

# NEUE GENERATION HOCHLEISTUNGSBOHRER

Jeder Produktionsbetrieb strebt nach der Optimierung seiner Produktivität ohne Abstriche bei der Qualität oder der Werkzeuglebensdauer zu machen. Der Schweizer Hersteller von Vollhartmetallwerkzeugen DIXI Polytool SA hat neulich zwei neue Produktreihen an Hochleistungsbohrern vorgestellt.



### Modell mit Schmierlöchern

Die Modelle DIXI 1146 mit Schmierlöchern ( $L1 = 10 \times D1$ ) zeichnen sich durch zahlreiche Eigenschaften aus, die hinsichtlich Leistungsvermögen alle Analysen übertreffen. Die Spitzengeometrie gewährleistet eine perfekte Zentrierung, eine effiziente Teilung der Späne sowie geringe Schnittkräfte. Die Robustheit ermöglicht höchste Vorschübe in Stählen und Gusseisen, und dies ohne Beschädigung der Werkzeugspitze. Eine spezifische Beschichtung sorgt für eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidierung, eine hohe Warmhärte sowie einen äusserst geringen Reibungskoeffizient, um eine optimale Späneabfuhr sicherzustellen.

Die neuen Bohrer sind in Durchmessern von 0,80 mm bis 10 mm erhältlich und wurden in erster Linie für das Bohren von Stählen und Gusseisen, aber auch von anderen Werkstoffen, insbesondere Sonderlegierungen (Nimonic usw.), entwickelt.

Diese Bohrer ermöglichen somit aufgrund ihrer sehr hohen Vorschübe und ohne Späneauswurfzyklen eine beeindruckende Produktivitätssteigerung. Selbst unter Anwendung dieser Parameter weisen sie eine sehr hohe Lebensdauer auf.

#### Beispiel Tieflochbohren Ø 5,8 mm in Stahl 15NiCr13 (1.5752)

- Bohrung ohne Anbohren der gefrästen Fläche
- $V_c = 91$  m/min
- $f = 0,23$  mm
- $V_f = 1150$  mm/min
- $A_p = 56$  mm ( $9,7 \times D$ )
- Schmiermittel = Schneidöl

Der Verschleiss des Bohrers 1146 ( $\varnothing 5,8$  mm) nach 900 Löchern in Stahl 15NiCr13 bleibt trotz sehr hohen Schnittparametern sehr gering.

### Modell ohne Löcher

Der Bohrer DIXI 1147 mit einer Schnittlänge von  $6,5 \times D1$  wurde ebenfalls speziell für die Bearbeitung von Stählen und Gusseisen entwickelt. Seine Eigenschaften sind jenen der Bohrer DIXI 1146 sehr ähnlich, er weist aber keine Schmierlöcher auf.

#### Beispiel Bohren Ø 2,5 mm in Stahl Ck45 (1.1191)

- Bohrung ohne Anbohren der gefrästen Fläche
- $V_c = 71$  m/min
- $f = 0,25$  mm
- $V_f = 2250$  mm/min
- $A_p = 15$  mm ( $6 \times D$ )
- Schmiermittel = Schneidöl

Mit diesen zwei Produktreihen stärkt DIXI Polytool SA seine Position als Spezialist im Hochleistungsbohren in Stählen und Gusseisen für alle Durchmesser.

«Grosse Durchmesser» stellen für den Werkzeughersteller einen Schritt ausserhalb des «Mikrotechnikbereichs» dar, in dem es eigentlich spezialisiert ist.

Zögern Sie nicht, bei Fragen direkt Kontakt aufzunehmen:



DIXI Polytool S.A.  
37 Av. du Technicum  
CH-2400 le Locle  
Tel. +41 32 933 54 44  
Fax +41 32 931 89 16  
[www.dixipolytool.com](http://www.dixipolytool.com)