

SCHRUPPEN UND SCHLICHTEN IN SIMULTANBEARBEITUNG AUF SIGMA 32

Die Maschine Sigma 32 mit gespiegelter Kinematik konnte – bis heute – die identischen Bearbeitungen zwischen Haupt- und Gegenspindel perfekt aufteilen und so gleichzeitig zwei Werkstücke fertigen. Mit der neuen Vorrichtung zum Schruppdrehen sind auch Simultanbearbeitungen mit zwei Drehwerkzeugen an der Spindel möglich.



Schrupp- und Schlichtdrehen auf Sigma 32 ist jetzt Realität!

Option

Drehvorrichtung «Schruppen-Schlichten» für Sigma 32, Option Nummer 236-2840

Prinzip

Ein unabhängiges Schruppwerkzeug wird auf ein dem Kamm gegenüber platziertes Pneumatiksystem montiert, wodurch das Simultandrehen ermöglicht wird.

Es besteht die Möglichkeit, diese Vorrichtung gegenüber Kamm 1, d.h. auf der Hauptspindel, zu installieren.

Vorzüge

Je nach zu fertigendem Werkstücktyp werden für das benötigte Zerspanungsvolumen mehrere Durchgänge benötigt, um die geforderte Oberflächengüte und Präzision zu erreichen.

- Simultanes Schrupp- und Schlichtdrehen.
- Kürzere Bearbeitungszeit.
- Höhere Bearbeitungsqualität ohne Zeitverlust.
- Grosse Flexibilität in der Einrichtung der Bearbeitungen.
- Ideal für die Bearbeitung von Motorwellen sowie Werkstücken, für die hohe Durchgangstiefen benötigt werden.

Leistungsvermögen

Durchgangstiefe 4 mm in INOX 404, Vorschub von 0,2 mm/t.

Technische Daten

- Pneumatiksystem.
- M-Code-Befehle.
- Doppelgelenkstange.
- Werkzeugquerschnitt 16 x 16 mm.
- Mechanische Sperrung während der Bearbeitungsphase.

Kompatibilität

Sigma 32.

Verfügbarkeit

Diese Option ist bereits ab Werk verfügbar. Die Integrierung in bereits installierte Maschinen ist möglich.

