

NUEVA GENERACIÓN DE BROCAS DE ALTO RENDIMIENTO

Cada empresa activa en la producción quiere mejorar su productividad sin limitar la calidad o reducir la vida útil de las herramientas. DIXI Polytool S.A., fabricante suizo de herramientas de metal duro, acaba de presentar dos familias de brocas de alto rendimiento:



Modelo con taladros para lubricación

Los modelos DIXI 1146 con taladros para lubricación ($L1 = 10xD1$) presentan numerosas características que sitúan estas herramientas a la cabeza de todos los análisis de rendimiento. La geometría puntera permite un centrado perfecto, una rotura eficaz de las virutas, así como reducidas presiones de corte. La geometría robusta permite unos avances máximos en los aceros y fundiciones. Y ello sin dañar la punta de la herramienta. El revestimiento específico ofrece una excelente resistencia a la oxidación, una muy buena dureza en caliente, así como un coeficiente mínimo que permite una evacuación óptima de las virutas.

Estas nuevas brocas están disponibles en una gama de diámetros que oscilan entre 0,80 mm y 10 mm. Ante todo están orientadas hacia el taladrado de fundición y aceros, pero también pueden aplicarse en otros materiales, principalmente las aleaciones especiales (nimonic...)

De este modo, estos taladros con avances muy elevados y sin ciclos de vaciado permiten unos ahorros de productividad impresionantes. Incluso con estos parámetros, las vidas útiles de las herramientas son importantes.

Ejemplo de perforación profunda \varnothing 5,8 mm, en el acero 15NiCr13 (1,5752)

- Perforación sin punteado en superficie fresada
- $V_c = 91$ m/min
- $f = 0,23$ mm
- $V_f = 1.150$ mm/min
- $A_p = 56$ mm (9,7xD)
- Lubricante = Aceite de corte

El desgaste del taladro 1146 (\varnothing 5,8 mm) después de 900 agujeros en el acero 15NiCr13 sigue siendo muy reducido a pesar de obtener unos parámetros de corte muy elevados.

Modelos sin taladros

La broca DIXI 1147, con una longitud de corte de $6,5xD1$ ha sido también desarrollada para el mecanizado de aceros y fundiciones. Sus características son muy similares a las de DIXI 1146, pero estas herramientas no cuentan con agujeros de lubricación.

Ejemplo de perforación \varnothing 2,5 mm en el acero Ck45 (1,1191)

- Perforación sin punteado en superficie fresada
- $V_c = 71$ m/min
- $f = 0,25$ mm
- $V_f = 2.250$ mm/min
- $a_p = 15$ mm (6xD)
- Lubricante = Aceite de corte

La vida útil supera sistemáticamente los 6.000 taladros, a pesar de obtener unos parámetros de corte muy elevados.

Con estas dos familias, DIXI Polytool S.A. refuerza su posición de especialista en el taladrado de alto rendimiento para aceros y fundiciones, y ello en toda la gama de diámetros.

Los «grandes diámetros» para el fabricante suponen un paso fuera de la «zona micro» que, por lo general, es su terreno predilecto.

Para cualquier pregunta, no dude en ponerse en contacto con:



DIXI Polytool S.A.
37 Av. du Technicum
CH-2400 le Locle
Tel. +41 32 933 54 44
Fax +41 32 931 89 16
www.dixipolytool.com