

Novità

UN OLIO SEMPRE PERFETTO...

In occasione dei nostri incontri con i fabbricanti d'olio, questi ultimi insistono costantemente sull'importanza di utilizzare un buon liquido da taglio adeguato al materiale, alle operazioni, alle condizioni... Hanno ragione, ma non soltanto il liquido deve essere idoneo ed efficiente ma le sue qualità di raffreddamento e di lubrificazione devono perdurare! Esistono numerosi dispositivi per garantirne la durata ed oggi vi presentiamo un nuovo convogliatore di trucioli che comporta un sistema di filtraggio assolutamente integrato.

Opzione

234-6055: Convogliatore trucioli con filtro in carta integrato per Sigma 20/32.

Qualora fosse di vostro interesse, è possibile ordinare il solo filtro senza convogliatore.

234-6060: Filtro in carta interno per Sigma 20/32.



Principio

Il nuovo convogliatore è associato ad un filtro gravitazionale per tutti i tipi di trucioli. Questo sistema di «filtro in carta» epura senza restrizioni qualsiasi liquido da taglio sino a 100 µm. Il convogliatore a cerniere evacua i trucioli all'esterno della macchina.

Vantaggi

- Filtro e convogliatore integrati alla macchina. Tutto l'olio è filtrato direttamente al disotto della zona di lavorazione e non c'è accumulo di olio sporco. La base della macchina costituisce il serbatoio dell'olio pulito.
- Ridotto ingombro al suolo rapportato a quello occupato da sistemi addizionali. L'integrazione del filtro al disotto della zona di lavorazione garantisce che lo spazio al suolo occupato dalla macchina resti invariato. Inoltre l'integrazione del filtro, al disotto della zona di lavorazione, costituisce una riduzione dei costi per rapporto a quelli dati da un filtro in carta esterno (nessuna pompa di transfert per l'olio sporco, nessun serbatoio esterno per l'olio pulito).
- Il non dover pompare l'olio sporco diminuisce la turbolenza ottenendo una più contenuta aerazione nell'olio e, conseguentemente, il calore immesso nei circuiti idraulici risulterà più basso.

In conclusione

- Garantisce una lubrificazione sempre perfettamente efficace e quindi un eccellente grado di finitura dei particolari.
- Garantisce la durata di vita degli utensili.
- Consente un utilizzo ottimale dell'olio e ne prolunga la sua durata.

SPECIFICHE TECNICHE

Convogliatore

- Collegamento: sull'interfaccia «convogliatore standard» Tornos.
- Potenza installata: 0.2 kVA.
- Consumo elettrico: 0.5 A.
- Velocità del tappeto (m/min.): 1.3 (50Hz) 1.5 (60Hz).
- Passo della catena: 38.1 mm.
- Portata in trucioli: 140 dm³/h con alimentazione regolare.
- Altezza di scarico: 820 mm.



Filtro in carta

- Collegamento: sul convogliatore oppure sull'interfaccia standard «periferica Tornos».
- Potenza installata: 0.2 kVA.
- Consumo elettrico: 0.5 A.
- Grammatatura carta: 17 g/m².
- Composizione carta: miscela di poliesteri-polipropilene.
- Consumo carta: variabile in funzione dei trucioli, ad esempio 0.2 m/h per trucioli fini in ottone.
- Autonomia carta: 100 m.
- Capacità di filtrazione: 100 µm.

Compatibilità

Sigma 20 e Sigma 20 II, Sigma 32.

Osservazioni

In caso di utilizzo del filtro senza il convogliatore, viene fornita una nuova vasca a trucioli.

Disponibilità

Questa opzione è sin d'ora disponibile partenza fabbrica ed è peraltro possibile effettuarne il montaggio su macchine già installate.