

DESBASTE-ACABADO SIMULTÁNEO EN SIGMA 32

Dotada de una cinemática en espejo, la máquina Sigma 32 podía -hasta la fecha- combinar perfectamente los mecanizados entre un husillo y un contrahusillo perfectamente idénticos y, evidentemente, mecanizar dos piezas a la vez.

Al estar dotada de un único carro por husillo, hasta ahora no era posible el mecanizado simultáneo con dos herramientas de torneado en el husillo principal. Con la nueva opción "desbaste-acabado" para el Sigma 32, hoy ya es posible.



Torneado "desbaste-acabado" en Sigma 32, una realidad.

Opción

Dispositivo de torneado «desbaste-acabado» para Sigma 32, opción número 236-2840

Principio

Se monta una herramienta de desbaste independiente en un sistema neumático opuesto al carro. Permite el torneado simultáneo.

Se puede instalar este dispositivo enfrente del carro 1, es decir, en el husillo principal.

Ventajas

En función del tipo de piezas que se quieran producir, el arranque de viruta a realizar puede requerir varias pasadas para alcanzar el estado de superficie y la perfección deseadas.

- Torneado simultáneo de desbaste y acabado.
- Ahorro en el tiempo de mecanizado.
- Aumento de la calidad de mecanizado sin pérdida de tiempo.
- Gran facilidad de realización de las operaciones.
- Ideal para el mecanizado de ejes de motor y de piezas que requieren una gran profundidad de pasada.

Prestaciones

Profundidad de pasada 4 mm en INOX 404, avance de 0,2 mm/v.

Especificaciones técnicas

- Sistema neumático.
- Controlado por código M.
- Articulación de doble biela.
- Sección de la herramienta 16 x 16 mm.
- Bloqueo mecánico durante la fase de mecanizado.

Compatibilidad

Sigma 32.

Disponibilidad

Esta opción ya se encuentra disponible para máquinas nuevas de fábrica. Existe la posibilidad de implantación de esta opción en máquinas ya instaladas.

