

ALTA FRECUENCIA Y MUCHO MÁS

Pequeños, compactos, de reducido uso energético, rápidos, sin vibraciones, precisos... los husillos de alta frecuencia incluyen numerosas ventajas que utilizan para hacerse un hueco en el mercado del mecanizado de precisión. ¿Razones para utilizar estos husillos? Nos reunimos en Meyrat SA con Mireille Barras, responsable de marketing y con Christian Walther, director de la empresa.



Condiciones particulares

El uso de los husillos de alta frecuencia a menudo viene determinado por las condiciones de uso. Como primer punto mencionaremos que el mecanizado requiera una velocidad de rotación muy elevada (de hasta 80.000 rpm); en este caso, que por otro lado es el más habitual, no existe otra solución eficaz. Como segundo punto cabe destacar la falta de espacio; las máquinas-herramienta son cada vez más compactas y los husillos deben ser, por tanto, cada vez menos voluminosos. Al no contar con conexiones mecánicas (por ejemplo, correas), pueden instalarse en cualquier lugar con facilidad. Estos puntos tienen importantes consecuencias. En primer lugar, el hecho de no utilizar un acoplamiento mecánico asegura un funcionamiento sin tirones ni vibraciones, aumentando por tanto la vida útil de las herra-

mientas y mejorando el estado de superficie de la pieza mecanizada. En segundo lugar, con una velocidad de rotación más elevada el avance puede ser más importante, beneficiando de este modo la productividad.

La productividad es la clave

La productividad global de las máquinas-herramienta aumenta sin cesar, la calidad y la resistencia de las herramientas permiten funcionar con mayor rapidez. Las operaciones de fresado, perforación y aterrajado efectuadas en contraoperación no deben ralentizar el proceso completo de mecanizado. Por ejemplo, el tiempo dedicado al fresado del Torx de la cabeza de un tornillo médico en contraoperación no deberá superar al tiempo de mecanizado dedicado en la

operación. Así, los husillos de alta frecuencia aportan una solución flexible a los profesionales que realicen las secuencias de operaciones.

Para el operador, la vida útil prolongada de la herramienta es un beneficio importante.

Información a los mercados

Si observamos las estadísticas de ventas de la empresa Meyrat SA, que tiene un volumen de negocios de aproximadamente 10 millones de francos suizos (un volumen de negocios que se ha triplicado en cuestión de 4 ó 5 años), resulta interesante constatar que la difusión geográfica de los husillos de alta frecuencia es muy desigual. El triángulo de oro de la micro-técnica, Suiza, Francia y el sur de Alemania, representa la mayor parte de las ventas. La difusión de estas soluciones dependerá de las piezas que se vayan a realizar, y lo pequeño y preciso no es el atributo exclusivo de esta gran región, dado que el potencial de uso de estas soluciones sigue siendo explotado muy por debajo de sus posibilidades. En general, los husillos se solicitan al mismo tiempo que una máquina-herramienta, lo que quiere decir que para Meyrat SA los principales clientes son los fabricantes de máquinas. Sin embargo, los clientes finales pueden consultar a Meyrat SA cualquier cuestión técnica y obtener formación específica cuando lo deseen.

En Tornos, las oficinas de cálculo integran las características de los husillos de alta frecuencia de Meyrat SA desde la reflexión relativa al equipamiento de las máquinas que se debe realizar en función de las piezas que vayan a mecanizarse. En la misma línea, Meyrat trabaja en colaboración con Tornos. El nuevo husillo compacto MHF-22 fue desarrollado en un principio para Micro 7 y Micro 8 especialmente.

Fabricación de husillos desde 1947

La empresa Meyrat realiza husillos desde hace más de 60 años. Actualmente, la gama de productos incluye varios miles de referencias repartidas entre tres grandes familias. Los husillos de alta frecuencia, los husillos motorizados y los husillos con accionamiento por correa. Estas dos últimas categorías están formadas principalmente por husillos y contrahusillos desarrollados para fabricantes de máquinas de torneado, fresado y rectificadas.

La experiencia de la empresa reside en los husillos de alta frecuencia; a 80.000 rpm, la precisión y el equilibrio del husillo son factores determinantes para la vida útil de las herramientas y de los propios husillos. Fabricados en Bienne, los husillos de alta frecuencia son productos recientes, dado que el más antiguo fue desarrollado hace 5 años. La calidad de fabrica-



ción se beneficia de las competencias micrométricas de los colaboradores de la empresa. Éstos últimos sacan provecho de formaciones adaptadas para poder adquirir un importante know-how interno.

Calidad, precio y el boca a boca

La precisión del equilibrado de algunas décimas de miligramos a altura, la vida útil de las herramientas y la comunicación de boca en boca son los motivos de la evolución positiva de Meyrat SA. Al respecto, el Sr. Walther está convencido: «La calidad de nuestros husillos se percibe en la satisfacción de nuestros clientes. Si el operador está satisfecho con el funcionamiento y con la vida útil de sus herramientas y si la capacidad de reacción de Meyrat es buena en caso de que surjan problemas, nuestra prestación es reconocida como de calidad y los operarios lo comentan.»

¿Le parecen interesantes los husillos de alta frecuencia o los otros?

Envíe un e-mail con todos sus datos a info@meyrat.com y le enviaremos más información.

M. Barras



Meyrat SA
Rue de Longeau 10
CH-2504 Bienne
Tel. +41 32 344 70 20
Fax +41 32 344 70 29
info@meyrat.com
www.meyrat.com