

EIN ÖL, DAS IMMER PERFEKT IST...

Im Gespräch mit Schneidölherstellern bekommt man immer wieder zu hören wie wichtig es ist, ein gutes Öl zu verwenden, das dem Material, dem Bearbeitungsvorgang und anderen Parametern entspricht ... Und sie haben recht. Allerdings muss nicht nur das Schneidöl selbst passend und wirksam sein, auch seine Abkühl- und Schmierqualitäten müssen anhalten! Aus diesem Grund gibt es zahlreiche Vorrichtungen, um deren Lebensdauer zu erhöhen. Heute stellen wir Ihnen einen neuen Späneförderer vor, der über ein absolutes integriertes Filtersystem verfügt.

Option

234-6055: Späneförderer und integrierter Papierfilter für Sigma 20/32.

Es ist auch möglich, nur den Filter ohne Späneförderer zu verwenden.

234-6060: Im Innern der Maschine angebrachter Papierfilter für Sigma 20/32.



Prinzip

Der neue Späneförderer ist mit einem Schwerkraftfilter für alle Spänearten gekoppelt. Das Papierfiltersystem filtert ohne Einschränkung alle Schneidöle bis 100 µm. Der Scharnierband-Späneförderer transportiert die Späne aus der Maschine heraus.

Vorzüge

- Filter und Späneförderer sind in die Maschine integriert. Alles Öl wird direkt unterhalb des Arbeitsbereichs gefiltert, wodurch das Ansammeln von schmutzigem Öl vermieden wird. Der Maschinenunterbau dient als Behälter für das saubere Öl.
- Die Aufstellfläche ist im Vergleich zu zusätzlichen Vorrichtungen gering, denn die Einbindung des Filters unterhalb des Arbeitsbereichs führt dazu, dass die Aufstellfläche dieselbe bleibt. Zudem sind dadurch die Kosten im Vergleich zu einem aussen angebrachten Papierfilter geringer (keine Förderpumpe für das schmutzige Öl, kein äusserer Behälter für das saubere Öl).
- Aufgrund der Tatsache, dass kein verschmutztes Öl gepumpt werden muss, gibt es weniger Turbulenzen, dadurch weniger Luft im Öl und schliesslich weniger Hitze, die in den Kühlmittelkreislauf gelangt.

Zusammenfassung

- Gewährleistung einer stets äusserst wirksamen Besprühung sowie einer makellosen Oberflächenqualität der Werkstücke.
- Garantie für eine lange Werkzeugstandzeit.
- Optimale Ölverwendung mit gleichzeitiger Lebensdauererweiterung.

TECHNISCHE DATEN

Späneförderer

- Anschluss: über Schnittstelle «Standardspäneförderer» Tornos.
- Installierte Leistung: 0,2 kVA.
- Stromverbrauch: 0,5 A.
- Förderbandgeschwindigkeit (m/min): 1,3 (50Hz) 1,5 (60Hz).
- Kettenteilung: 38,1 mm.
- Spandurchsatz: 140 dm³/h bei regelmässiger Zuführung.
- Ausgabehöhe: 820 mm.



Papierfilter

- Anschluss: auf dem Späneförderer oder über Standardschnittstelle «Peripheriegerät Tornos».
- Installierte Leistung: 0,2 kVA.
- Stromverbrauch: 0,5 A.
- Papierflächengewicht: 17 g/m².
- Papierart: Polyester-Polypropylen-Mischung.
- Papierverbrauch: je nach Späne, z. B. 0,2 m/h bei feinen Messingspänen.
- Papierautonomie: 100 m.
- Filterleistung: 100 µm.

Kompatibilität

Sigma 20 und Sigma 20 II, Sigma 32.

Anmerkungen

Bei der Verwendung des Filters ohne Späneförderer, wird ein neuer Spänebehälter geliefert.

Verfügbarkeit

Diese Option ist bereits ab Werk verfügbar. Die Integrierung in bereits installierte Maschinen ist möglich.