

UNA MÁQUINA QUE SE COMUNICA CADA VEZ MÁS

¿Puede haber algo más banal que una red de empresa? Desde hace años, establecer comunicación entre los medios de producción y la red informática de una empresa es habitual. Con sus nuevas máquinas MultiAlpha y MultiSigma, Tornos permite que esta operación sea más fácil y aporta no solo una mayor cantidad de funciones sino también un potencial extraordinario. La principal diferencia visible respecto de los demás productos de Tornos radica en el sistema de control, que incorpora un PC y que permite un uso muy fácil en una gran pantalla a color.



Con sus PC integrados en un brazo giratorio, las nuevas máquinas MultiAlpha y MultiSigma llevan la facilidad del trabajo a un nuevo nivel.

Para detallar las características y tratar de determinar las ventajas de esta nueva manera de controlar las máquinas, **decomagazine** ha entrevistado a Ivan Von Rotz, responsable de la Business Unit multihusillo y a Rocco Martoccia, responsable de ventas de la tecnología multihusillo.

decomagazine: Usted habla de un PC integrado en el control, ¿es el final del concepto DECO y de la dualidad PC-CNC?

Ivan Von Rotz: En absoluto. TB-DECO sigue siendo una herramienta extraordinaria para programar nuestras máquinas. Esta herramienta pone la programación de un torno multihusillo dotado de 20 ejes o más al alcance de todos los operadores.

Rocco Martoccia: Hemos incorporado un PC en la máquina por razones de comodidad y también para mejorar sus prestaciones en cuanto a comunicación.

Hemos simplificado el acceso a las diferentes fuentes de información disponible. El usuario dispone de todos los datos directamente en la máquina, lo cual garantiza una gran reactividad y mayor eficacia.

dm: Antes de hablar de esta comunicación mejorada, detengámonos en TB-DECO. Para un operador, ¿cuáles son las novedades?

Ivan Von Rotz: En lo que a software se refiere, no hay nada nuevo, la programación se realiza en TB-DECO clásico. Cuando el nuevo sistema cambia el dato y usted desea realizar pequeñas modificaciones de programa, no necesita volver a un PC o recurrir al departamento de programación.

dm: Imagino que este modo de proceder no debe de estar bien integrado en una estructura de empresa donde las funciones están bien



La integración de periféricos es totalmente coherente; aquí el robot de MultiAlpha 6x32 y el control con PC integrado.

definidas. ¿Qué hace usted si el operador no posee las competencias necesarias para modificar los programas?

Ivan Von Rotz: No hay porqué preocuparse. Todo es parametrizable y el administrador puede decidir en cualquier momento acerca de las autorizaciones y de los límites por fijar. Por consiguiente, no existe ningún peligro de «programación salvaje».

dm: Dice que la programación puede realizarse directamente en la máquina; no obstante, ¿es aún posible realizarla de manera externa?

Rocco Martoccia: Por supuesto. La máquina cuenta con dos salidas Ethernet, dos puertos USB y dos emplazamientos para las tarjetas PCMCIA. Para el cliente, esto supone una flexibilidad máxima. Puede programar en cualquier lugar y cargar el programa a continuación. A este nivel, el funcionamiento es idéntico al de las máquinas más antiguas. El CNC y el PC son diferentes, de modo que puede programar el mecanizado de una pieza mientras que la máquina fabrica otra. Asimismo, tiene la posibilidad de consultar la información disponible, por ejemplo, las instrucciones de funcionamiento o cualquier otra aplicación instalada mientras la máquina funciona.

dm: Como el PC está integrado, pensamos de inmediato en dos cosas. En primer lugar, el riesgo de virus y, en segundo lugar, las funciones adicionales. Como se trata de un PC, podemos «hacer de todo» con él. ¿Cómo gestiona estos elementos?

Ivan Von Rotz: En lo que a virus se refiere, no hay peligro. Todo el sistema está basado en un PC industrial desprovisto de disco duro. Puede hacer lo que quiera con el PC; cuando se apague, éste se reiniciará automáticamente en la configuración de «salida de fábrica». Es un aspecto de seguridad indispensable.

En cuanto al segundo punto, es una excelente pregunta. Técnicamente, podemos cargar otros programas o administradores de periféricos en modo de administrador. Esto dependerá de la política por la que hayan optado Tornos y su cliente.

Como he indicado previamente, el primer elemento que se instala es la documentación de la máquina. Todas las instrucciones de funcionamiento, uso o mantenimiento se cargan en la máquina. En caso de alarma, por ejemplo, puede cargar de forma instantánea el archivo y leer todos los comentarios relativos

a este problema. Todo está a mano y puede consultarse con facilidad; es un servicio extraordinario.

dm: ¿Es posible imaginar que su cliente lo utilice para visualizar su sistema de información Intranet?

Rocco Martoccia: Por supuesto. Esto supone que la máquina esté conectada a la red y que el navegador de Internet esté cargado pero, aparte de eso, no hay ningún requisito. Al igual que con la programación, todo es parametrizable y el cliente que no quiera ofrecer esta posibilidad, puede prohibirla. En lo que a Intranet se refiere, los riesgos son limitados, al contrario que con Internet, posibilidad que hemos optado por no ofrecer.

dm: Esta noción de Internet nos conduce al «telemantenimiento» y al control de la máquina a distancia. ¿Ofrece ahora esta posibilidad?

Rocco Martoccia: Sí. Tenemos las herramientas necesarias para controlar el PC a distancia, diagnosticar elementos, controlar un programa o incluso cargar actualizaciones en la máquina.

dm: Cuando mi PC realiza una actualización de Windows y me avisa después de que necesitaba reiniciar, es bastante insufrible... ¿va a permitir que sus clientes tengan que soportar lo mismo?

Rocco Martoccia: Es obvio que Tornos no puede tener acceso a los PC de las máquinas de sus clientes sin la autorización puntual de estos últimos. Por lo tanto, no hay ningún riesgo de que Tornos interfiera en la producción de sus clientes con operaciones a distancia en los PC de sus máquinas. Por el contrario, el objetivo consiste en ayudar a aquéllos que lo deseen. El principal objetivo del telemantenimiento consiste en brindar una rápida asistencia al cliente en caso de necesidad, sin tener que desplazarse hasta el lugar donde se encuentra, lo cual reduce costes y gastos. Asimismo, podremos instalar nuevos software con mayor facilidad.

dm: ¿Imagino que es sólo el comienzo?

Rocco Martoccia: Es un buen comienzo. Es verdad que los límites de esta nueva evolución son los que fijan nuestras ideas. Pensamos en numerosas pistas, recordatorios en cuanto a formación, películas relativas al mantenimiento y, por qué no, gestión de pro-



Con su teclado inclinable que cuenta con un ratón integrado, el nuevo control de Tornos permite una fácil programación, incluso en la máquina.

ducción... vamos a trabajar en estos aspectos en los próximos meses.

dm: Usted habla de formación, ¿hay algo nuevo en lo que respecta a la programación o al uso de TB-DECO en este nuevo control?

Ivan Von Rotz: La programación se realiza de un modo totalmente clásico. El hecho de contar con una pantalla táctil en la máquina brinda una mayor comodidad pero, en cuanto a formación, nada ha cambiado. Es cierto que este nuevo control nos abre las puertas de numerosos proyectos, pero no son los únicos...

dm: Presiento la primicia. ¿Tiene otras novedades que desvelarnos?

Ivan Von Rotz: Obviamente, trabajamos en los productos del mañana y de un futuro aún más lejano. Vamos a presentar próximamente soluciones chucker en cuanto a «paquetes estándar». Según el tipo de pieza que haya que realizar, nuestros clientes

podrán elegir entre diferentes tipos de sistemas de carga, descarga y periféricos. Estamos activos en la realización de soluciones chucker desde las primeras máquinas multihusillo (BS 20 especialmente) y la demanda de este tipo de producto se sigue desarrollando. Se entregarán próximamente varias máquinas en Alemania, España, Suiza... El mercado demanda soluciones de esta índole.

dm: Por consiguiente, ¿hablaremos de estas versiones chucker en nuestra próxima edición?

Ivan Von Rotz y Rocco Martoccia: Muy bien, quedamos para más adelante.

LA MÁQUINA QUE SE COMUNICA Y «BIG BROTHER»

El hecho de tener una máquina herramienta conectada y cuyo fabricante puede controlar a distancia (con todas las garantías posibles), ¿es algo positivo o piensa usted que sea algo arriesgado?

Invitamos a los lectores a que tomen partido sobre esta cuestión y envíen su comentario a redaction@decomag.ch.

¿Tiene una experiencia positiva o negativa? ¿Ideas y comentarios? No lo dude, compártalo con nosotros.

Según las experiencias y los intereses, **decomagazine** publicará un informe sobre el asunto en una edición posterior.