

SBOZZO-FINITURA IN SIMULTANEA SULLA SIGMA 32

Dotata di una cinematica a specchio, la macchina Sigma 32 poteva – sino ad oggi – bilanciare perfettamente le lavorazioni tra un mandrino e un contro-mandrino assolutamente identici e, ben inteso, simultaneamente sui due pezzi.

Con il nuovo dispositivo di sbizzo, é altresì possibile lavorare in simultanea con due utensili di tornitura al mandrino.



Tornitura «sbozzo-finitura» su Sigma 32: la realtà é adesso!

Opzione

Dispositivo di tornitura «sbozzo-finitura» per Sigma 32, opzione numero 236-2840

Principio

Un utensile di sbozzo indipendente è montato su un sistema pneumatico posizionato di fronte al pettine. Esso consente la tornitura simultanea.

È possibile installare questo dispositivo di fronte al pettine 1, vale a dire al mandrino principale.

Vantaggi

A seconda del particolare da realizzare, il volume dei trucioli da asportare richiede diverse passate per raggiungere il grado di finitura e la precisione desiderati.

- Tornitura simultanea in sbozzo e finitura.
- Risparmio sul tempo di lavorazione.
- Aumento della qualità di lavorazione senza perdita di tempo.
- Grande flessibilità nella messa in atto delle operazioni.
- Ideale per la lavorazione di alberi motore e di particolari che richiedono una grande profondità di passata.

Performance

Altezza di passata 4 mm nell'INOX 404, avanzamento di 0.2 mm/giro.

Specifiche tecniche

- Sistema pneumatico.
- Comandi tramite codice M.
- Articolazione tramite doppia biella.
- Sezione utensili 16x16 mm.
- Bloccaggio meccanico durante la fase di lavorazione.

Compatibilità

Sigma 32.

Disponibilità

L'opzione in tema è già disponibile partenza fabbrica. La sua applicazione su macchine già installate è possibile.

