



La República Checa se convirtió en Estado independiente en enero de 1993, tras la escisión de Checoslovaquia. Antes de la Segunda Guerra Mundial, Checoslovaquia fue uno de los diez países más industrializados del mundo y, hasta 1938, el único país centroeuropeo que mantuvo una democracia constitucional.



La industria manufacturera sigue siendo una de las principales actividades económicas, especialmente en los sectores industriales de la automoción y la construcción de máquinas-herramientas y maquinaria. La industria siderúrgica es importante en Moravia, situada al este del país.

La República Checa no sólo fabrica cervezas de fama mundial, sino que también proporciona agua mineral natural envasada en más de 900 manantiales. En la región meridional de Moravia y en parte de Bohemia se produce vino. Los platos tradicionales suelen acompañarse con «*knedlík*», una especie de albóndigas elaboradas con patata o pan.

Entre los personajes checos más famosos se encuentran el pintor modernista Alfons Mucha, los compositores Antonín Dvořák y Bedřich Smetana, el corre-

dor de maratón Emil Zátopek y los escritores Franz Kafka y Milan Kundera.

La República Checa no se conoce solamente por el nivel internacional de sus equipos de hockey sobre hielo y fútbol o por su excelente cerveza. Fue y sigue siendo uno de los líderes mundiales en la construcción de maquinaria. Cuenta con una larga tradición en todos los sectores de la ingeniería industrial: industria automotriz, producción de máquinas de mecanizado y prensado, fabricación de equipos para instalaciones energéticas, electrónicas y para la industria aeronáutica. En los últimos años, la República Checa ha llegado a ser el mayor productor de automóviles, si relacionamos el número de automóviles fabricados con el número de habitantes de este pequeño país centroeuropeo.

El notable incremento en el montaje de vehículos que en los últimos años ha tenido lugar en la República Checa ha supuesto una gran presión para los subproveedores checos del sector de la producción de automóviles. Uno de los principales representantes de este grupo es la empresa Klein & Blažek GmbH.

Klein & Blažek GmbH

La historia de la planta de fabricación en Štítý comienza en el año 1958, cuando se inició la producción de timbres para viviendas, juguetes y el prensado de baquelita. En el año 1970 finalizó la construcción de la nueva planta a la que se trasladó la producción de la fábrica de vehículos ŠKODA Mladá Boleslav. En el año 1994 se privatizó la planta de producción convirtiéndose en la compañía Klein & Blažek GmbH,

fundada en ese mismo año por Antonin Klein y el ingeniero Richard Blažek. En los 15 años transcurridos desde su creación, la compañía se ha convertido en una de las empresas más importantes de la región, multiplicando por diez su volumen de ventas y por cuatro el número de empleados. Con sus más de seiscientos trabajadores, hoy en día es uno de los principales creadores de puestos de trabajo en toda la zona.

Klein & Blažek GmbH es una empresa exclusivamente checa cuyo principal cometido es el suministro de piezas para la industria automotriz. Es, asimismo, miembro de la Asociación de la Industria del Automóvil de la República Checa. Casi el 90 % de los productos se destina a la industria automotriz desde hace ya más de 38 años.

Los clientes de la empresa Klein & Blažek GmbH son factorías de vehículos internacionales y sus empresas asociadas.

KLEIN & BLAŽEK GMBH

Volumen de ventas en 2008

40 millones de EUROS

Empleados

650

Producción

50 % exportación, 50 % nacional

Certificación

ISO TS 16949, ISO 14001

Clientes:

Visteon-Autopal, GmbH, Nový Jičín

Škoda Auto, AG, Mladá Boleslav

Benteler ČR, KG

Seat Martorell

SAS Autosystemtechnik

DURA Automotive CZ

TRCZ

Volkswagen Poznań

Indet Safety Systems

Alcala Industrial SA

Estrategia de la empresa Klein & Blažek GmbH

La cooperación comercial con socios de renombre supone para la empresa el compromiso de satisfacer las exigencias del cliente sin reservas, ya se trate de cantidades, de plazos o de calidad.

No sólo les ofrecemos un cumplimiento eficaz de todas las responsabilidades comerciales, sino también una cooperación cualificada en el desarrollo de productos y procesos, planificación de calidades,



Presentación

fiabilidad en las entregas, seguridad en el servicio tras la producción y logística. Nuestro sistema de gestión integrado está certificado según las normas ISO TS 16949 a ISO 14 001.

Nuestra compañía emplea todos los años unos medios significativos en actividades de inversión. Las actividades de producción y de servicio de la empresa se realizan en locales reconstruidos o de nueva construcción y equipados con maquinaria de última tecnología. Especial énfasis se pone en la satisfacción del cliente, en la buena comunicación con los socios y la rápida reacción a sus demandas, en la organización, la calidad, la formación de nuestros trabajadores y el respeto al medio ambiente.

La satisfacción de nuestros clientes se puso de manifiesto en toda una serie de valoraciones. Por ejemplo, la nominación para el premio Volkswagen Group Award en los años 2005 y 2006, o la obtención del título Visteon Important Partner Award – Metals Commodity para Europa en el año 2005.

Por qué máquinas Tornos

En el año 2000 compramos los primeros Tornos automáticos para cilindrar Tornos Deco 13a. El buen rendimiento en la producción y la fiabilidad de las máquinas Tornos, así como la asistencia técnica y el servicio, nos han convencido para seguir invirtiendo en las máquinas de esta marca. Suiza es famosa por la calidad y el nivel tecnológico de sus máquinas; la empresa Tornos lo ha confirmado.

No somos principiantes en la fabricación de equipos automáticos. Desde hace muchos años utilizamos máquinas de las empresas ZPS, INDEX y DMG. Tenemos base suficiente para comparar. Las máquinas Tornos contaban ya con una larga tradición en la República Checa. Sin embargo, igual que nuestros clientes de la industria automotriz son exigentes con nosotros y verifican la calidad de nuestros productos

y nuestra capacidad de desarrollo continuo, nosotros comprobamos asimismo cada uno de los proveedores y comparamos la técnica, los precios y las prestaciones. Nuestro objetivo no era buscar una solución para la demanda actual relacionada con la modernización de la producción, sino para el futuro.

La revolucionaria solución de la cinemática de las máquinas Deco, junto al nuevo software de control PNC Deco y el software para la programación TB DECO que se incluyen en el suministro básico de todas las máquinas, cumplían todas las condiciones y objetivos que nos habíamos propuesto al introducir los nuevos Tornos automáticos para cilindrar. Un paso más, pequeño o grande, fue la compra del torno automático de seis husillos de la serie Multideco.

- | | |
|--------|----------------|
| > 2000 | 2 x Deco 13a |
| > 2001 | Multideco 26/6 |
| > 2003 | Multideco 20/6 |
| > 2005 | Deco 20a |

Sin personal especializado, incluso una buena máquina resulta inútil

La empresa Klein & Blažek GmbH fomenta continuamente la aptitud profesional del personal técnico. Con cada nueva inversión en nuevas tecnologías invertimos también una parte importante en mejorar la cualificación de los técnicos con una formación en el campo de las nuevas tecnologías, programación y manejo de las máquinas. Nos regimos por el principio de que los costes de la producción parcial determinan el nivel de calidad de nuestro personal técnico.

Nuestros trabajadores recibieron una formación directamente en la empresa Tornos, en Moutier,



para poder programar y manejar las máquinas Multideco. Una parte de esta formación incluía los detalles tecnológicos de las piezas fabricadas.

Todas estas actividades no habrían sido posibles sin la colaboración con los proveedores. Pero esta colaboración también redundaba en beneficio de ellos: nosotros convertimos las nuevas exigencias en materia de producción (productos más rápidos, más precisos, más económicos y más complejos) en una tarea realmente sencilla. Para nuestros proveedores de material tecnológico resulta un reto y un aliciente para el fomento y desarrollo de las máquinas y las tecnologías aplicadas. Para nosotros, no se trata únicamente de suministrar la planta de producción; buscamos proveedores de toda una tecnología. En la empresa Tornos hemos encontrado el socio apropiado.

El uso del software de programación TB DECO nos permite calcular con suma rapidez el tiempo de producción para las piezas torneadas con una precisión de segundos y sin necesidad de comprobarlo en la máquina, con lo cual podemos calcular con exactitud el precio del nuevo producto. La rápida respuesta a la consulta del cliente informándole de un precio serio puede ayudarnos a conseguir nuevos pedidos. Nos esforzamos para ir siempre un paso por delante de la competencia.

El hecho de que la empresa Tornos incluya en el equipamiento básico de la máquina suministrada el software que contiene la programación para todos los modelos de máquinas producidos, las bibliotecas interactivas de las máquinas, la descripción de las funciones, el control del programa, la simulación gráfica y los ensayos anticolidión, demuestra su interés por el cliente para, más allá de la simple venta de la máquina, conseguir un socio a largo plazo.

Producción flexible con máxima calidad

Inversión e hitos principales en el desarrollo de la compañía: estos objetivos se manifiestan en la práctica en la actividad de inversión. Así, con la construcción de nuevas superficies de producción y la adquisición de tecnologías punteras a nivel mundial en los dos campos principales de producción, prensado y mecanizado, se ha alcanzado la buena posición que hoy en día ocupa nuestra compañía en el mercado mundial de los proveedores de la industria automotriz.

Todas las piezas mecanizadas se elaboran en nuevas y modernas naves de producción que cumplen todos los requisitos cualitativos, ergonómicos y ecológicos.

Para Škoda Auto fabricamos un total de cuatro piezas de un motor de tres cilindros con un volumen de 1,2 litros: placa de apoyo, dos soportes distanciadores y otras piezas.



De izquierda a derecha, el Sr. Antonin Klein, el Sr. Radek Hansmann y el Sr. Richard Blazek.

Un cliente importante en el sector del mecanizado es la compañía Visteon-Autopal GmbH Nový Jičín. Para este cliente se inició en el año 2000 la producción de piezas de aluminio mecanizadas para sistemas de climatización. La cooperación con esta empresa se desarrolla positivamente y, además de las piezas de aluminio, en la producción se introducen sucesivamente piezas de acero inoxidable.

Todos los clientes buscan precios bajos, máxima calidad, plazos de entrega cortos y una solución flexible a su demanda. Estamos convencidos de que, gracias al moderno equipamiento de las máquinas y al personal técnico especializado, nuestra compañía está en situación de ofrecer esa solución. No ofrecemos soluciones baratas, sino, por el contrario, con una excelente relación entre calidad y costes de producción. Fabricamos piezas torneadas a partir de barras de 65 mm de diámetro, bridas de hasta 250 mm de diámetro, piezas cúbicas de hasta 400 x 400 mm según el tamaño de la mesa del centro de mecanizado. Mecanizamos acero, hierro colado, acero inoxidable, aluminio y latón. Disponemos de una instalación de producción automática para el tratamiento térmico de los productos suministrados. Contamos con una larga tradición en la construcción de maquinaria. Nuestra ubicación estratégica en el centro de Europa también es una ventaja.



Klein & Blažek GmbH
Nádražní 100
CZ 798 91 Štítý
www.kleibl.cz

TEXIMP: REPRESENTACIÓN DE TORNOS EN CHEQUIA

Teximp SA es una **empresa comercial internacional** que apuesta por **productos tecnológicos de gran calidad y asesoramiento eficiente**.

La empresa se centra desde 1982 en la **comercialización en el centro y sudeste de Europa**. Teximp SA ofrece productos tecnológicos de proveedores selectos en las áreas de

- > FRESADO
- > TORNEADO
- > LIJADO
- > METROLOGÍA
- > HERRAMIENTAS
- > SOFTWARE

	CZ	SK	SI	HR	SRB	RO	BG	PL	UA	MD	RU
SALES Company Personnel	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2	1
TECHNOLOGY Total stock Turnover project	4	1	2	1	1	1	2009	1	2009	1	1
SERVICE 24h Response Time Qualified Technicians	5	3	4	3	3	2	1	2	2	2	1
SPARE PARTS FROM STOCK	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009
TOOLS Hardware Software Full integration	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009
TTCHFO Training Courses and Service Centers EMCA Accredited	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009	2009

We keep your machine running! **Teximp** 360° CNC Solutions

www.teximp.com

La oferta de prestaciones de la empresa Teximp SA incluye:

- **Asesoramiento competente, venta, financiación, formación y amplio servicio;**
- Gracias a sus cualificados tecnólogos, Teximp SA puede ofrecer a sus clientes un cálculo completo y personalizado de la producción y los costes;
- **Amplias prestaciones del servicio post-venta;**
- **Formación permanente** de los empleados;
- **Gracias a las 11 filiales** distribuidas en 8 países, Teximp SA garantiza **eficacia y rentabilidad in situ**.

Teximp en Chequia:

- > 170 máquinas Tornos instaladas, de las cuales 34 son multihusillos;
- Centros de alta tecnología con más de 300 m² de salas de exposición;
- Técnicos de mantenimiento certificados in situ;
- Teximp Chequia asesora a más de 600 clientes.

Teximp SA tiene filiales en los siguientes países:

- Praga y Brno/CZ
- Belusa/SK
- Ljubljana/SI
- Zagreb/HR
- Belgrado/SRB
- Zenica/BiH
- Bukarest, Cluj-Napoca y Arad/RO
- Sofía/BG

CENTRO DE TECNOLOGÍA Y SERVICIO DE TEXIMP, PRAGA

Teximp s.r.o.
Mladoboleslavská 908
CZ-197 00 Praga
Tel. +420 2 8685 3180
Fax +420 2 8685 3182
czech_praha@teximp.com

Sucursal de Teximp, Brno:
Hudcova 72
CZ-62100 Brno
Tel. +420 541 320 105
Fax. +420 541 320 105
czech_brno@teximp.com



www.teximp.cz
www.teximp.com