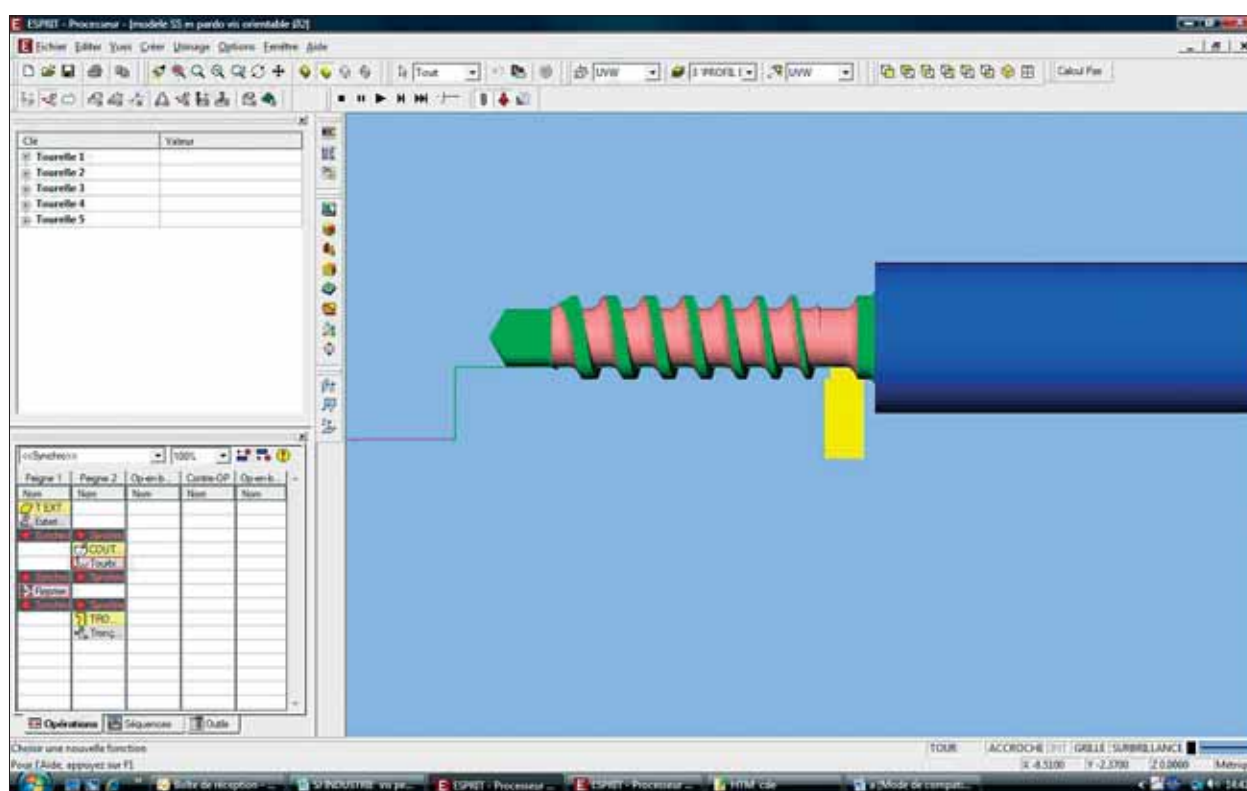


EL SELLO QUIRÚRGICO TORNOS-ESPRIT

La industria ortopédica es un sector en plena expansión, y los productos cada vez deben ser más sofisticados para poder dar respuesta a los avances constantes de la cirugía.

La empresa HTM (High Technology Manufacturing) con sede en Péronnas, en la región de Ain, está especializada en la producción de tornillos para ortopedia y otras tecnologías punteras como el armamento o la aeronáutica. HTM ha elegido como socios comerciales a Tornos para sus máquinas y a Esprit para el CAM, y enseguida sabremos el porqué.



Este tornillo tiene un núcleo cónico y una rosca triple de paso variable. Pieza de 1,5 cm de largo aproximadamente.

Particularidades de HTM

Con su producción de prototipos y más de 50.000 tornillos al año, garantiza una buena parte de la subcontrata de un gran grupo americano, líder en la distribución mundial para este nicho de mercado en gran expansión. Una de las particularidades de HTM es que ofrece una prestación completa que incluye el mecanizado y todos los tratamientos necesarios. Se pueden citar el grabado, acondicionamiento, pulido-electrolítico y arenado entre otros; la competencia suministra la pieza bruta.

El decoletaje: una de las especialidades de Tornos

En un primer momento, el Sr. Sibelle, responsable de CAM, eligió a Tornos para el equipamiento de máquinas, ya que, en su opinión, tiene mucha experiencia en este sector. «Pocas empresas hacen lo mismo que nosotros, y solo el equipo Tornos parecía tener capacidad para dar respuesta a nuestras necesidades cuando les planteamos nuestra problemática de producción de tornillos,» afirma el Sr. Sibelle. La máquina, una DECO 13, se puso en marcha en

2006. En la fase inicial, HTM contó con la asistencia técnica excelente del equipo Tornos de St. Pierre en Faucigny (74). El Sr. Sibelle también cita a la empresa Louis Bélet (Suiza) por la excelencia técnica de sus herramientas de corte.

Reputación de Esprit

Debido a la complejidad de las piezas que había que producir, se hizo indispensable un sistema de CAM. Fueron los colaboradores de Tornos Francia quienes citaron a Esprit, ya que algunos de sus clientes, grandes empresas del sector médico, ya utilizaban esta solución CAM de forma satisfactoria. MHAC Technologies, representante de Esprit en Rhône-Alpes, se presentó como el socio comercial ideal.

El Sr. Pardo, ingeniero de aplicaciones de MHAC Technologies, en colaboración con la empresa ICAM (distribuidor de Esprit en Suiza), implantó una aplicación Esprit/TB-DECO para automatizar la programación de estos pequeños tornillos quirúrgicos.

El Sr. Sibelle también cita aquí la importancia de la asistencia técnica: «gran experiencia, gran disponibilidad de MHAC Technologies, y una excelente colaboración.»

Ventajas

Gracias a la inversión en máquinas Tornos y al software de CAM Esprit, ya no son necesarias las rectificaciones. «Se ahorra tiempo. Antes había que llevar a cabo una parte del mecanizado en una máquina A y terminar la pieza en una máquina B. En la actualidad, la fabricación de la pieza se hace de una vez en una única máquina» confirma el Sr. Salas, director del establecimiento. Al final, esto se traduce en un ahorro de tiempo estimado de un 20% gracias a esta inversión en máquinas y CAM.

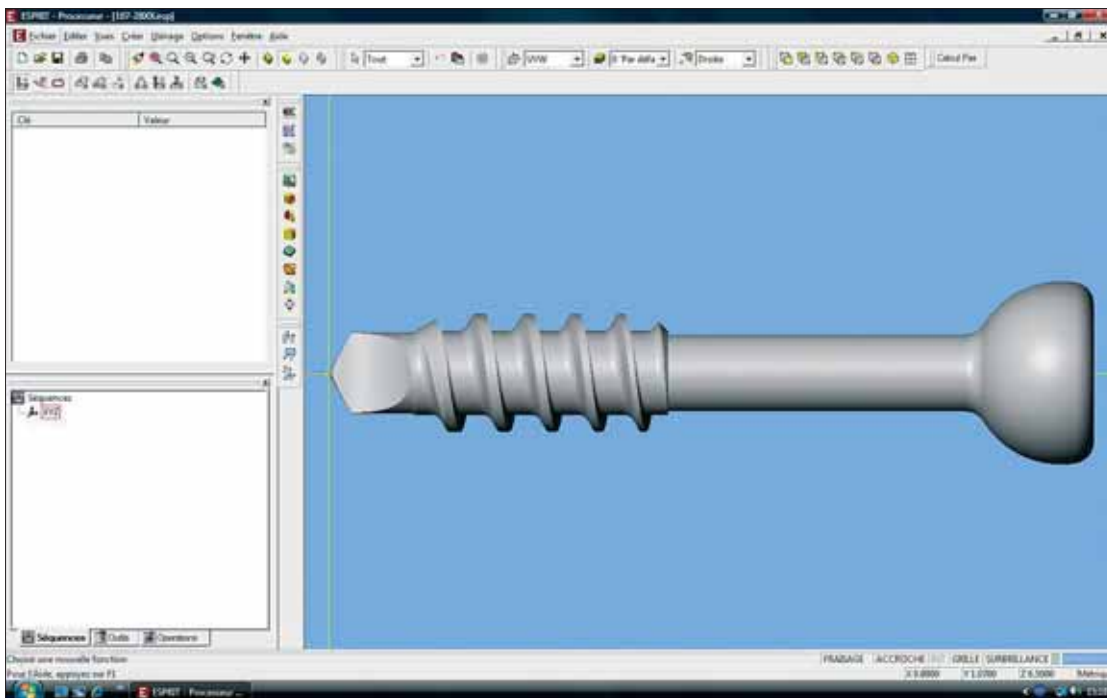
Antes, para hacer un presupuesto teníamos que hacer una estimación aproximada de los tiempos de mecanizado, mientras que ahora, con la ayuda de



El Sr. Sibelle durante la programación en las instalaciones de Esprit.



El Sr. Jacques como operario de la DECO 13.



Esprit, se puede determinar de forma precisa el tiempo de mecanizado de una pieza. Gracias a una simulación extremadamente precisa, también se valida la viabilidad de los mecanizados sin necesidad de mover la máquina.»

Con Esprit es muy fácil mecanizar familias de piezas. «Una función rápida y simple permite variar los tamaños de las piezas y tener de manera instantánea el programa de mecanizado. Anteriormente, para 20 tamaños distintos, teníamos que crear 20 programas diferentes» explica el Sr. Sibelle.

En resumen, una mejor productividad manteniendo la máxima precisión.

Los responsables de HTM insisten en la importancia de la asistencia técnica. «Somos conscientes de que sin la dedicación y la disponibilidad de los técnicos de Tornos y de MHAC Technologies no se habrían podido lograr estos resultados.»

Nuevos proyectos para HTM

Gracias a la buena marcha de la empresa, tenemos la previsión de invertir en una nueva máquina a principios del 2009, seguramente una DECO 13, para dar respuesta a la creciente demanda. El equipo también ha proyectado lanzarse próximamente a la producción de implantes y prótesis con la puesta en marcha de la aplicación de fresado de Esprit en sus centros de mecanizado.



HTM
 ZA les Bruyères
 Rue Lavoisier
 01960 Péronnas, France
 Tel. +33 (0)4 74 42 88 91



ESPRIT
 DP TECHNOLOGY EUROPE
 68 allée de Mycènes
 34000 Montpellier, France
 Tel. +33 (0)4 67 64 99 40



MHAC Technologies
 Le Norly 3, 136 ch. du Moulin Carron
 69130 Ecully, France
 Tel: +33 (0)4 72 17 70 77
 Fax: +33 (0)4 72 17 92 91
 www.mhac-technologies.com