

Vorstellung



Nach der Aufspaltung der Tschechoslowakei in ihre konstituierenden Teile erlangte die Tschechische Republik im Januar 1993 ihre Unabhängigkeit als eigenständiger Staat. Bis zum Zweiten Weltkrieg gehörte die Tschechoslowakei zu den zehn am stärksten industrialisierten Staaten der Welt. Außerdem war die Tschechoslowakei das einzige zentraleuropäische Land, das bis 1938 noch eine Demokratie war.



Die Fertigungsindustrie zählt immer noch zu den wichtigsten wirtschaftlichen Aktivitäten, insbesondere die Automobilindustrie sowie die Werkzeugmaschinen- und Maschinenbauindustrie. Die Eisen- und Stahlindustrie spielt in Mähren – im Osten des Landes – eine große Rolle.

Die Tschechische Republik stellt nicht nur weltweit bekanntes Bier her, sondern füllt auch Mineralwasser aus über 900 natürlichen Quellen ab. In den südlichen Regionen Mährens und in Teilen Böhmens wird Wein hergestellt. Zu den traditionellen tschechischen Gerichten gehören „knedlík“, eine Art Klöße, die aus Kartoffeln oder Brot hergestellt werden.

Zu den bekanntesten tschechischen Persönlichkeiten zählen der Jugendstilkünstler Alfons Mucha, die Komponisten Antonin Dvořák und Bedřich Smetana, der Marathonläufer Emil Zátopek sowie die Schriftsteller Franz Kafka und Milan Kundera.

Die Tschechische Republik ist nicht nur durch das Welt-niveau des Hockeys, Fußballs und seines ausgezeichneten Biers bekannt. Sie gehörte und gehört immer noch zur Weltspitze im Maschinenbau. In allen Maschinenbaubereichen – Automobilindustrie, Herstellung von Bearbeitungs- und Pressmaschinen, Herstellung von Energieanlagen, Elektronik und Flugzeugindustrie – hat sie eine langjährige Tradition. In den letzten Jahren wurde die Tschechische Republik zum größten Automobilhersteller, wenn man die Menge an produzierten Automobilen in Bezug auf die Einwohnerzahl dieses kleinen mitteleuropäischen Landes betrachtet.

Der beträchtliche Aufschwung der Automobilmontage in der Tschechischen Republik in den letzten Jahren übte großen Druck auf die tschechischen Sublieferanten der Automobilproduktion aus. Einer der Hauptdarsteller in diesem Bereich ist die Firma Klein & Blažek GmbH.

...Klein & Blažek GmbH

Die Geschichte des Produktionswerkes in Štítý reicht bis in das Jahr 1958 zurück, als die Produktion von Hausklingeln und Kinderspielzeug sowie das Formpressen von Bakelit aufgenommen wurde. Im Jahr 1970 wurde der Bau des neuen Werkes beendet, in das die Produktion des Automobilwerkes ŠKODA Mladá Boleslav überführt wurde. 1994 wurde das Produktionswerk privatisiert und der neue Besitzer gründete die Gesellschaft Klein & Blažek GmbH.

Die Firma Klein & Blažek GmbH wurde 1994 von Antonín Klein und Ing. Richard Blažek gegründet. Innerhalb von 15 Jahren wurde sie zu einem der bedeutendsten Unternehmen in der Region. Sie verzehnfachte ihren Umsatz und vervierfachte die Mitarbeiterzahl in dieser Zeit. Mit mehr als sechshundert Mitarbeitenden ist das Unternehmen heute einer der bedeutendsten Arbeitgeber in der weiten Umgebung.

Klein & Blažek GmbH ist ein rein tschechisches Unternehmen, das vor allem in der Lieferung von Teilen für die Automobilindustrie tätig ist. Es ist Mitglied der Vereinigung der Automobilindustrie der Tschechischen Republik. Fast 90 % der Produktion gehen in die Automobilindustrie, und das schon seit über 38 Jahren.

Zu den Kunden der Firma Klein & Blažek GmbH gehören weltbekannte Automobilwerke und deren Geschäftspartner.

...Strategie der Firma Klein & Blažek GmbH

Die Handelszusammenarbeit mit Partnern bedeutender Namen zwingen das Unternehmen, die Kundenanforderungen in Bezug auf das Volumen, die Lieferfrist und die Qualität einzuhalten.

KLEIN & BLAŽEK GMBH

Umsatz 2008

40 Mio. EUR

Mitarbeitende

650

Produktion

50 % Export, 50 % Inland

Zertifizierung

ISO TS 16949, ISO 14001

Kunden

Visteon-Autopal, GmbH, Nový Jičín
Škoda Auto, AG, Mladá Boleslav
Benteler ČR, KG
Seat Martorell
SAS Autosystemtechnik
DURA Automotive CZ
TRCZ
Volkswagen Poznaň
Indet Safety Systems
Alcala Industrial SA

Wir bieten nicht nur ein zuverlässiges Erfüllen aller Geschäftsverpflichtungen, sondern auch eine qualifizierte Zusammenarbeit bei der Produkt- und Prozessentwicklung, Qualitätsplanung, zuverlässige Lieferungen sowie die Sicherstellung des Kundendienstes nach der Produktion und Logistik. Unser integriertes Managementsystem ist nach den Normen ISO TS 16949 und ISO 14 001 zertifiziert.



Vorstellung

Unser Unternehmen setzt alljährlich nicht unbedeutende Investitionsmittel ein. Alle Produktions- und Dienstleistungstätigkeiten des Unternehmens finden in umgebauten oder neuen Räumlichkeiten auf Maschinenausstattungen statt, die dem höchsten technischen Stand entsprechen. Es wird großer Wert auf die Zufriedenheit der Kunden, die gute Kommunikation mit den Partnern und schnelle Reaktion auf deren Bedürfnisse, Organisation, Qualität, Bildung unserer Mitarbeitenden und Umweltschonung gelegt.

Die Zufriedenheit unserer Kunden bestätigt sich in einer Reihe von Bewertungen. In jüngster Zeit zum Beispiel die Nominierung für den Preis Volkswagen Group Award in den Jahren 2005 und 2006 oder der Erhalt des Titels Visteon Important Partner Award – Metals Comodity für Europa im Jahre 2005.

...warum Tornos-Maschinen

Im Jahr 2000 kauften wir die ersten Langdrehautomaten Tornos Deco 13a. Sowohl die hohe Produktionsleistung und Zuverlässigkeit der Tornos-Maschinen, als auch die gute technische Unterstützung und der Service haben uns von weiteren Investitionen in Maschinen dieser Marke überzeugt. Die Schweiz ist für ihre hohe Qualität und ihr hohes technisches Niveau bei Maschinen bekannt und die Firma Tornos bestätigte uns dies.

In der automatisierten Produktion sind wir keine Anfänger. Seit vielen Jahren verwenden wir die Maschinen der Firmen ZPS, INDEX und DMG. Wir verfügten somit also auch über eine Vergleichsbasis. Die Tornos-Maschinen hatten in der Tschechischen Republik schon eine langjährige Tradition. Da unsere Kunden aus der Automobilindustrie jedoch sehr hohe Anforderungen an uns stellen und ein wachsendes Auge auf unsere Qualität und Fähigkeit in der konti-

nuierlichen Entwicklung haben, überprüften und verglichen wir die Angebote der einzelnen Lieferanten nach deren Umfang sowie in technischer und preislicher Sicht. Wir wollten nicht nur eine Lösung für unsere aktuellen Bedürfnisse der Produktionsmodernisierung, sondern eine zukunftsorientierte Lösung.

Die revolutionäre Kinematik der Deco-Maschinen in Verbindung mit der neu entwickelten Steuerungssoftware PNC DECO und der Programmiersoftware TB DECO, die standardmäßig mit jeder Maschine geliefert wird, erfüllte alle unsere Bedingungen und Ziele, die wir beim Einführen der neuen Langdrehautomaten festgelegt hatten. Ein nächster Schritt stellte dann der Kauf eines Sechsspindelautomaten der Reihe Multideco dar.

- | | |
|--------|----------------|
| > 2000 | 2 x Deco 13a |
| > 2001 | Multideco 26/6 |
| > 2003 | Multideco 20/6 |
| > 2005 | Deco 20a |

...ohne Fachpersonal ist auch eine gute Maschine nichts wert

Die Firma Klein & Blažek GmbH führt kontinuierliche Verbesserungen der fachlichen Qualifikation ihrer Mitarbeitenden durch. Mit jeder neuen Investition in neue Technologien investieren wir auch einen bedeutenden Teil in die Förderung der Qualifikation der Techniker, Schulung im Bereich der neuen Technologien, Programmierung und Bedienung der Maschinen. Es gilt der Grundsatz, dass die Kosten für die Teileproduktion das Qualitätsniveau unseres technischen Personals bestimmen.

Für die Programmierung und Bedienung der Maschinen Multideco wurden unsere Mitarbeitenden direkt



bei der Firma Tornos in Moutier ausgebildet. Die Schulung umfasste auch eine detaillierte Beschreibung der Technologie der produzierten Teile.

Ohne die Zusammenarbeit mit den Lieferanten wäre eine solche Tätigkeit nicht möglich. Und die Zusammenarbeit ist gegenseitig, denn wir erarbeiten für neue und hohe Anforderungen an die Produktion – schnellere, genauere, preiswertere, komplexere Produkte – eine einfache Lösung. Für unsere Technologielieferanten stellt dies eine Herausforderung und ein Ansatz für weitere Optimierungen und Entwicklungen der Maschinen und angewandten Technologien dar. Uns geht es nicht nur um die Lieferung der Produktionsanlage, wir suchen Lieferanten, die eine umfassende Technologie bieten, und mit Tornos haben wir einen kompetenten Partner gefunden.

Die Nutzung der Programmiersoftware TB DECO ermöglicht es uns, für die Drehteile eine sehr schnelle Berechnung der Produktionszeit auf die Sekunde genau und ohne Notwendigkeit der Prüfung auf der Maschine und somit eine sehr genaue Preiskalkulation des neuen Produktes durchzuführen. Die schnelle Reaktion auf die Anfrage des Kunden mit einem Angebot mit seriösen Preisen hilft uns beim Erlangen neuer Aufträge. Wir bemühen uns stets, unserer Konkurrenz eine Nasenlänge voraus zu sein.

Die Tatsache, dass die Firma Tornos diese Software, die die Programmierung für alle produzierten Maschinenmodelle, interaktive Bibliotheken der Maschinen, Definitionen der Funktionen, Programmbefehle, die grafische Simulation sowie die Kontrolle der Kollisionsgefahr umfasst, in die Grundausstattung der gelieferten Maschinen einbindet, zeugt davon, dass ihr Interesse für einen Kunden nicht nur dem sofortigen Verkauf der Maschine, sondern vielmehr einer dauerhaften Partnerschaft gilt.

...flexible Produktion mit höchster Qualität

Investition und Hauptmeilensteine in der Entwicklung des Unternehmens – diese Ziele äußern sich in Investitionstätigkeiten, die den Bau von neuen Produktionsflächen und die Beschaffung von weltweit modernsten Produktionstechnologien in den beiden Hauptproduktionsbereichen Formpressen und Bearbeiten, in denen das Unternehmen heute auf dem weltweiten Lieferantenmarkt für die Automobilindustrie eine vorteilhafte Position einnimmt, ermöglichen.

Alle bearbeiteten Teile werden in modernsten Produktionshallen produziert, die höchste qualitative, ergonomische und ökologische Anforderungen erfüllen.

Für Škoda Auto produzieren wir für den 1,2-Liter-Dreizylindermotor insgesamt vier Teile: die Stützplatte, das Ausgleichgewicht und zwei Distanzscheiben.



V L nach R, Herr Antonin Klein, Herr Radek Hansmann und Herr Richard Blažek.

Ein bedeutender Kunde im Bereich der Bearbeitung ist die Firma Visteon-Autopal GmbH Nový Jičín. Für diesen Kunden wurde im Jahr 2000 die Produktion von bearbeiteten Aluminiumteilen für die Klimatisierung aufgenommen. Diese Zusammenarbeit wird auch weiterhin erfolgreich weitergeführt und neben den Aluminiumteilen werden auch Edelstahlteile in die Produktion eingeführt.

Jeder Kunde sucht bei seinen Anfragen nach einem niedrigeren Preis, hoher Qualität, kurzen Lieferzeiten und flexiblen Lösungen. Wir sind überzeugt, dass unser Unternehmen dank modernster Maschinenausstattungen und des technischen Fachpersonals ein optimaler Lösungsanbieter ist. Wir bieten nicht einfach billige Lösungen an, sondern sind auf ein ausgezeichnetes Verhältnis von Qualität und Produktionskosten bedacht. Wir produzieren Drehteile ab der Stange mit einem Durchmesser von 65 mm, Flansche bis zu einem Durchmesser von 250 mm², kubische Teile bis zu einer maximalen Größe – laut Tisch des Bearbeitungszentrums – von 400 x 400 mm. Wir bearbeiten Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Aluminium und Messing. Zudem verfügen wir über eine automatische Anlage für die thermische Behandlung der gelieferten Produkte. Und wir zeichnen uns auch durch eine langjährige Maschinenbautradition aus. Auch die strategische Lage im Herzen Europas ist alles andere als ein Nachteil.



Klein & Blažek, GmbH
Nádražní 100
CZ 798 91 Štítý
www.kleibl.cz

