

# TAKUMI ERREICHT HÖCHSTLEISTUNGEN MIT TORNOS

Takumi Precision Engineering Ltd ist ein Hersteller kardiovaskulärer Komponenten und ansässig im Zentrum der irischen Medizintechnikindustrie in Limerick. In Irland ist Takumi (japanisch für Handwerker oder Kunsthandwerker) einer der führenden Zulieferer für die Branchen Pharma, Halbleiter, Telekommunikation und Elektromechanik.



Werkstücke, die einen „Handwerker“ stolz machen dürfen!

Konfrontiert mit einer Reihe von Aufträgen für komplexe Drehteile, die auf den vorhandenen Drehzentren mit feststehendem Kopf nicht produktiv gefertigt werden konnten, wandte sich Takumi an Tornos und erkundigte sich nach dem Drehzentrum DECO 13 mit verfahrbarem Kopf. Die von der irischen Werkzeugmaschinenvertretung Premier Machine Tools ausgelieferte DECO 13 mit der Fähigkeit zur Verarbeitung von Stangen  $\varnothing$  16 mm war das Risiko allemal wert – der Geschäftsführer von Takumi, Gerry Reynolds, erinnert sich: „Für uns als allgemeinen Lohnfertiger war der Kauf einer Drehmaschine mit verfahrbarem Kopf so etwas wie eine Huhn-Ei-Situation. Zwar hatten wir passende Arbeit für die Maschine, aber nicht genug, um den Kauf zu rechtfertigen. Wir wussten, dass der Kauf dieser Maschine ein „Sprung ins kalte Wasser“ sein würde, da wir nicht über das Auftragsvolumen zur Dauerauslastung der Maschine verfügten. Andererseits würden uns Aufträge entgehen, wenn wir die Maschine nicht kauften.“

Nach dem Kauf stellte Takumi die Fertigung von zwei Komponenten, die auf den vorhandenen Drehzentren mit feststehendem Kopf Schwierigkeiten machten, auf die 6-achsige Tornos DECO 13 um. Eine komplex gestaltete kardiovaskuläre Komponente von 15 mm Durchmesser und 125 mm Länge erforderte zwei Bearbeitungsoperationen von über 8 Minuten Dauer, so dass die Fertigung eines Loses von 200 Stück vier Schichten erforderte. Jetzt wird das laufende Los, das sechs- bis achtmal im Jahr anfällt, auf der Tornos in einer Schicht produziert, wobei jedes Werkstück in nur wenig mehr als zwei Minuten fertig bearbeitet ist. Das nach ISO 9001:2000 und ISO: 14001 zertifizierte Unternehmen richtet jetzt die Maschine zur Arbeit ein und lässt sie bis zur Fertigstellung des Auftrags unbe-mannet laufen. Neben der Produktivitätsverbesserung erfordert die Teilefertigung keinen Bediener mehr, der die Maschine den ganzen Tag belädt und ent-lädt.

„Wir kauften die Maschine wegen ihres Fähigkeits- und Produktivitätspotentials, und sie bewies bei den ersten Aufträgen sofort ihren Wert, als wir Arbeiten von den Maschinen mit feststehendem Kopf transferierten. Seit die ersten Aufträge an die Tornos übergeben wurden, hat die Maschine ihre eigene komplexe Arbeit gefunden. Die Maschine fertigt jetzt in zwei Schichten am Tag (bis zu 80 Stunden pro Woche) komplexe Komponenten, die ohne den Drehautomat DECO zu schwierig für uns wären,“ fährt Herr Reynolds fort.

Seit der Gründung im Jahr 1998 bietet Takumi tadel-

produziert Losgrößen von 100 bis 200 Stück, wobei einige Teile auch in Stückzahlen von 1000 laufen. Bei kleinen Losgrößen müssen wir die Maschine drei- bis viermal am Tag für neue Aufträge umrüsten. Entgegen der Fehlauffassung, dass Drehmaschinen mit verfahrbarem Kopf lange Rüstzeiten haben, fertigen wir Komponentenfamilien, die Rüstzeiten minimal halten“, sagte Herr Reynolds.

In der 850 m<sup>2</sup> grossen hochmodernen Fertigung von Takumi arbeiten 27 Bearbeitungs- und Drehzentren, und die DECO ist die rentabelste Maschine am Platz.

„Wir sind dabei, eine neue Methode zur Messung



DECO: die produktivste und rentabelste!

lose Qualitätsstandards und genießt die Anerkennung namhafter Kunden wie Dell Computers, IBM, Motorola und Stryker Howmedica, um nur einige zu nennen. Das 38 Mitarbeiter zählende Unternehmen hat wenig Zweifel daran, dass die Präzision und Wiederholgenauigkeit der Tornos zu ihrem bemerkenswerten Qualitätsniveau beiträgt. Bei der Fertigung von Teilen aus Aluminium, Messing, PTFE und Kunststoff, bis hin zu schwierigeren Materialien wie Edelstahl, Titan, Kobalt-Chrom und Vitallium, liefert die robuste DECO von Tornos sehr hohe Oberflächengüten bei unerreichter Genauigkeit und Reproduzierbarkeit.

„Die Tornos hat unsere Taktzeiten halbiert und unsere Produktivität verdreifacht. Mit der Tornos brauchen wir keinen Mann, der den ganzen Tag zum Beladen und Entladen an der Maschine steht. Sobald die Fertigung des Loses beginnt, läuft die Maschine ohne Pause bis zur Fertigstellung durch, und das hat unsere Produktivität messbar gesteigert. Die Tornos

unserer Produktivität und Rentabilität einzuführen, dabei betrachten wir den monatlichen Ausstoss und die Rentabilität jeder einzelnen Maschine. In den letzten 16 Wochen hat die Tornos das meiste Geld verdient. Sie hat sich über einen Zeitraum von vier Monaten als unsere produktivste und profitabelste Maschine erwiesen, und in Anbetracht der Tatsache, dass wir über einen hochwertigen Maschinenpark verfügen, ist das ein grosses Lob,“ resümiert Herr Reynolds

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

John McBride  
Tornos Technologies  
Tornos House, Garden Road  
Whitwick Business Park  
Coalville  
LE67 4JQ  
Tel: 01530 513100  
sales@tornos.co.uk  
www.tornos.com