

## « DA NOI, LA PRECISIONE È UNA TRADIZIONE »

«I clienti che si acquisiscono grazie ai prezzi, si perdono proprio anche a causa dei prezzi». Questa affermazione del Signor Bernhard Bänzner, Direttore delle Utensilerie / Procedimenti dell'azienda Prefag Carl Rivoir GmbH, dimostra che questa prospera PMA desidera svilupparsi in funzione di altri meriti. Con delle idee innovatrici, dei prodotti di precisione ed una fabbricazione automatizzata, detta azienda s'impone di fronte alla concorrenza internazionale dando in là. Il mirabile successo di Prefag, con sede nell'idilliaca città di Walzbachtal, è in buona parte merito del fabbricante svizzero di torni automatici Tornos. Le due aziende collaborano in partnership allo sviluppo di strategie di lavorazione per ottenere un'impeccabile qualità nei processi ampiamente automatizzati.



Nell'ultramoderno parco macchine di Prefag, i torni automatici monomandrino CNC di Tornos dimostrano l'evidente superiorità della tornitura.

Nella società Prefag Carl Rivoir GmbH & Co. KG a Walzbachtal, innovazione e qualità fanno parte di una lunga tradizione. L'azienda, fondata nel 1954 dal Signor Karl Heinz Rivoir ha oggi un organico che conta 200 persone e, dal 2001, fa parte del gruppo Magnet-Schultz con sede a Memmingen, un gran fabbricante di attuatori elettromagnetici per differenti settori di applicazioni industriali. All'interno del gruppo di aziende, la società Prefag si è specializzata nella fabbricazione di particolari e prodotti nell'ambito della micromeccanica di precisione. In aggiunta alle competenze nella fabbricazione di particolari tor-

ni, l'azienda possiede un elevatissimo savoir-faire in materia di montaggio di componenti di taglia ridotta in assemblaggi molto complessi. Nel campo della cinematica dei fluidi e delle tecniche di misura analogiche in particolare, ma anche nell'ingegneria medica, nell'industria dell'automobile e, progressivamente, nell'aeronautica, sono sempre più numerosi i clienti che beneficiano di questo talento e ordinano assemblaggi di raddoppiata complessità.

La direzione di Prefag vi ravvisa un potenziale di crescita considerevole maturando l'intento di orientarvi

l'azienda. Così, appena un anno fa, è stato realizzato un nuovo ampliamento pari a 5'550 m<sup>2</sup> di superficie supplementare dedicata alla produzione ciò che rispecchia perfettamente la messa in opera completa di questo sviluppo. «Dreh- und Angelpunkt» è un'officina di tornitura ultramoderna dotata all'incirca di 90 torni, la maggior parte dei quali sono Tornos.

### Dal subappalto al sistema di partnership

Prefag trae le sue origini dalla fabbricazione di componenti per il settore dell'orologeria. Nel corso degli anni, l'esperienza e le qualità della lavorazione di precisione si sono sviluppate e raffinate; ragione per la quale oggi l'azienda rientra tra gli esperti più rinomati per le operazioni di tornitura complesse.

Oltre ai materiali correnti, vengono lavorati tutti i tipi di materiali: dagli acciai inossidabili resistenti agli acidi di qualità speciali alle leghe insolite passando per gli acciai di tornitura. Le taglie dei lotti possono andare da pochi a otto milioni di pezzi, nel rispetto delle tolleranze.

Ma tutto ciò non è sufficiente! Prefag non vuole essere solo un fornitore di prodotti su misura per i suoi clienti poiché un partner affidabile costituisce un vantaggio primario. Il particolare e il processo di fabbricazione sono analizzati con il cliente e, se del caso, si apportano modifiche al componente. A questo punto i tecnici specializzati hanno già in mente le operazioni a monte e i montaggi possibili. Attualmente, si distinguono due tendenze: da una parte i particolari diventano sempre più piccoli e le tolleranze sempre più rigorose, dall'altra parte sempre più funzioni vengono integrate nei particolari che per tale motivo si fanno via via più complessi. Per la fabbricazione di questi particolari, le macchine-utensili devono rispondere ad esigenze sempre più elevate: la fresatura in tutti i sensi, la foratura longitudinale ed eccentrica, la foratura trasversale e scalata in mezzo, il taglio, la profilatura e la pettinatura della filettatura in un solo serraggio lato anteriore e posteriore sono inseriti nei capitolati sempre più frequentemente. Questi i motivi per i quali, Prefag impiega molto tempo e dedica molta accuratezza nella scelta della marca prima dell'acquisto di una nuova macchina.

Le macchine devono essere veloci, precise, produttive e soprattutto flessibili. Circa quindici anni or sono, i responsabili aziendali decisero di essere i primi utilizzatori in Germania della Deco 10e, e non si sono mai pentiti della scelta fatta. «*La macchina ci ha convinto molto semplicemente circa il suo concetto e lo ha anche dimostrato in modo impressionante in occasione di un'ardua prova*» dichiara il Signor Bernhard Bänzner, il Capo del Reparto Utensileria di fabbricazione in serie/Processi della Prefag. Per lui e per i suoi



Il Signor Bernhard Bänzner, Capo del reparto Utensileria/Procedimenti della Prefag, mette sempre mano per ottimizzare i tempi di produzione.



superiori ciò che più depone a favore di Tornos é, evidentemente, la flessibilità del costruttore svizzero.

La maggior parte dei fabbricanti di macchine-utensili non pensa molto oltre che al mandrino pick-up, afferma il Signor Bänzner. In questo modo, i soldi non si fanno solo al taglio, ma al contrario a fronte del processo globale. Quando si buttano semplicemente dei pezzi fabbricati di precisione micrometrica in una cassa, non bisogna stupirsi se i tassi degli scarti aumentano. « *Un fabbricante di macchine-utensili che progetta il processo di produzione nel suo insieme unitamente all'utilizzatore, e sviluppa con lui delle soluzioni di trasporto nonché l'assicurazione qualità, il montaggio e la logistica, contribuisce considerevolmente alla competitività del suo cliente* ».

### **Una cooperazione a beneficio di tutti**

Poiché Tornos e Prefag hanno una filosofia aziendale analoga, si é giunti ad un accordo di cooperazione. Prefag viene coinvolto da Tornos sin dalla fase di progettazione di nuove macchine e vi contribuisce con le sue esperienze pratiche. Di rimando, Prefag rende note a Tornos le nuove esigenze in materia di necessità concrete relative alla lavorazione e le soluzioni vengono sviluppate congiuntamente. Il tutto funziona poiché i proventi specialisti agiscono sui due fronti. Tornos non é un'azienda molto grande; le decisioni non restano troppo a lungo in sospeso e non vengono prese troppo tardi. L'azienda é molto dinamica e particolarmente incentrata sulla clientela. Ciò premesso ecco perché Prefag non vede nessun ostacolo a ricoprire costantemente il ruolo di utilizzatore pilota per i nuovi sviluppi. Ciò é avvenuto anche per la Micro 8, presentata recentemente, che dopo qualche comune difficoltà di messa in opera, funziona ora a pieno regime dando la massima soddisfazione. Questa macchina risulta essere di grande stabilità termica, qualità estremamente importante per il rispetto dei processi di fabbricazione a fronte di tolleranze severe. In fase di scelta della macchina e nelle ricerche preliminari, la suddetta caratteristica é stata ritenuta molto importante. Nella nuova hall, le Micro 8 sono state deliberatamente raggruppate al centro. Questo dettaglio dimostra di per sé con quale minuziosità Prefag pianifica i suoi processi.

I processi sono analizzati con precisione e ottimizzati permanentemente. Ciò non può verificarsi se non disponendo di un personale opportunamente formato e estremamente motivato. Prefag, a giusto titolo, ne va orgoglioso!

L'azienda ricorre a degli effettivi di lunga data e forma regolarmente giovani reclute. Dopo la loro formazione, questi giovani vengono generalmente assunti e portano idee nuove. In Prefag il livello di compe-



L'insolito insediamento del sito operativo per un'azienda di questo genere, l'estrema pulizia, il basso livello sonoro e la temperatura ottimale costituiscono le migliori condizioni per la produzione di qualità.

## Presentazione



Il Signor Bernhard Bänzner, Capo del reparto Utensileria/Procedimenti della Prefag (li) ed il Signor Erich Beuttenmüller, dipendente Tornos del servizio commerciale.



L'intelligente disposizione delle macchine, del luogo di misura e della periferica, garantisce uno svolgimento della produzione senza alcuna difficoltà.

tenze richiesto é elevatissimo e le mansioni sono molto varie. Oltre alla tornitura, tutte le tappe richieste a valle, come la lavorazione in ripresa, la molatura, la tornitura dura, la politura ecc., sono realizzate in azienda, sino al montaggio degli insiemi completi.

Con questo scopo e per l'automatizzazione di specifiche attività, i componenti della squadra sviluppano congiuntamente soluzioni semplici ma efficaci. Nel contempo l'azienda ha acquisito competenze talmente elevate che le macchine di montaggio così come le installazioni e i dispositivi destinati alla manutenzione dei particolari vengono progettati e fabbricati sulle macchine stesse dell'azienda.

### Si produce qualità, non la si misura

Attualmente, l'aerospaziale costituisce un segmento di mercato in evoluzione costante e Prefag intende, ovviamente, cogliere la sfida supplementare che rappresenta le sue direttive di qualità e procedure di controllo rigorose. Ovviamente l'azienda le padroneggia con maestria e, oltre a tutte le certificazioni abituali, ha anche ottenuto l'autorizzazione dell'ufficio federale dell'aerospaziale (Lba). Ciò che sorprende é che pur esistendo una divisione AQ, ogni dipendente é responsabile della qualità e si rivolge ai superiori quando riscontra problemi che la riguardano.

Questo clima di fiducia é presente nell'intera azienda. L'insolito insediamento del sito operativo per un'azienda di questo genere, l'estrema pulizia, il basso livello sonoro e la temperatura ottimale costituiscono le migliori condizioni per la produzione di qua-

lità. A tutto ciò si aggiunge il parco macchine ultramoderno. Tutte le aziende che devono quotidianamente fornire ai propri clienti prestazioni di elevata qualità, riversano inevitabilmente le stesse elevate esigenze sui propri fornitori di macchine-utensili. In Prefag e Tornos trovate due partner che si completano perfettamente e ottengono un successo congiunto.



Prefag  
Carl Rivoir GmbH  
Prefagstrasse 4  
75045 Walzbachtal (Germania)  
Telefono (+49 0) 7203 87  
e-mail: info@prefag.de  
www.prefag.de

Tornos Technologies Deutschland GmbH  
Karlsruher Strasse 38  
75179 Pforzheim (Germania)  
Telefono (07231/91 07 - 0)  
e-mail: mail@tornos.de  
www.tornos.ch