

ALCANZAR «EL DORADO»...

Para completar el artículo técnico sobre la gestión de la vida de las herramientas (página 40), decomagazine se ha reunido con los señores Marc y Jacques Rossé, directores de la empresa Essor en Court (Suiza), que recientemente ha empezado a utilizar este sistema en sus máquinas. Una cita con los apasionados que viven la aventura del decoletaje con el máximo entusiasmo.



Bajo un aire "clásico" y "un tanto austero", se oculta una auténtica pasión.

El Silicon Valley suizo

La empresa situada en Court, en la región francófona del cantón de Berna, es una PYME casi centenaria. Desde el momento en que se ponen los pies en sus instalaciones podemos sentir esta historia pegada a sus rincones, ¡pero no en forma de polvo! La empresa se beneficia de esta experiencia para proyectarse en el futuro.

En El Dorado del mecanizado, una visión clara le permite seguir adelante con su camino.

El binomio a la cabeza de la empresa está compuesto en la actualidad por los señores Jacques Rossé, director técnico, y Marc Rossé, director comercial. Interrogados en cuanto a la pasión que parece guiarles (y que es perfectamente patente en su página web www.essor.ch), nos responden, y su actitud así nos lo demuestra, que el decoletaje es el oficio más bonito del mundo...

En muchos aspectos ha representado una especie de El Dorado. Al igual que el Silicon Valley en la informática, el valle de Court ha vivido el auge de numerosas empresas. En pocos años se han creado numerosas fortunas, al igual que otras empresas han desaparecido.

Así es, el decoletaje ha representado y sigue representando un mercado de gran potencial que se abre a empresarios motivados. Pero al igual que ocurría con el descubrimiento de El Dorado, no debemos dejarnos atrapar por los reflejos dorados.

Su secreto: la pasión

Lo que impresiona en los locales de los señores Rossé es esta pasión, así como este rigor y esta búsqueda del equilibrio. Esta concentración es permanente en valores que les son propios, pero también en los de la empresa. A pesar de que la llegada del CNC haya



¿Máquinas-herramienta? ¡Piénselo! Un medio a través del cual podrá lograr objetivos ambiciosos.

sacudido el mundo del decoletaje en los años 80, a pesar de que el oficio haya cambiado mucho y de que las soluciones de mecanizado actuales ya no requieran el mismo trabajo, el hombre que trabaja con la máquina siempre marcará la diferencia. «En los próximos años, nuestros operadores de máquinas de levas se jubilarán, y debemos reflexionar sobre su sucesión... Y ésta pasa por el control numérico», afirma Jacques Rossé.

Evolución controlada

A lo largo de los años, Essor ha pasado de manufactura relojera a fabricante de productos acabados, por ejemplo, mecheros o máquinas de afeitar¹. Hace ahora algunos decenios, y bajo el empuje de los dirigentes actuales, Essor centró sus actividades en el mecanizado (su actividad principal). Alrededor de 50 colaboradores se ocupan de un parque de aproximadamente un centenar de máquinas CNC y de levas.

¹ Embragados por la innovación, estos productos no han sufrido el choque de la comercialización frente a las figuras del género, por ejemplo, Bic o Remington.

Este parque produce las 24 horas del día y 6,5 días a la semana piezas cada vez más complejas para numerosos ámbitos de actividades, como el sector automovilístico, la electrónica, la domótica u otros. El núcleo de las actividades de Essor es el pequeño diámetro, a pesar de contar con máquinas con una capacidad de 20 ó 26 mm.

Trabajando al 85 % para la exportación, Essor sitúa la relación con sus clientes en un elevado nivel de importancia, aquí el aspecto humano marca la diferencia y el Sr. Rossé nos explica con fidelidad que el «top ten» de sus clientes son colaboradores desde hace varios años. Incluso aunque a veces resulte difícil, ya que en los grupos internacionales, a menudo suena el vals de los compradores, y se hace difícil construir una relación duradera.

Cada minuto cuenta

¿Cómo se puede asegurar la perpetuidad de una empresa en un mercado en constante cambio? La respuesta parece sencilla, debemos asegurar una calidad perfecta y contar con una técnica y con personas que permitan la realización de estas piezas

cada vez más complejas dentro de los plazos previstos. En la medida de lo posible, y por tanto, en la mayoría de los casos, las piezas deben terminarse sin interrupciones para que sean viables económicamente. Lo que cuenta es la posibilidad de producir, producir y seguir produciendo... siempre con una calidad perfecta. La colaboración mencionada anteriormente se basa asimismo en este parámetro, quien da la orden sabe que la calidad de las piezas entregadas es buena.

«Para Essor, se trata de un punto que es objeto de análisis permanente, nuestras piezas son dirigidas directamente a las cadenas de montaje y sabemos que sencillamente debemos facilitar una calidad perfecta», afirma Marc Rossé.

Los obstáculos provienen asimismo de la evolución de los materiales, si bien hace varios años la mayoría de las piezas se realizaban con latón, actualmente este material únicamente representa el 20% de las piezas mecanizadas en Essor. Los materiales han pasado a ser más tenaces y más exigentes para las herramientas.

Quien dice herramientas, dice desgaste, y ahí es donde el dispositivo de gestión del desgaste marca la

diferencia. Basándose en los datos del control que afectan al desgaste de las herramientas, resulta fácil programar correcciones automáticas en el CNC. Cuando cada minuto cuenta, el hecho de poder dejar una máquina trabajando sola por la noche, por ejemplo, y estar seguro de que el desgaste de las herramientas ha sido compensado, supone una preocupación menos.

Incluso si los Sres. Rossé nos afirman que duermen sin problemas, la carga sobre sus hombros de empresarios es pesada. Por tanto, gracias a la seguridad que ofrece este dispositivo, Tornos les ofrece más «minutos de producción», así como una mayor tranquilidad, y puede que en estos términos estemos hablando de otro El Dorado.

ESSOR EN ALGUNAS CIFRAS

Año de fundación:	1912
Personal:	50
Parque de maquinaria:	100
Parque DECO:	12
Media de puestas en marcha:	una al día
Certificación:	ISO 9001:2000
Palabras clave:	precisión, pasión

Persona de contacto:

ESSOR - Rossé & Affolter S.A.
CH-2738 Court (Suiza)
Tel.: +41 (0)32 497 71 40
Fax: +41 (0)32 497 71 50
www.essor.ch
info@essor.ch

Si desea más información relativa al sistema de gestión de la vida de las herramientas, póngase en contacto con Tornos:

Sr. Van An Ly
Ly.v@tornos.com ++41 32 494 47 28
Sr. Marc Wyss
Wyss.m@tornos.com ++41 32 494 46 84