

LA SOLUCIÓN ESTÁ EN LA RIGIDEZ

Maurice Hugard, presidente y responsable técnico de Hugard Décolletages de Magland (Alta Saboya), se sorprendió al constatar en una misma pieza un desgaste demasiado rápido de las herramientas de corte. Como esta misma pieza se producía en tres tornos distintos, el hecho le causaba intranquilidad. Finalmente encontró una solución empleando el sistema de herramientas Modu-Line de Applitec.

Ciertamente Maurice Hugard no sería un tornero si se rindiera fácilmente. El hecho de que para la misma pieza, y en tres tornos distintos, el fallo de las plaquitas fuera demasiado prematuro no le gustaba en absoluto: «No hay tiempo para perder el tiempo», señala.

Búsqueda y descubrimiento de la causa

Durante las vacaciones de empresa, Maurice Hugard se puso, junto con un tornero de su empresa, a investigar la causa; quería estar completamente seguro: «Revisamos todos los ajustes de las herramientas y los valores de los datos en el control CNC sin encontrar ningún indicio que nos llevase a la causa del fallo». Entonces decidió equipar un torno con el sistema de herramientas Modu-Line de Applitec, cuyos portaherramientas tienen una sección de 12 x 12 más rígida que las herramientas utilizadas hasta la fecha. Sorpresa: «La primera serie se mecanizó sin fallos y las plaquitas, al final, seguían en un estado satisfactorio. ¿Suerte?». Maurice Hugard realizó una segunda y luego una tercera serie cambiando de torno. El resultado fue igual de positivo. «Llegué a la conclusión de que las microvibraciones cargaban demasiado las antiguas plaquitas, lo que provocaba que fallasen prematuramente. Gracias a la mejora de la rigidez aportada por el sistema de herramientas Modu-Line de Applitec, pudimos resolver este problema de forma definitiva.»

El criterio se llama factibilidad

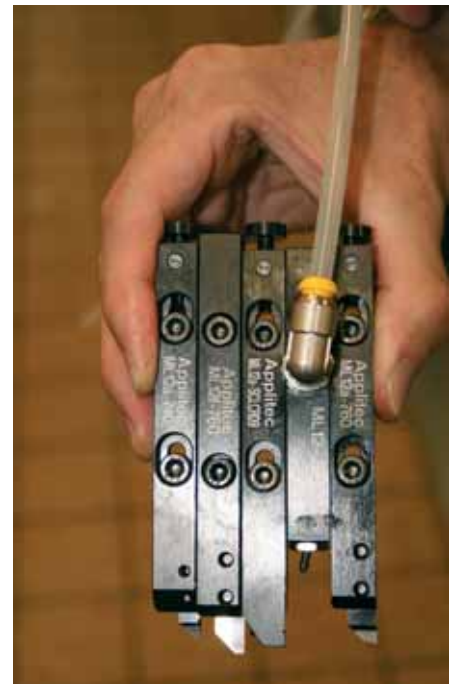
El parque de máquinas de Hugard Décolletages está formado exclusivamente por tornos CNC. Maurice Hugard nos explica esta elección: «Cuando hubo que plantearse la sustitución de los tornos de levas, establecí un pliego de condiciones que conte-



Maurice Hugard, responsable técnico de Hugard Décolletages admite de buena gana que aunque esté muy satisfecho con los nuevos Micro 7 de Tornos, no todo es tan fácil. (Imágenes: Robert Meier).



Vistazo al sistema de herramientas Modu-Line instalado en una de las Micro 7.



Un set de portaherramientas forma siempre un bloque compacto.

nía los diseños de las piezas mecanizadas en nuestros talleres, pliego que luego presenté a varios proveedores potenciales de tornos CNC». Para sorpresa de Maurice Hugard, sólo Tornos respondió de forma convincente a esa demanda, de forma que este hecho hizo decantar la balanza a favor de un torno ENC 74. Maurice Hugard vio confirmada su elección: «Todas las pruebas que hicimos demostraron que las piezas, según nuestro pliego de condiciones, se podían realizar de forma eficaz». La factibilidad de todas esas piezas, por lo tanto, quedaba demostrada. «Así nació nuestra confianza en la marca». Más adelante descubrió los tornos DECO 2000, modelo del que hoy tiene 27 máquinas; el parque de máquinas se completa, además, con dos DECO 13.

Otro motivo de satisfacción es la proximidad y la diligencia del servicio posventa de Tornos France, cuya sede se encuentra cerca de la cuna del mecanizado de Saint-Pierre-en-Faucigny en la Alta Saboya, a poca distancia de Magland, hogar de Hugard Décolletages.

Transmisión de los conocimientos adquiridos

Los pedidos cada vez más exigentes desde el punto de vista de la precisión han llevado a Maurice Hugard a comprar dos Tornos Micro 7. Aparte de una muy alta precisión realizable de forma repetitiva, estos

tornos ofrecen, gracias a la posibilidad de realizar contraoperaciones, una mayor capacidad de mecanizar piezas cada vez más complejas. Maurice Hugard tomó una decisión: «Nuestra filosofía es buscar una estandarización en las herramientas. A raíz de nuestra experiencia, habíamos equipado de manera definitiva los tornos automáticos Tornos DECO 13 con el sistema de herramientas Modu-Line de Applitec, que nos satisface completamente. Por estos motivos, decidimos equipar también los dos tornos Micro 7 desde el principio con este sistema de herramientas».

Y no se arrepiente: «Además de una calidad de precisión garantizada, este sistema permite por su concepto la colocación de una herramienta suplementaria o de un elemento de rociado dedicado a una herramienta concreta». Esto hace aún mayor la capacidad y la comodidad de estos tornos. El hecho de que el cambio de las plaquitas se realice de una forma muy rápida y eficaz, y con una repetitividad asegurada, se suma a su satisfacción.

Pero todavía le encuentra otra ventaja, a pesar de no ser muy evidente a primera vista: «Con este sistema, al fijar los portaherramientas en la placa portaherramientas, obtenemos siempre una superficie plana, lo que impide que se depositen virutas u otras limaduras».



Conversación animada entre, a la izquierda, Patrice Armeni, responsable comercial de Tornos France, y Maurice Hugard, delante de una DECO 2000.

Especialistas en lo pequeño

La casa Hugard se concentra actualmente en la producción de piezas pequeñas de diámetros que van de los 0,18 a los 16 mm y unas longitudes que oscilan entre los 0,2 y los 105 mm. Maurice Hugard nos comenta: «Procuramos optimizar nuestra producción. Por eso nos hemos especializado en dimensiones pequeñas». Y todo esto ampliando el círculo de clientes. A día de hoy, la empresa sirve a clientes de ámbitos como la tecnología de conexiones para las telecomunicaciones, la medicina, la aeronáutica y otros campos.

El número de piezas de las series varía de sólo 10 a 100.000. Pero Maurice Hugard lo confirma: «Las series cada vez se reducen más. El 95 % de nuestras series son de menos de 20.000 piezas». Tanto los tornos Micro 7 como las herramientas Modu-Line de Applitec responden perfectamente a esta demanda.

RM

Hugard Décolletages
 Les Meuniers
 F-74308 Magland
 Tel. 0033 4 50 34 70 74
 Fax 0033 4 50 34 77 09
 mhugard@hugard.com
 www.hugard.com



Una de las Micro 7 con su cargador de barras en un entorno claro y limpio.



Una de las salas de máquinas con tornos automáticos DECO 2000. También aquí una limpieza escrupulosa.