

Made in
Switzerland



REGO-FIX: SEIT ÜBER 50 JAHREN „SWISS MADE“

Auf höchste Präzision setzen und immer in Bewegung bleiben – dies ist das Erfolgsrezept der REGO-FIX AG, Schweizer Hersteller von Präzisions-Spannwerkzeugen mit Hauptstandort im Schweizer Jura.



REGO-FIX Hauptsitz in Tenniken

Vorstellung

Vom Ein-Mann-Betrieb zum «Global Player»

Fritz Weber gründete die Firma 1950 als Ein-Mann-Betrieb in Reigoldswil und wandelte sie 1980 in eine Aktiengesellschaft um, womit das Markenzeichen «REGO-FIX» zum Firmennamen wurde. Heute ist die REGO-FIX AG, mit Hauptsitz in Tenniken, ein weltweit agierendes Unternehmen mit flächendeckendem Vertriebsnetz sowie eigenen Niederlassungen in den USA, China und Deutschland. In den Händen der zweiten Generation beschäftigt die REGO-FIX Gruppe heute weltweit 190 Mitarbeiter, 170 davon am Produktionsstandort in der Schweiz.

Grundlage für das kontinuierliche Wachstum sind die stetigen technologischen Errungenschaften von innovativen Arbeiterteams, so z.B. auch die Entwicklung und Patentierung des ER Spannsystems. Dieses System hat es nicht nur geschafft, sich als industrielles Standard-Spannelement durchzusetzen, sondern wurde auch - quasi als Krönung - in die Deutsche Industrie-Norm 6499 (ISO 15488) aufgenommen.



Weltweit breiteste ER System Produktpalette

REGO-FIX ist der führende Anbieter von ER Systemen weltweit und hat das vermutlich umfangreichste Programm, das alle gängigen Steilkegel-, Hohlenschaftkegel-, CAPTO- und zylindrischen Werkzeugaufnahmen umfasst: Das exakt abgestimmte ER System deckt den gesamten Spannbereich von 0,2 bis 34 mm ab. Die dazugehörigen Spannmutter gibt es von der Standard-Ausführung über «gedichtet» für interne Kühlmittelzufuhr, als Gleitlager-Spannmutter für höhere Spannkraft bis hin zur Mini-Version.

Gemäss dem Motto «Den höchsten Ansprüchen genügen!» werden alle Komponenten des ER Spannsystems in der ISO zertifizierten Produktion von REGO-FIX für die High-speed-Bearbeitung ausgewuchtet. Zusätzliche Feinwuchtringe ermöglichen es, hochpräzise bis zu Umdrehungen von 80.000 min-1 zu wuchten.





Henning Neumann, Verkaufsleiter Europa der REGO-FIX AG:
«Dieses System für den universellen Einsatz vereint jahrzehntelange Erfahrungen mit permanenten Innovationen. Es bürgt für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und beste Bearbeitungsresultate.»



Das zukunftsweisende powRgrip® System

Kein Werkzeugspannsystem kann alle Anwendungsfälle abdecken. Für die «Königsklassen» der Bearbeitung – das High Speed Cutting (HSC) und das High Performance Cutting (HPC) – entwickelte REGO-FIX das Werkzeugspannsystem powRgrip® mit höchster Leistungsfähigkeit und Präzision in Sachen

Rundlaufgenauigkeit, Wuchtgüte, Spannkraft, Steifigkeit und Vibrationsdämpfung. Auch bei größten Drehzahlen zwingen die enormen Haltekraft des powRgrip® Systems das Werkzeug exakt auf den vorgegebenen Weg.

Vorstellung



Stefan Weber, Leiter Betriebsmittel bei REGO-FIX: «Die Genauigkeit des powRgrip® Systems ist Voraussetzung für eine hohe Oberflächengüte bei optimalem Vorschub. Auf diese Weise entsteht Produktivität. Dies in Kombination mit seiner einfachen Handhabung macht powRgrip® unschlagbar.» Tatsächlich braucht man mit powRgrip® dank der einfach zu bedienenden Spanneinheiten PGU (automatisch) bzw. PGC (manuell) nicht einmal zehn Sekunden für die Werkzeugspannung!



ER System und powRgrip® System für alle Maschinen und Bearbeitungen



Motivierte und gut ausgebildete Mitarbeiter stehen bei REGO-FIX täglich für „Swiss Quality“ ein.

Für alle Fälle

REGO-FIX fertigt die komplette Bandbreite von Werkzeugaufnahmen für jede Maschine und jeden Bearbeitungsfall, ob HSK (DIN 69893), TC (DIN 69871), BT (MAS 403), CAT (ANSI B5.50), CAPTO (ISO 26623) oder zylindrisch: Für den universellen Einsatz das bewährte ER System, und für hohe Anforderungen hinsichtlich Präzision und Geschwindigkeit das powRgrip® System (PG).

Aber auch das Weldon-System (WD) für schwere Fräsarbeiten, Kurzbohrfutter (KBF), Aufnahmen mit Morsekegel-Schäften (MK), MK-Zwischenhülsen, Kombi-Aufsteckfräsdorne, Stellhülsen und Pendelhalter gehören zum Programm, ebenso wie das komplette Zubehör zum Auswuchten.

Umfangreiches Produktangebot für den Drehbereich

Die zylindrischen Spannzangenhalter von REGO-FIX sind für Drehautomaten und als Verlängerungen konzipiert und in verschiedenen Typen lieferbar.

Als ER Miniausführung bei minimalen Platzverhältnissen, als Doppelhalter speziell für Langdrehmaschinen sowie als Gewindeschneidfutter mit und ohne Längenausgleich.

Kombiniert mit dem Spannzangensortiment von REGO-FIX können diese verschiedenen Typen für jede Anwendung die richtige Lösung bieten: Standard, Ultrapräzision, mit Mikrobohrung ab $\varnothing 0.2$ mm sowie Gewindebohrzange mit oder ohne Längenausgleich.

Speziell auch für den Langdrehbereich haben sich die allseits bewährten Mini-Pendelhalter und die

Spannzangenreduktionen bewährt. Das universelle Dichtscheibensystem wurde 2008 mit den neuen Kùhlscheiben ergänzt und sorgt für eine optimale Innen- oder periphere Kühlung.

Produziert wird bei REGO-FIX unter modernster Qualitätssicherung, die jederzeit das Rückverfolgen der Bauteile (Traceability) ermöglicht.

REGO-FIX AG IN KÜRZE

Obermattweg 60, 4456 Tenniken, Schweiz.

Geschäftsführer: Peter Tester.

Mitarbeiter: weltweit 190.

Produkte: Werkzeugspannsysteme für die Uhren, Automobil- und Flugzeugindustrie, sowie die Medizinal- und Elektrotechnik.

Absatzmärkte: Europa, USA und Asien, Vertrieb in über 38 Ländern.

Zertifiziert nach ISO 14001.

Weitere Informationen:

REGO-FIX AG
Swiss Precision Tools
Obermattweg 60
4456 Tenniken /
SCHWEIZ

Frau Sarah Brutschi
Tel.: +41 61 976 14 66
Fax: +41 61 976 14 14
sbrutschi@rego-fix.ch
www.rego-fix.com