezal móvil más corrientes del mercado. Actualmente ofrecemos este sistema en todas las máquinas Tornos y en las de otros fabricantes.

dm: ¿Cuáles han sido los obstáculos respecto a Delta?

F.C: Por supuesto, queríamos preservar las ventajas del sistema, es mucho más importante que se trate de una máquina «sencilla». No importa qué incluya el Modu-Line, los portaherramientas se han fijado con dos simples tornillos. El lugar disponible sobre



muy reducido y ganamos una o varias posiciones respecto a las soluciones «básicas».

Otro punto importante es la posibilidad de lograr una lubricación muy precisa de las herramientas. Podemos dirigir el chorro de alta presión directamente al lugar exacto donde queremos que llegue.

Además, Modu-line es preajutable, y de este modo también aseguramos la seguridad del proceso de nuestros clientes.

dm: Hoy anuncian la salida del Modu-Line en Delta de Tornos, ¿por qué tan pronto? Acaba de lanzarse la máquina...

F.C: La nueva gama de máquinas Delta nos parece

los carros nos ha llevado a desarrollar nuevos portaherramientas Modu-Line. Y es que, en efecto, la longitud estaba limitada a 85 mm, por lo que hemos decidido ampliar el portaherramientas en 20 mm (sección 16x20) y disponer de este modo de un diente más para asegurar la rigidez.

dm: ¿Existen ventajas específicas en Delta para Modu-line?

F.C: En primer lugar, el reposicionamiento simple y preciso de la herramienta tras un cambio de cuchilla. A continuación, el preajuste responde a la demanda de un cierto número de usuarios, y finalmente, el aumento del número de herramientas. Sobre el carro

delantero podemos añadir 1 ó 2 herramientas suplementarias, y 1 sobre el carro posterior.

Y como siempre, seguimos disponiendo de la posibilidad de «aplicar el chorro» allá donde sea más necesario.

Nuestra solución es flexible, el cliente puede elegir si montar una placa Applitec en la parte superior o inferior del carro delantero, o incluso en el carro trasero. Todas las combinaciones son posibles. Esto también es una garantía de libertad para el cliente.

dm: Antes ha hablado del preajuste, ¿es realmente útil en este tipo de máquina?

F.C: Todo depende de las preferencias de los clientes. Vamos a imaginarnos un taller bien equipado con estas máquinas simples. Con un ajuste clásico, requerirá una posición de herramienta de «ajuste» y el portaherramientas se desplazará sobre la barra. Visual y manualmente, intentará instalarlo, y por supuesto deberá procurar no estropear la artista de corte, esto es un poco «rudimentario».

Con Modu-Line, cuando sus herramientas están preajustadas, sólo tendrá que retirar dos tornillos, introducir la nueva herramienta, volver a colocar los tornillos y el torno estará preparado. Mucho mejor que un simple cambio de cuchilla, basta con retirar la herramienta, cambiar de cuchilla y colocar la herramienta, que será reposicionada con precisión. Es muy seguro para la producción.

dm: ¿Qué tipo de herramientas se ofrecen?

F.C: Ofrecemos todos los tipos ISO, además de las cuchillas Applitec, y nuestros colaboradores hacen lo mismo; de este modo, con Modu-Line, todas las herramientas de torneado y de tronzado ISO, Utilis, Applitec, Dieterle y Bimu están disponibles. El cliente puede escoger libremente en función de sus preferencias, de sus afinidades o, sencillamente, en función de la distribución local de sus herramientas.

dm: Antes ha hablado de cambio de cuchilla, ¿se trata de un estándar de Modu-Line?

F.C: No, cada fabricante cuenta con su propio sistema de fijación de cuchillas. Por ejemplo, Applitec utiliza el sistema patentado de la gama 700. Este sistema cuenta con un posicionamiento de dientes separados muy rígido (hablaremos de ello en un próximo **decomagazine**).

dm: Para regresar a Delta, ¿a partir de cuándo estarán disponibles sus herramientas para este modelo?

F.C: Nuestras herramientas estarán en el mercado a partir de octubre de 2008, por lo tanto, se suministrarán al mismo tiempo que las primeras máquinas Delta.

Si desea más información, no dude en ponerse en contacto con Applitec en la siguiente dirección:

Applitec Moutier SA
Ch. Nicolas-Junker 2
Ch-2740 Moutier
Tel. +41 (0)32 494 60 20
Fax +41 (0)32 493 42 60
info@applitec-tools.com
www.applitec-tools.com