

UNA PADRONANZA VELOCE E CONVIVIALE

Incontro, qualche giorno prima del SIAMS, con il Signor Michaël Lanz, esponente Tornos, sul tema dell'impraticarsi con la macchina Delta.



Delta 20/5 e Robobar SBF 320, una nuova arma di produzione per particolari mediamente complessi.

Michaël Lanz «è il ritratto della tornitura», responsabile di un reparto di tornitura e poi di un'azienda, ha svolto il suo lavoro su numerosi mezzi di produzione. Recentemente ha fatto il suo ingresso in Tornos quale ingegnere di applicazioni Software, ed è stato delegato a dimostrare quanto sia semplice familiarizzare con questa nuova macchina.

decomagazine: Buongiorno Signor Lanz, lei è ingegnere in applicazione Software e sta effettuando il primo avviamento Delta, può darmi qualche delucidazione?

Michaël Lanz: Il mio ruolo consiste nel creare dei ponti tra la meccanica e il soft, effettuo quindi anche tutta una parte di messa a punto dei prodotti. Va da sé che questo lavoro di convalida dei soft e della meccanica andava fatto anche per la Delta ed è per ciò che ne ho effettuato sia l'avviamento che la dimostrazione pratica in occasione del SIAMS.

dm: Prima di addentrarci sull'argomento inerente la facilità di padronanza della macchina,

parliamo un po' di Software, come si programma la Delta?

M.L.: La famiglia delle macchine Delta a 3, 4 o 5 assi si programma in ISO classico di standard europeo (linguaggio C) esattamente come avviene per le macchine Micro e Sigma di Tornos.

dm: Restando nell'ambito «soft» e CN, ha dei commenti?

M.L.: Utilizziamo il nuovo comando Fanuc Oi-td che può gestire sino a 8 assi. La programmazione avviene direttamente sulla macchina oppure con un editor ISO su un PC. In questo caso il caricamento della macchina è effettuato tramite MemoryCard o RS 232.

Per rapporto alle altre macchine, la differenza è immediatamente individuabile nello schermo del CN che è a colori, un confort supplementare!

dm: Globalmente, quali sono le sue prime impressioni di questa macchina?

M.L.: La semplicità! Familiarizzare con questa mac-

china é veramente agevole. Tuttavia se lei non ha mai lavorato con un tornio automatico avrà bisogno di una formazione. Per tutti gli altri utilizzi é un vero piacere: la regolazione della pinza e del cannone, l'installazione, l'avviamento... tutto viene da sé. Per la regolazione, ad esempio, la macchina viene consegnata con un utensile che consente di effettuare una regolazione rapida e precisa.

dm: La categoria a cui appartiene questa macchina dispone di una prerogazione?

M.L: No, non é necessario, la regolazione si fa rapidamente «sul posto».

dm: La semplicità di cui lei parla, vuol dire che chiunque può dotarsi di questa macchina?

M.L: Come per qualunque macchina, affinché la lavorazione si svolga razionalmente, la cinematica deve essere capita. Non penso che tra le mani di un macellaio possa essere molto efficiente.

dm: La macchina le é stata consegnata qualche giorno prima del SIAMS, come si é svolto il suo arrivo, il posizionamento...

M.L: In occasione di una fiera non é mai l'ideale, a volte l'elettricità o l'aria compressa fanno i capricci... ma per quanto riguarda la macchina, niente da dire, nessun problema. L'abbiamo messa a livello su 4 punti, come una Micro 8, quindi l'abbiamo collegata, acceso il CN ed abbiamo immediatamente iniziato a lavorare.

dm: Ascoltandola pare semplice, si preme un bottone e funziona...

M.L: E' vero, ma ciò nonostante prima bisogna sapere quale bottone premere.

Così come per qualsiasi altra cosa, se lei acquista una nuova macchina, dovrà pur sapere dove sono i comandi per i fari, per i tergilistelli, ecc.



Una facilitata acquisizione di padronanza ed un design depurato per la nuova famiglia Delta.



Semplice non vuol dire spoglia! In occasione del SIAMS i numerosi visitatori hanno dimostrato stupore per il particolare realizzato.

dm: Per tornare al "collo" SIAMS, ci sono commenti?

M.L.: Ci è stato consegnato un "collo" perfettamente equipaggiato: gli utensili necessari all'installazione vengono consegnati con la macchina: la fornitura è veramente completa.

dm: Quindi semplice non significa spoglia?

M.L.: Assolutamente no! E' veramente l'ideale. Ad esempio, in occasione del SIAMS, in configurazione «esposizione», la totalità del materiale necessario è arrivato con la macchina, tutto era a disposizione e non c'era il pericolo di sbagliarci.

dm: Proseguendo in questa visione del processo, la sua macchina è ora sotto tensione programmata operativa... cosa avviene in termini di lavorazione?

M.L.: La macchina è silenziosa e reattiva, la tecnologia dei motomandrini è apprezzabile. Ben inteso in termini di possibilità di lavorazione, per rapporto a una DECO 20a con i suoi 10 assi, siamo alquanto limitati. E' chiaro che la macchina è diversa, il suo spettro di operazioni, in special modo in contro-operazione, è meno ampio.

dm: Si tratta quindi di una macchina dedicata alla realizzazione di particolari molto semplici?

M.L.: Sì e no... la semplicità va definita.

I visitatori del SIAMS, genericamente, si sono stupiti delle quantità di lavorazioni effettuate sul particolare. Siamo in grado di realizzare particolari alquanto lavorati a buon prezzo.

dm: Prima di intrattenerci sulla reazione dei visitatori, potrebbe esporci le sue impressioni riferite al comportamento di lavorazione della macchina?

M.L.: Niente da dire: la macchina gira «come un orologio»!

dm: E per concludere, come hanno reagito i visitatori?

M.L.: In occasione delle esposizioni, lavoriamo «lentamente»..., gli avanzamenti sugli assi non sono rapidi affinché si possa far vedere al meglio quel che succede.

La reazione è stata unanime: i visitatori sono stati impressionati dal particolare realizzato su una macchina così semplice... e molti di loro si accalcavano per veder meglio.

Il commento più frequente è stato «ah, Tornos mi offre una possibilità molto razionale per eseguire dei particolari meno lavorati». Le macchine Tornos sono al top e questa nuova soluzione è a sua volta il top del rapporto prestazioni-prezzo per i particolari che richiedono solo 3, 4 o 5 assi!

dm: Possiamo affermare che l'impatto è stato molto positivo?

M.L.: Certamente! In primo luogo, per quanto mi riguarda, sono stato conquistato da una macchina Tornos che apre all'azienda nuove prospettive. In secondo luogo, per quanto riguarda i visitatori, il feedback ottenuto è molto positivo, la qualità, la semplicità, le possibilità... questa famiglia di macchine otterrà un successo strepitoso!



«In certi momenti c'erano quattro file di visitatori in attesa del loro turno per guardare all'interno della zona di lavorazione.» Michaël Lanz

SIAMS: TRAMPOLINO IDEALE PER UN LANCIO MONDIALE ?

In occasione del SIAMS, visitatori di una quindicina di paesi si sono soffermati sullo stand Tornos e hanno scoperto Delta (tra gli altri prodotti).

Sono state vendute diverse macchine che andranno in Francia ed in Svezia e si stanno redigendo numerosissime offerte!

é risultata essere la migliore dall'esordio di questo salone che costituisce ormai la seconda più importante esposizione industriale svizzera nel settore dell'industria meccanica di precisione».

Interpellato nel merito di questa partecipazione mondiale, il Signor Francis Koller, responsabile del SIAMS, mette in rilievo l'elevatissimo tenore di questa edizione 2008:

«Il SIAMS, salone delle industrie dell'automazione, della meccanica e del sub-appalto, si é tenuto per l'undicesima volta a Moutier dal 20 al 24 Maggio 2008. Questa vetrina delle microtecniche ha ospitato 480 espositori. Oltre 15'500 i professionisti del settore venuti espressamente a Moutier che, per la durata della manifestazione é stata promossa «Capitale delle microtecniche». L'edizione 2008

La prossima edizione del SIAMS avrà luogo dal 4 all'8 maggio 2010.

Desiderate maggiori informazioni riguardanti il SIAMS ?

Eccovi gli indirizzi:

SIAMS SA, CH-2735 Bévillard

Tel. +41 32 492 70 10 - Fax +41 32 492 70 11

info@siams.ch

www.siams.ch

VEDERE PER CREDERE!

Basato sull'idea «vedere per credere», Tornos lancia una campagna Delta che ha per scopo quello di mostrare la macchina «dappertutto». Nel corso del 2008, avrete la possibilità di scoprirla in occasione delle seguenti manifestazioni:

IMTS	a Chicago	dall' 8 al 13 settembre
AMB	a Stoccarda	dal 9 al 13 settembre
TORNOS T. IBERICA	a Granollers	22 settembre
MICRONORA	a Besançon	dal 23 al 26 settembre
BIMU	a Milano	dal 3 al 7 ottobre
Viennatec	a Vienna	dal 7 al 10 ottobre
Metal Working China	a Shanghai	dal 4 all' 8 novembre
DMP	a Dongguan	dal 11 al 14 novembre
EMAF	a Porto	dal 12 al 15 novembre
PRODEX	a Basilea	dal 18 al 22 novembre
Thai Metalex	a Bangkok	dal 20 al 23 novembre

* Con riserva di modifiche.