

TAKUMI OBTIENE UN RENDIMIENTO SIN PRECEDENTES GRACIAS A TORNOS

Takumi Precision Engineering Ltd, empresa fabricante de componentes cardiovasculares, está situada en el centro industrial irlandés dedicado al sector médico en Limerick. Takumi (artesano en japonés) es uno de los principales fabricantes irlandeses de subcontratación que ofrece sus servicios a los sectores médico, farmacéutico, de semiconductores, telecomunicaciones y electromecánica.



Piezas de las que un "artesano" podrá sentirse orgulloso.

Cuando Takumi tuvo entre manos un determinado número de contratos para la fabricación de piezas complejas que no podían realizarse de forma productiva en sus tornos de cabezal fijo, la compañía recurrió a Tornos y a su centro de torneado con cabezal móvil DECO 13. El torno DECO 13, con un paso de barra de 16 mm, distribuido por el representante de máquinas-herramienta irlandés Premier Machine Tools, era un riesgo que merecía la pena correr, tal y como rememora el director general de Takumi, Gerry Reynolds: "En calidad de subcontratista general, comprar un torno de cabezal móvil era similar al dilema de qué fue primero, si el huevo o la gallina. Teníamos una pequeña cantidad de trabajo que podía adaptarse a la máquina, pero no la suficiente como para justificar su compra. Sabíamos que si adquiríamos la máquina, sería un «acto de fe» puesto que no contábamos con el trabajo suficiente como para utilizarla de manera continua, pero si no la comprábamos, estaríamos perdiendo oportunidades de trabajo."

A raíz de la adquisición, Takumi trasladó dos piezas que estaban dando problemas en sus tornos de cabezal fijo a la DECO 13 de Tornos. Un componente cardiovascular de 15 mm de diámetro y 125 mm de longitud revestía gran complejidad y necesitaba dos operaciones cuya realización llevaba 8 minutos, con un lote de 200 cuya finalización precisaba cuatro turnos. Ahora, el lote en curso que se lleva a cabo entre 6 y 8 veces al año se fabrica en la máquina Tornos en un solo turno y cada pieza tarda poco más de dos minutos. La compañía, que está certificada con las normas ISO 9001:2000 e ISO:14001 prepara ahora el trabajo y funciona sin personal hasta que el trabajo ha finalizado. Además de las mejoras en cuanto a productividad, las piezas ya no requieren que un operario permanezca todo el día cargando y descargando la máquina.

"Compramos la máquina por su capacidad y su productividad e inmediatamente demostró su valía en los dos primeros trabajos que transferimos de las

máquinas con cabezal fijo. Desde que transferimos los primeros proyectos a la Tornos, ésta ha desarrollado sus propios trabajos complejos. Ahora la máquina funciona dos turnos al día (hasta 80 horas por semana) con componentes complejos que no hubieran sido difíciles de fabricar sin la DECO", comenta Reynolds.

Takumi, fundada en 1998, hace gala de estándares de calidad impecables reconocidos a través de su prestigiosa cartera de clientes, que incluye nombres de la talla de Dell Computers, IBM, Motorola y Stryker Howmedica, por citar algunos ejemplos. La empresa, que cuenta con 38 empleados, no duda al

preparar la máquina 3 ó 4 veces al día para nuevos trabajos. A pesar de la falsa idea de que los tornos con cabezal móvil requieren un largo tiempo de preparación, nosotros utilizamos familias de componentes similares que mantienen los tiempos de preparación al mínimo", dice Reynolds.

En sus modernas instalaciones de 837 m², Takumi cuenta con 27 máquinas, con Tornos como la más rentable de todas. "Ahora estamos cambiando el modo en que evaluamos nuestra productividad y rentabilidad, y estamos examinando cada máquina de forma individual en base al rendimiento y a la rentabilidad mensuales. Durante las 16 últimas sema-



DECO: productividad y rentabilidad al máximo.

afirmar que la precisión y el índice de repetitividad de la Tornos contribuye a lograr sus excelentes niveles de calidad. Ya sea fabricando piezas de aluminio, latón, teflón, plástico e incluso materiales más complicados como el acero inoxidable, el titanio, el cromo cobalto y el vitalio, la DECO 13 ofrece con total fiabilidad unos acabados superficiales de alta calidad, con niveles de precisión y repetitividad inigualables.

"La DECO ha reducido a la mitad nuestros tiempos de ciclo y triplicado nuestros niveles de productividad. Con la Tornos, no necesitamos que una persona esté cargando y descargando la máquina durante todo el día. Tan pronto como comienza un lote, funciona en continuo hasta su finalización, sin hacer pausas, lo cual ha incrementado sensiblemente nuestra productividad. La máquina Tornos fabrica un promedio de lotes de 100 a 200 piezas y, para algunas piezas, se alcanzan lotes de hasta 1.000 unidades. Con pequeñas cantidades de lotes tenemos que

nas, la Tornos ha alcanzado su máxima rentabilidad en lo que a nivel de facturación se refiere. Ha resultado ser nuestra máquina más productiva y rentable durante el cuatrimestre y, teniendo en cuenta que tenemos un taller de construcciones mecánicas de gran especificidad, lo consideramos no menos que un honor", concluye Reynolds.

Para obtener más información, póngase en contacto con:

John McBride
Tornos Technologies
Tornos House, Garden Road
Whitwick Business Park
Coalville
LE67 4JQ
Tel: 01530 513100
sales@tornos.co.uk
www.tornos.com