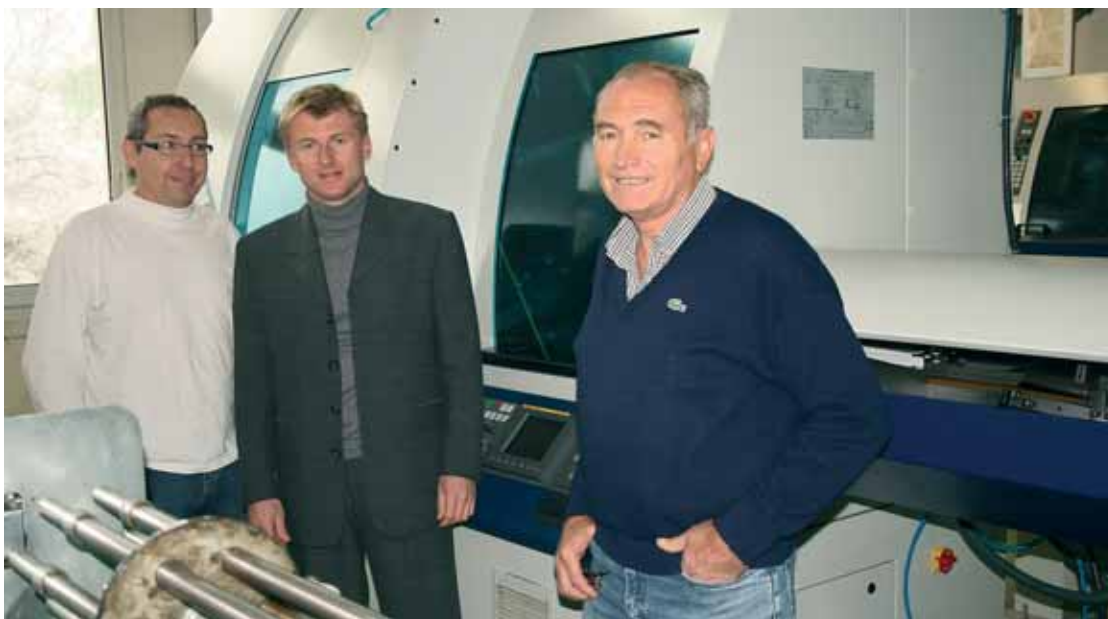


LOS SUCESORES DE LOS TORNOS DE LEVAS

El valle del Arve, en la Alta Saboya, es la cuna del mecanizado francés. En esta región, concretamente en Cluses, se encuentra la casa Duchosal SA. Esta empresa familiar ha decidido abrirse a todos los pedidos de piezas torneadas, de ahí que posea un parque de máquinas variado y a medida. Echemos una mirada indiscreta entre bambalinas.



Delante de la DECO 26a, de izquierda a derecha: Jean-Christophe Duchosal, Patrice Armeni, responsable comercial de Tornos France y Charly Duchosal (Imágenes: Robert Meier).

Una cosa que impresiona al entrar en los talleres de la casa Duchosal es la gran variedad de su parque de máquinas. Así, podemos encontrar una serie de tornos de levas tradicionales y, a su lado, tornos automáticos CNC, la última adquisición de los cuales es un Tornos Delta 20/5.

Un clan familiar al mando

Charly Duchosal, que fundó la empresa en el año 1971, nos cuenta: «Para poner en marcha mi empresa, adquirí tornos de levas de ocasión, el más antiguo de los cuales todavía en servicio data de 1950». Hoy en día, su parque de máquinas está formado por 17 tornos de levas, 12 de los cuales son de la marca Tornos. En 1997, Charly Duchosal dejó el negocio en manos de su hijo Jean-Christophe, quien actualmente dirige esta empresa familiar que cuenta con siete colaboradores. ¿El padre ha abandonado la primera línea de batalla definitivamente? Jean-Christophe Duchosal puntualiza: «Aunque sea yo el encargado de dirigir la empresa, puedo –y deseo– contar con los consejos de mi padre». Una cosa está clara, la elec-

ción de un nuevo torno se decide entre los dos. «Es evidente que cuatro ojos ven más que dos. Pero ante todo, dos opiniones no necesariamente idénticas ayudan a comprender mejor las necesidades y las propuestas de los proveedores y a elegir la opción más adecuada».

Lo digital: una modernidad y una necesidad

En los talleres Duchosal, la tecnología digital hizo su aparición hace ya bastante tiempo. Así, el visitante descubrirá 14 tornos automáticos CNC, 12 de los cuales han salido de los talleres de Tornos. ¿Significa que la empresa ha tomado decididamente la vía de lo digital? Charly Duchosal precisa de entrada: «Los tornos de levas requieren una preparación más larga, de ahí que estas máquinas se utilicen preferentemente para las series más grandes. Pero por un lado el volumen de los lotes de piezas tiende a disminuir y por otro cada vez resulta más difícil encontrar personal cualificado capaz de trabajar con las máquinas de levas». Jean-Christophe completa: «A veces nos llegan pedidos en los que la puesta en marcha del



Los tornos de levas todavía prestan un buen servicio.

torno se hace por la mañana y la primera entrega de piezas ya se espera por la tarde, una prestación imposible de conseguir con las máquinas de levas». En efecto, el número de piezas por serie va desde 50 hasta un millón e incluso más, aunque este tipo de pedidos cada vez son menos habituales.

La empresa trabaja para clientes procedentes de ámbitos como el de la industria de las máquinas-herramienta, la aeronáutica, la medicina, la automoción o incluso el ocio (la proximidad a los Alpes obliga). El parque de máquinas permite mecanizar piezas con un diámetro de 1 a 51 mm y una longitud de 0,5 a 600 mm, punto fuerte de esta empresa de torneado. «Nuestro parque de máquinas nos permite ofrecer una gran capacidad de respuesta y tener una gran flexibilidad, sin dejar de ser polivalentes. Éstas son las exigencias de nuestros clientes hoy en día», comenta Jean-Christophe Duchosal. «La capacidad técnica y una repetitividad garantizada en la precisión es lo que prestigia nuestra actividad».

Pero, ¿por qué Tornos?

Su experiencia ha hecho de Charly Duchosal un usuario convencido de los tornos automáticos Tornos: «La elección de Tornos se efectuó basándonos en mi experiencia con respecto a la fiabilidad y la continuidad en la precisión de estos tornos a lo largo de los años. Un punto positivo adicional es el servicio

posventa de proximidad». Jean-Christophe Duchosal no tiene ninguna intención de cambiar la elección que hizo su padre: «Un plus innegable es la asistencia de factibilidad cuando recibimos piezas complejas o inéditas. En esos casos, el servicio de Tornos nos brinda consejos sensatos que nos permiten encontrar la mejor solución tanto desde el punto de vista de la calidad de la pieza como de su coste de fabricación».

Escuchar al mercado

Y demuestra su aprecio por Tornos, puesto que la empresa ha completado recientemente su gama de tornos automáticos con una DECO 26a y una Delta



La Delta 20/5 está llamada a sustituir poco a poco a los tornos de levas.



Jean-Christophe Duchosal está muy contento con la Delta 20/5.

Presentación



Pieza realizada en la Delta.



Varias DECO 2000 también forman parte del parque de máquinas de Duchosal.

20. La elección de la DECO 26a, un torno automático monohusillo de cabezal móvil, responde bien, con su paso máximo de barra de 32 mm, a la filosofía de la casa. Aunque este torno esté pensado para el mecanizado de piezas complejas y muy sofisticadas, Jean-Christophe Duchosal ve una lectura más a esta elección: «Quiero tornos en los que pueda fabricar piezas complejas, pero también piezas simples. Con un torno menos sofisticado, mi capacidad se ve más limitada».

El Tornos Delta 20 es un torno altamente especializado en la producción de piezas sencillas a medianamente complejas. «En nuestra búsqueda de un torno para sustituir los tornos de levas, nos hemos decidido por la gama Delta de Tornos», explica Jean-Christophe Duchosal. «Este torno responde perfectamente a nuestras exigencias en cuanto a rapidez de puesta en marcha y a calidad de las piezas más sencillas». Su padre completa el análisis: «En esta máquina también podemos hacer piezas ya relativamente complejas. Pero lo interesante es su precio, que nos permite obtener un coste máquina/hora relativamente bajo y por consiguiente nos proporciona una ventaja en el mercado». A pesar de que el modelo elegido permite un paso de barras de 20 mm, el diámetro de las piezas mecanizadas en esta máquina actualmente no sobrepasa en mucho los 9 mm. Según su explicación: «Queremos reservarnos todas las opciones de un torno como éste y asegurarnos –según las demandas de nuestros clientes– la posibilidad de mecanizar en esta máquina piezas con un diámetro más grande. El hecho de tener esto en cuenta en el momento de la compra permite aprovechar las oportunidades más adelante», concluye Charly Duchosal.

RM



Mostrario de piezas mecanizadas en las instalaciones de Duchosal.

Ets. Charly Duchosal S.A
123 rue des Peupliers
F-74300 Thyez-Cluses
Tel. 0033 4 50 98 01 98
Fax 0033 450 96 35 69
www.ets-duchosal.fr
duchosal@ets-duchosal.fr