

INNOVADORA GAMA DE ACCESORIOS PARA MICRO 7/MICRO 8 DE TORNOS DESARROLLADA POR BIMU

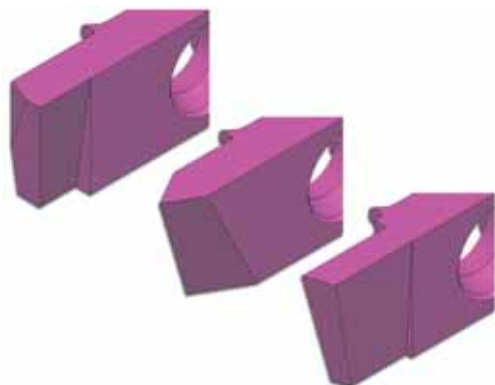
Actualmente los torneros se encuentran con varios inconvenientes al mecanizar piezas de tolerancias mínimas en sus máquinas Micro 7 y Micro 8, como la necesidad de inventar determinadas herramientas de corte por su cuenta, la dificultad para ser precisos al perforar o incluso la necesidad de recurrir a pinzas de nariz larga, con las que se pierde aún más precisión en el tronzado. Para paliar estos problemas, Bimu ha desarrollado, en colaboración con sus clientes del sector relojero, una completa gama de accesorios que les presentamos a continuación.

1. Plaquetas a medida

Plaquetas adaptadas a sus necesidades específicas

Uno de los grandes inconvenientes que debe afrontar el tornero es que, a menudo, las gamas de plaquetas estándar no le permite satisfacer sus necesidades específicas. Por consiguiente, y gracias a su experiencia, se ve obligado a inventar por su cuenta sus propias herramientas en una afiladora. Sin embargo, esto no le permite garantizar una repetibilidad tan buena como con un centro de mecanizado moderno. Tampoco se beneficia de un revestimiento en el conjunto de la superficie de la herramienta, hecho que tiene una incidencia negativa no despreciable en la vida útil de la misma.

Bimu le ofrece la posibilidad de obtener plaquetas a medida a un precio atractivo, lo que supone no sólo un ahorro de tiempo enorme, sino también la garantía de estar utilizando una herramienta totalmente idéntica a la anterior y con un revestimiento uniforme. Asimismo, el tornero sigue teniendo la posibilidad de volver a afilar sus plaquetas.



2. Metal duro «especial para relojería»

La solución para los materiales tenaces

El sector relojero se enfrenta al mecanizado de nuevos materiales cada vez más tenaces, para los cuales los carburos habituales no siempre son satisfactorios.



Ante esta dificultad, Bimu ha desarrollado una plaqueta sinterizada en un metal duro más resistente al desgaste. Combinada con un revestimiento de última generación (BI42), esta plaqueta ofrece las condiciones óptimas para el mecanizado de materiales como 316L, 4C27A, CuBe, así como de aceros inoxidables que pueden templarse en general. Dicha plaqueta se ha creado sobre la base de un boceto del programa 400-line con un sistema de fijación X-Centering.

3. Portapinzas de precisión B8

Precisión en las perforaciones

Para las operaciones de perforación, el tornero sólo cuenta de forma estándar con pinzas de tipo ER que, aun siendo relativamente precisas, no permiten garantizar precisiones por debajo de la centésima.

Recuperado de un concepto de las máquinas de levas, el portapinzas B8 desarrollado por Bimu vuelve a poner de moda la pinza de tracción. El principio es simple y consiste en colocar una pinza de tipo B8 en el portapinzas por medio de un tirante referenciado con un cono de precisión.



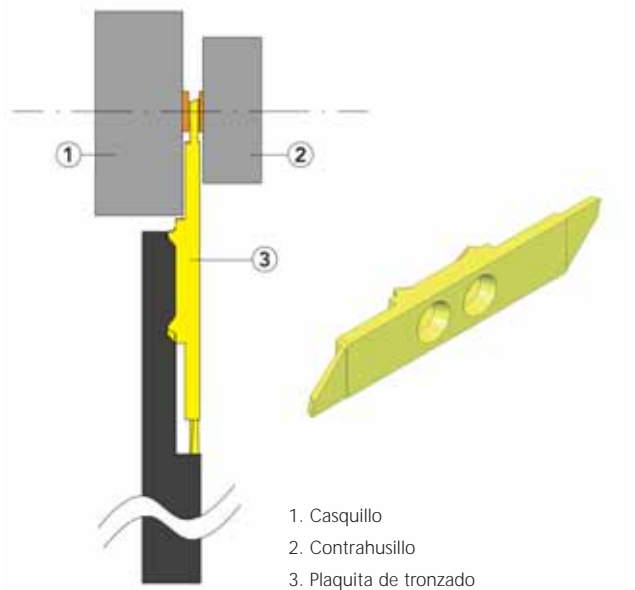
- 1. Tirante
- 2. Cono de referenciación
- 3. Guía
- 4. Pinza de tipo B8

Varias pruebas han demostrado que de esta manera se puede lograr una precisión de $\pm 3 \mu\text{m}$, y puede decirse que este producto ya ha obtenido una gran acogida por parte de quienes lo han utilizado.

4. Tronzadores para piezas cortas

Las pinzas de nariz larga ya no son necesarias

El problema tradicional del tronzado de piezas cortas es que hay que recurrir sistemáticamente a pinzas de nariz larga, lo que origina a una pérdida de precisión. Bimu ofrece una solución única de tronzado de plaquita en un portaherramientas de sección 8 x 8 mm que permite un mecanizado próximo tanto al casquillo/la pinza como al contrahusillo. Esta solución también está disponible para los portaherramientas de sección 12 x 12 mm.



- 1. Casquillo
- 2. Contrahusillo
- 3. Plaquita de tronzado

5. Portaherramientas dobles

Perforar y torneare en contraoperación en Micro 8

En ausencia de una herramienta de torneado en contraoperación en Micro 8, Bimu ha desarrollado dos herramientas que permiten perforar en operación principal y torneare en contraoperación respectivamente ya sea mediante plaquitas ISO (VC..11/DC..07) o plaquitas Bimu 400-line (ideales para el mecanizado de pequeñas piezas de relojería).



Además de los accesorios para Micro 7 y Micro 8, Bimu sigue diversificándose y presenta un producto totalmente novedoso:

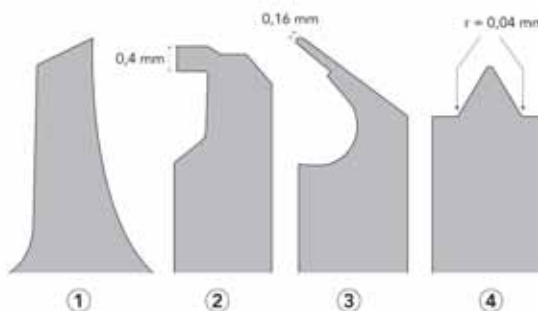
Las plaquitas de perfiles complejos

Geometrías de precisión

Muchos sectores, sobre todo el médico y el odontológico, necesitan utilizar plaquitas con perfiles muy específicos.

Para responder a esta demanda, Bimu ofrece desde ahora perfiles complejos en todas sus plaquitas de desbaste de las gamas 040-line, 400-line y OXOline. Gracias a la reciente adquisición de nuevos medios de producción, Bimu puede fabricar rápidamente sus plaquitas de forma (mecanizado con taladro, rosca-

do de perfil completo, torneado con láser, corte de émbolos, corte con láser, etc.) a unos precios y en unos plazos muy atractivos (a partir de 5 piezas).



1. Corte con láser
- 2+3. Herramienta taladro
4. Roscadora de perfil completo

En resumen, para resolver los problemas que afrontan sus clientes, Bimu ha desarrollado nuevas soluciones que permiten no sólo optimizar las posibilidades de mecanizado en Micro 7 y Micro 8 de Tornos, sino también ahorrar un tiempo precioso. Tras haberse demostrado la valía de estos productos, Bimu pretende ahora ponerlos a disposición de otros torneros que se encuentren con las mismas dificultades.

Responsable técnico: Y. Meyer

Realización gráfica: A. Jeandupeux



Rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

Si desea más información sobre estos productos, visite www.bimu.ch