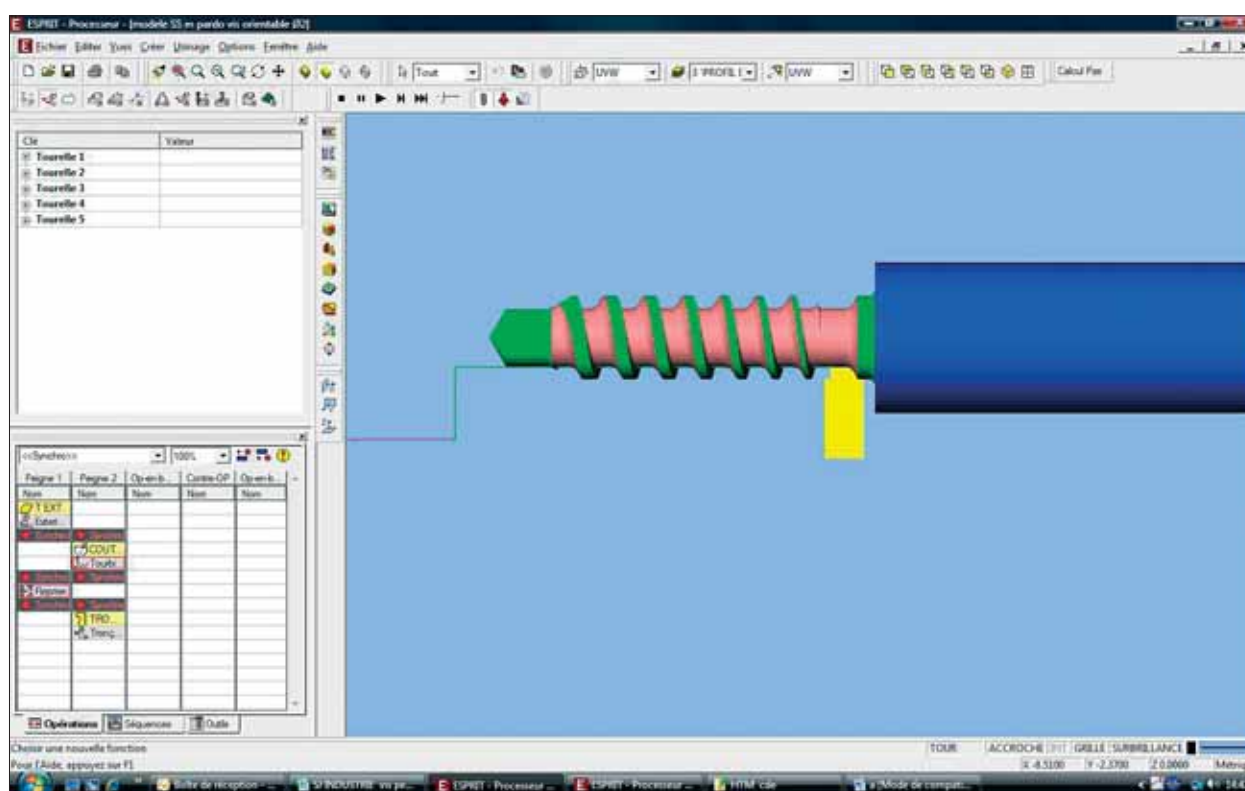


L'IMPRONTA CHIRURGICA TORNOS-ESPRIT

L'industria chirurgica è un settore in pieno sviluppo ed i prodotti devono conseguentemente essere sempre più sofisticati al fine di corrispondere ai costanti progressi che caratterizzano questo specifico campo. La società HTM (High Technology Manufacturing) con sede a Péronnas, nell'Ain (F) è specializzata nella produzione di viti destinate all'ortopedia ed in altre tecnologie di punta quali le tecnologie delle armi e l'aeronautica. HTM ha scelto quali partner Tornos per le macchine ed Esprit per la FAO, e di seguito ne capiremo il perché.



Questa vite ha un'anima conica e un triplo filetto a passo variabile. Particolare di circa 1,5 cm di lunghezza.

Le peculiarità di HTM

Con la sua produzione di prototipi e oltre 50'000 viti l'anno, HTM garantisce una buona parte del subappalto di un grande gruppo americano, leader nella distribuzione mondiale per questo mercato di nicchia in grande espansione. Una delle particolarità di HTM è offrire una prestazione completa che comprende la lavorazione ma anche tutti i trattamenti necessari. Possiamo citare l'incisione, il condizionamento, la politura-elettrolitica, la sabbiatura e molto altro ancora mentre i concorrenti forniscono solo il particolare grezzo.

La tornitura: una delle specialità di Tornos

Il Signor Sibelle, responsabile FAO, ha fatto in un primo tempo la scelta di Tornos per l'equipaggiamento macchina poiché ritiene molto elevata la competenza Tornos in questo ambito. «Sono poche le aziende che fanno quello che facciamo noi e solo l'équipe Tornos sembra poter rispondere positivamente alle nostre attese quando noi le sottoponiamo la nostra problematica inerente la produzione di viti» afferma il Signor Sibelle. La macchina, una DECO 13 è stata messa in funzione nel 2006. Nella fase di

avviamento HTM si avvale di un eccellente supporto tecnico messo a disposizione dall'équipe Tornos di St Pierre en Faucigny (Francia). Il Signor Sibelle desidera anche citare la Società Louis Bélet (Svizzera) per la tecnicità dei suoi utensili da taglio.

La reputazione di Esprit

In considerazione della complessità dei particolari da produrre, si rese indispensabile disporre di un sistema FAO. Sono stati i collaboratori di Tornos France a citare il nome di Esprit poiché, alcuni dei loro clienti di elevata importanza nel settore medico utilizzavano la soluzione FAO e ne erano soddisfatti. MHAC Technologies, rivenditore di Esprit nella regione Rhône-Alpes é sembrato essere il partner ideale.

Il Signor Pardo, Ingegnere d'Applicazione in MHAC Technologies, in collaborazione con la società ICAM (distributore Esprit in Svizzera), ha messo in atto un applicativo Esprit/TB-DECO che automatizza la programmazione di queste piccole viti chirurgiche.

Anche in questo caso il Signor Sibelle evoca l'importanza del supporto tecnico lodando: «la competenza, la grande disponibilità di MHAC Technologies e la sua eccellente collaborazione».

I guadagni

Grazie all'investimento in macchine Tornos e al software FAO Esprit, le riprese non sono più necessarie. «Si guadagna del tempo! In precedenza bisognava effettuare una parte della lavorazione su una macchina A, poi terminare su una macchina B. Adesso la realizzazione dei nostri particolari si fa in un'unica volta su una sola macchina» conferma il Signor Salas, Direttore aziendale. A conti fatti ciò corrisponde ad un guadagno in tempo stimato nell'ordine del 20%, derivato dall'investimento macchina e FAO.

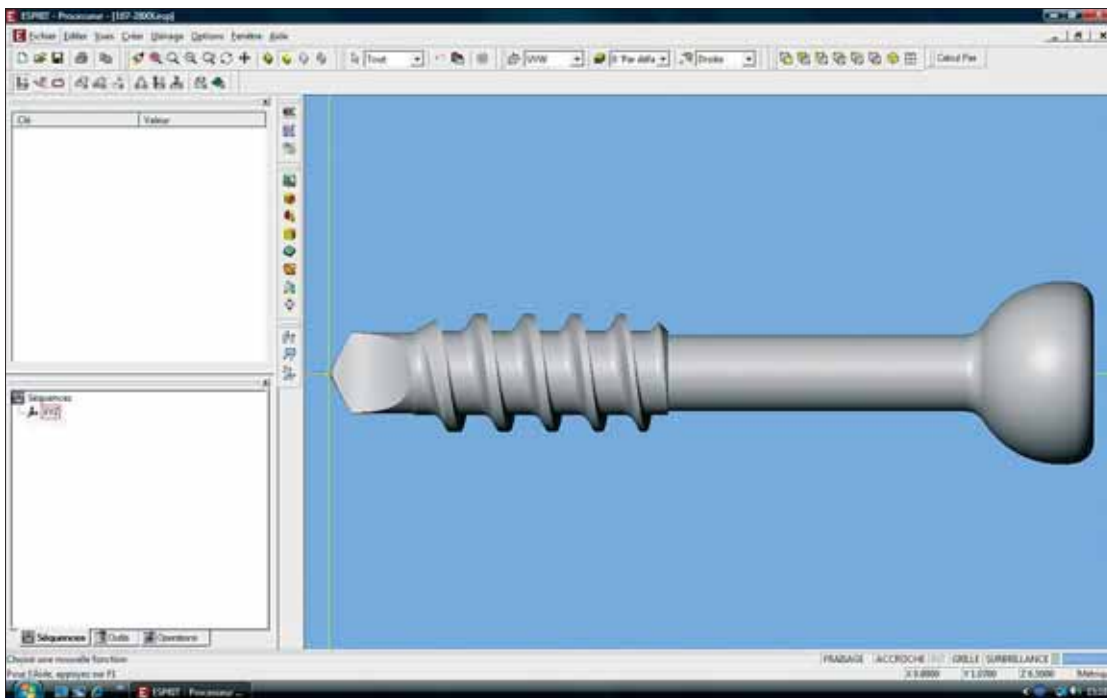
Per stilare un preventivo, precedentemente dovevamo fare una stima a grandi linee dei tempi di lavorazione mentre ora con l'ausilio di Esprit é possibile determinare, in modo preciso, in quanto tempo il particolare può essere lavorato. Grazie ad una simulazione estremamente esatta convalidiamo anche la



Il Signor Sibelle durante la programmazione su Esprit.



Il Signor Jacques, attrezzista su DECO 13.



fattibilità delle nostre lavorazioni e tutto ciò senza dover impegnare la macchina.

Con Esprit è agevole lavorare famiglie di particolari. «Una funzione rapida e semplice consente di far variare le dimensioni del particolare ottenendo istantaneamente il programma di lavorazione mentre in precedenza per 20 taglie diverse dovevamo creare 20 programmi differenti» puntualizza il Signor Sibelle.

Riassumendo: una migliore produttività mantenendosi costantemente al vertice della precisione.

I responsabili di HTM insistono sull'importanza del supporto tecnico. «Ci rendiamo conto che senza l'investimento e la disponibilità dei tecnici Tornos e MAHC Technologies un tale risultato non sarebbe mai stato possibile».

Nuovi progetti per HTM

L'azienda gode di buona salute e prevede di investire in una nuova macchina, sicuramente una DECO 13 all'inizio del 2009 in modo da poter soddisfare una richiesta sempre maggiore.

L'équipe ha anche progettato di lanciarsi prossimamente nella produzione di impianti e protesi con la messa in opera di Esprit fresatura sui suoi centri di lavorazione.



HTM
ZA les Bruyères
Rue Lavoisier
01960 Péronnas, Francia
Tel. +33 (0)4 74 42 88 91



ESPRIT
DP TECHNOLOGY EUROPE
68 allée de Mycènes
34000 Montpellier, Francia
Tel. +33 (0)4 67 64 99 40



MHAC Technologies
Le Norly 3, 136 ch. du Moulin Carron
69130 Ecully, Francia
Tel: +33 (0)4 72 17 70 77
Fax: +33 (0)4 72 17 92 91
www.mhac-technologies.com