

MICRO 7 UND 8: PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG IM HANDUMDREHEN

Im Angebot der Einspindel-Drehautomaten von Tornos nimmt die Micro-Familie einen speziellen Platz ein. Diese Drehautomaten erreichen repetitiv die hohe Genauigkeit eines Mikrometers verbunden mit einer hervorragenden Produktivität; zudem weisen sie eine ausserordentliche Verwendungsflexibilität aus. Der Werkzeughersteller Applitec entwickelte für diese Maschine ein ergänzendes Werkzeugsystem, welches die Fertigungsfähigkeiten und damit die Produktivität dieser Drehautomaten nochmals wesentlich steigert.



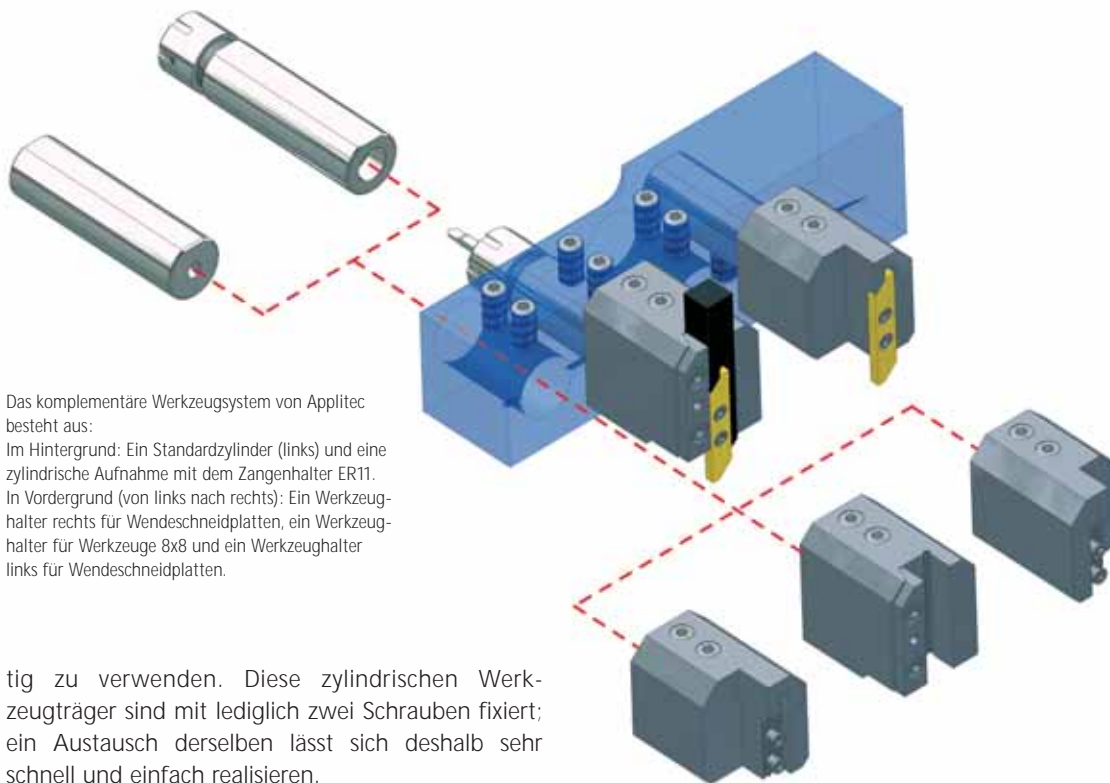
Die Werkzeugaufnahme für die Gegenbearbeitungs-Werkzeuge dient ebenfalls zur Aufnahme einer Transversal-Bohrereinrichtung. Pos. ①
Die Zylinder mit den Werkzeugaufnahmen von Applitec sind in die Gehäuse der Gegenbearbeitungs-Bohrwerkzeuge eingefügt. Pos. ②

Die Drehautomatenfamilie Micro von Tornos hat mit ihrer Gegenspindel alles, was es braucht, um ein Drehteil komplett zu bearbeiten. In vier Aufnahmen lassen sich Halter mit Bohrwerkzeugen für Arbeiten in Gegenoperation einsetzen, zusätzlich verfügen diese Maschinen über zwei Aufnahmen, welche Schneidwerkzeuge für die Bearbeitung aufnehmen können. Der Anwender hat zudem die Wahl, in der letzteren Werkzeugaufnahme eine Transversal-Bohrereinrichtung anzubauen. Diese Möglichkeit ist an und für sich vorteilhaft, denn sie erweitert die Bearbeitungsoptionen der Micro-Serie wesentlich. Allerdings blockiert sie damit diese zwei Werkzeugaufnahmen für andere Bearbeitungswerkzeuge. Was

kann bei Bedarf getan werden? Soll der Anwender auf einige Bearbeitungsschritte verzichten und Nachbearbeitungen in Kauf nehmen?

Elegante Lösung

Die Werkzeugentwickler von Applitec untersuchten diese Situation und entwickelten eine bestechend einfache Lösung, welche zudem die Flexibilität und die Bearbeitungsfähigkeit dieser Drehautomaten in nennenswerter Weise steigert. Das Konzept besteht darin, die Sitze für die Aufnahme der zylindrischen Werkzeugträger mit Zangenhalter – Werkzeugträger für die Bohrungen in Gegenoperationen – anderwei-



Das komplementäre Werkzeugsystem von Applitec besteht aus:

Im Hintergrund: Ein Standardzylinder (links) und eine zylindrische Aufnahme mit dem Zangenhalter ER11.
 In Vordergrund (von links nach rechts): Ein Werkzeughalter rechts für Wendeschneidplatten, ein Werkzeughalter für Werkzeuge 8x8 und ein Werkzeughalter links für Wendeschneidplatten.

tig zu verwenden. Diese zylindrischen Werkzeugträger sind mit lediglich zwei Schrauben fixiert; ein Austausch derselben lässt sich deshalb sehr schnell und einfach realisieren.

Applitec entwickelte dazu ein Werkzeugsystem, das auf einer zylindrischen Standardaufnahme mit einem linken und einem rechten Werkzeughalter aufbaut. Die beiden Werkzeughalter sind für den Einsatz von Standard-Applitec- Wendeschneidplatten der Serie 730 respektive 740 aus dem Katalog ausgelegt.

Nichts geht verloren...

Die Drehautomaten Micro 7 und Micro 8 verfügen jeweils über vier solche zylindrische Werkzeugträger-Aufnahmen. Dies bedeutet, dass der Anwender die Möglichkeit erhält, das Werkzeugangebot seines Drehautomaten für die Gegenbearbeitung zu steigern und gleichzeitig – bei Bedarf – die Transversal-Bohrereinrichtung einzusetzen. Auf einen Schlag werden die Bearbeitungsoptionen in der Gegenbearbeitung mit dieser Lösung um ein Wesentliches gesteigert; der Decolleteur verfügt damit über eine erweiterte Möglichkeit, noch komplexere Teile in einer Aufspannung fertig zu bearbeiten. Mit einer solchen Produktivitätssteigerung kann der gewiefte Decolleteur nur noch gewinnen.

Der Einbau dieser speziellen Werkzeugträger lässt sich ohne irgendwelche Modifikation des Drehautomaten und ohne spezielle Werkzeuge im Handumdrehen realisieren. Der Werkzeugträger wird auf den Standardzylinder aufgeschoben und mit zwei Schrauben fixiert. Danach wird der Zylinder in die Aufnahme an der Maschine eingesetzt, und die dortigen zwei Schrauben festgezogen – fertig. So einfach ist das System.

... denn es geht noch weiter

Die zwei Werkzeugträger sind für die Aufnahme von Standard-Applitec-Wendeschneidplatten vorgesehen – eigentlich eine proprietäre Lösung. Applitec bietet jedoch einen zusätzlichen Werkzeughalter zur Aufnahme von Standardwerkzeugen im Format 8x8 mm an, Werkzeuge, die im freien Handel erhältlich sind. Mit dieser Option erhöht der Anwender die Flexibilität des Applitec-Systems und bringt nochmals eine Steigerung in die Bearbeitungsvielfalt seiner Drehautomaten; ein weiteres Plus für diese Lösung – und für die Drehautomaten-Familie Micro von Tornos.

RM



Applitec Moutier S.A.
 Chemin Nicolas-Junker 2
 CH-2740 Moutier
 Tel. +41 (0)32 494 60 20
 Fax +41 (0)32 493 42 60
 www.applitec-tools.com
 info@applitec-tools.com
 oder sein nächstgelegener Wiederverkäufer
 (Adressen auf dem Internetportal
 www.applitec-tools.com)