

STARRES ABSTECHEN

Auch wenn Applitec als Spezialist für Automattendrehwerkzeuge bekannt ist, fehlte bisher in seinem Angebot eine Lösung zum Abstechen von relativ grossen Durchmessern. Mit der neuen Cut-Line wird dieses Manko behoben. Gespräch mit François Champion, Verkaufs- und Marketingleiter bei Applitec.



Forschung und Entwicklung sind gefragt

„Die Kunden streben unablässig nach besserer Leistung sowie hervorragender Zuverlässigkeit“, sagt Champion. Aus diesem Grund führte der Hersteller seine Forschungen und Versuche weiter, um eine neue Lösung zu erarbeiten. Die Wendeplatte wird vertikal mithilfe einer unabhängigen Einspannvorrichtung an zwei Stellen eingespannt. Dieses Prinzip bietet eine viel grössere Starrheit als Befestigungssysteme, die auf der Elastizität des Halters für das Einspannen der Wendeplatte beruhen. Die Wendeplatte selbst weist

eine neue, äusserst leistungsfähige Geometrie auf, die ein hervorragendes Spanverhalten und eine ausgezeichnete Oberflächengüte bietet.

Qualität und Standzeit

Der hintere Einspannbereich der Wendeplatte befindet sich im vollen Querschnitt des Halters, wodurch die Abweichung beim Abstechen minimiert ist und die abgestochene Werkstückseite sozusagen keine Konizität aufweist. Noch wichtiger jedoch sind die



Starrheit und die Einfachheit dieser Einspannung, die äusserste Zuverlässigkeit und eine hohe Standzeit des Halters gewährleisten. Da bei einer elastischen Einspannvorrichtung keine Kompromisse eingegangen werden müssen, konnten die Werkstoffe und Behandlungen des Halters optimiert werden, um bessere Ergebnisse hinsichtlich Leistung, Zuverlässigkeit und Bearbeitungsqualität zu erzielen.

Ausdehnung auf das Drehen

Fragt man François Champion nach seiner Absicht, nebst dem Bereich des Automatendrehens auch jenen des Drehens abzudecken, antwortet er: „Wir hatten ursprünglich entschieden, diese Produktreihe

für das Automatendrehen zu entwickeln, aber rasch erhielten wir eine starke Nachfrage zur Ausrüstung von herkömmlichen Drehmaschinen mit festem Spindelstock und Revolver. Deshalb bieten wir nun eine umfassende Palette mit einer Abstechkapazität bis zu einem Durchmesser von 42 mm an.“

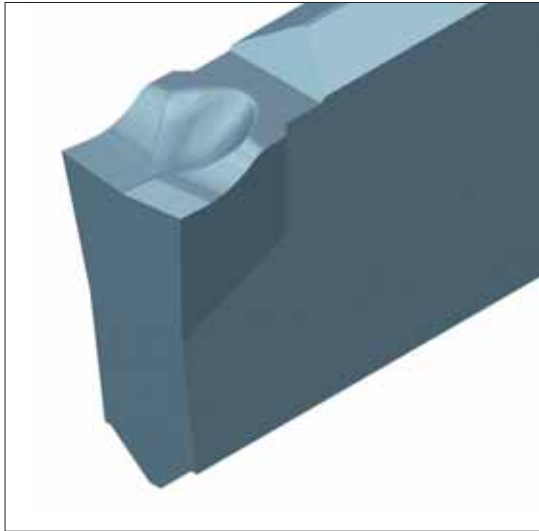
Erhältlich ab Lager

Die Werkzeuge gibt es als Vierkantstäbe von 10 bis 25 mm für Schnittbreiten von 1,60, 2,20 und 3,10 mm und bis zu einem Durchmesser von 42 mm.

Die Wendepplatten und Halter sind ab Lager der Applitec-Händler in den unten stehenden Grössen erhältlich.

DAS PROGRAMM DER NEUEN CUT-LINE

Halter:	<p>H bis Ø 34 mm</p> <p>HX bis Ø 42 mm</p> <p>HS mit besonders kurzen Einspannflanschen (erfordert die Möglichkeit zur Regulierung der Höhe der Spitze auf der Maschine)</p>
Erhältliche Stäbe:	C 10, C 12, C 13, C 16, C 20 und C 25 mm
Schnittbreite:	1,6 mm, 2,20 mm und 3,10 mm
Wendeplattensorten:	<p>TiALN, Universal-PVD-Beschichtung für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen.</p> <p>Tmax, dicke PVD-Beschichtung, besonders geeignet für mittlere bis hohe Belastung in Kohlenstahl und hoch legierten Stählen.</p> <p>AS, PVD-Beschichtung für Nichteisenmetalle</p>



Möchten Sie mehr über die neue Cut-Line erfahren? Dann nehmen Sie mit Applitec an der unten stehenden Adresse Kontakt auf. Oder laden Sie den Hauptkatalog oder den Cut-Line-Katalog unter folgendem Link herunter: <http://www.applitec-tools.com/index.php?lang=all&frame=download>.



Applitec Moutier SA
 Chemin Nicolas-Junker 2
 CH-2740 Moutier
 Tél.: +41 (0)32 494 60 20
 Fax: +41 (0)32 493 42 60
 info@applitec-tools.com

« Tests haben ergeben, dass mit unseren Schneidölen Leistungssteigerungen bis zu 40% möglich sind. »

Daniel Schär
 Product Manager, Dipl. Ing. FH Maschinenbau

Werkzeugverschleiss

Werkzeugstandweg [m]	Standard Produkt [mm]	Blaser Swisslube [mm]
0	0.05	0.05
5	0.15	0.10
10	0.25	0.12
15	0.30	0.18
20	0.35	0.22

Wir zeigen Ihnen gerne wie!

www.blaser.com
 E-Mail: fluessigeswerkzeug@blaser.com Tel: +41 (0) 34 460 01 01