

TORNOS APPORTA IL MASSIMO DELLE PERFORMANCE ALLA SOCIETÀ TAKUMI

Takumi Precision Engineering Ltd produce componenti cardio-vascolari, a Limerick, feudo dell'industria della strumentazione medica in Irlanda. La società (il cui nome, che prende origine da una parola giapponese, significa "artigiano") è uno dei più grandi subappaltatori irlandesi nei settori della medicina, dell'industria farmaceutica, dei semi-conduttori, delle telecomunicazioni e dell'elettromeccanica.



Particolari dei quali un "artigiano" può essere orgoglioso!

Quando Takumi ebbe a confrontarsi con numerosi ordinativi di particolari torniti che data la loro complessità non potevano essere fabbricati in modo redditizio sui suoi torni fissi, si interessò al tornio a fantina mobile DECO 13 di Tornos. L'acquisto di detto tornio DECO 13, con passaggio barra da 16 mm, fornito dalla Premier Machine Tool, l'Agente irlandese Tornos per le macchine-utensili, era un rischio calcolato, come ci dice il Direttore Generale di Takumi, il Signor Gerry Reynolds: "Per un subappaltatore comune, acquistare un tornio a fantina mobile corrispondeva alla vecchia storia "dell'uovo e la gallina". Avevamo sì un po' di lavoro che sarebbe stato opportuno realizzare su questo tipo di macchina, ma non abbastanza sufficiente per giustificarne l'acquisto. Sapevamo che se l'avessimo acquistata, sarebbe stato un atto di fede poiché non avremmo avuto abbastanza lavoro per farla funzionare costantemente, ma che se non l'avessimo comperata avremmo perso degli ordini."

Ad acquisto effettuato, Takumi trasferì sul tornio DECO 13 a sei assi, due particolari che sui torni a fantina fissa le davano dei problemi: un componente cardio-vascolare complesso, da 15 mm di diametro e 125 mm di lunghezza, prevedeva due operazioni che duravano oltre 8 minuti per pezzo e quattro squadre per un lotto da 200 pezzi. L'insieme del lotto, la cui produzione si ripeteva dalle 6 alle 8 volte l'anno, viene ormai realizzato sul tornio Tornos, con una squadra e in un tempo di lavorazione che è leggermente superiore ai due minuti al pezzo. La fabbrica, certificata ISO 9001:2000 e ISO: 14001, non deve far altro che predisporre quanto necessario e lasciare che la macchina esegua il lavoro sino a quando non sia tutto eseguito. In aggiunta all'ottenuto miglioramento in produttività, l'operazione non richiede più la presenza di un operatore che durante l'intera giornata carichi e scarichi i particolari!

"L'acquisto di questa macchina è stato motivato dalle sue prestazioni e dal suo potenziale di produt-

tività ed in effetti si è immediatamente rivela preziosa in tutti quei compiti cui l'abbiamo preposta. Sin dai primi lavori trasferiti sul tornio Tornos, la sua utilità è prepotentemente emersa. Oggi questa macchina funziona con due squadre al giorno (per un totale di 80 ore settimanali), realizzando particolari complessi che, in sua assenza, avremmo avuto difficoltà a produrre", afferma il Signor Reynolds.

Creata nel 1998, la Società Takumi si è imposta regole di qualità ineccepibili, riconosciute da parte di una clientela prestigiosa in cui si annoverano ad esempio Dell Computers, IBM, Motorola oppure Howmedica.

1'000 pezzi. Per i lotti più piccoli, dobbiamo regolare la macchina 3 o 4 volte al giorno per cambiare la produzione. In linea di massima, è comune ritenere che la regolazione dei torni a fantina mobile richieda tempi molto lunghi. Ma noi trattiamo famiglie di componenti simili ciò che ci permette di ridurre massimamente la regolazione", puntualizza il Signor Reynolds.

La fabbrica della Società Takumi, che misura 836 mq, è dotata di 27 centri di lavorazione e di tornitura tra i quali il tornio Tornos è la macchina più remunerativa. "Stiamo per cambiare il modo di misurare la



DECO: la più produttiva e la più redditizia!

Questa società, che si avvale di 38 dipendenti, non ha dubbi sul fatto che la precisione e la ripetibilità ottenute dal tornio Tornos contribuiscano a mantenere alto il suo notevole livello di qualità. I materiali lavorati spaziano dall'alluminio, all'ottone, al PTFE, alla plastica per arrivare a materiali più difficili come l'acciaio inossidabile, il titanio, il cobalto-cromo ed il Vitallium. Data la sua rigidità, il tornio Tornos realizza molto naturalmente gradi di finitura di grande qualità con una precisione ed una ripetitività ineguagliate.

"La macchina Tornos ha ridotto della metà i nostri tempi/ciclo triplicando la nostra produttività. Non è necessario che una persona le resti accanto l'intera giornata per caricarla e scaricarla. Non appena effettuato l'avvio di un lotto, questo viene lavorato senza interruzione fattore che ha considerevolmente aumentato il nostro potenziale in produzione. Il tornio Tornos produce lotti medi da 100 a 200 pezzi e, per alcuni particolari, a volte i lotti raggiungono i

nostra produttività e la nostra redditività, e valuteremo ogni macchina in funzione della sua resa mensile e della sua redditività. Da 16 settimane, il tornio Tornos è la macchina dalla quale è scaturito il nostro maggior fatturato rivelandosi essere la nostra macchina più produttiva e più redditizia nel corso degli ultimi quattro mesi. Premesso che tutte le altre nostre macchine sono di livello elevato, il suo risultato non è certo modesto!

Contatto diretto per maggiori informazioni:

John McBride
Tornos Technologies
Tornos House, Garden Road
Whitwick Business Park
Coalville
LE67 4JQ
Tel: 01530 513100
sales@tornos.co.uk
www.tornos.com