

CORTE RÍGIDO

Aunque Applitec sea un especialista en herramientas para el mecanizado, en su gama de productos faltaba una solución destinada al corte para diámetros relativamente importantes.

Con la presentación de la nueva Cut-Line se cubre esta falta.

Encuentro con François Champion, responsable de ventas y *marketing* de Applitec.



Investigación y desarrollo solicitados

«Los clientes siempre buscan un rendimiento mejor y una fiabilidad excelente», nos comenta François Champion. Y esto ha llevado al fabricante a seguir investigando y probando para lograr la solución que proponen hoy. La plaquita se ajusta verticalmente en dos zonas con un sistema de brida independiente. Este principio aporta una rigidez considerablemente mayor que los sistemas dotados de una fijación que confía en la elasticidad del portaherramientas a la

hora de sujetar la plaquita. La plaquita dispone de una nueva geometría de gran rendimiento muy eficaz que ofrece un dominio excelente de la viruta y unos estados de superficie de mecanizado muy buenos.

Calidad y vida útil

La zona de ajuste posterior de la plaquita está situada en el centro de la sección del portaherramientas, de esta forma se minimiza la desviación durante el corte



y así la cara tronzada de la pieza no presenta, por decirlo de alguna forma, ningún rastro de conicidad. No obstante, un aspecto de mayor importancia es la rigidez y la simplicidad de este agarre que asegura una gran fiabilidad y vida útil del portaherramientas. Al no tener que comprometer un sistema de ajuste mediante brida elástica, los materiales y los tratamientos del portaherramientas pueden optimizarse para obtener los mejores resultados en términos de prestaciones, fiabilidad y calidad de mecanizado.

Extensión hacia el torneado

Al preguntarle sobre la voluntad de tocar el sector del torneado además del de mecanizado, François

Champion comenta lo siguiente: «Al principio decidimos crear esta gama para el mecanizado, pero rápidamente nos llegó una gran demanda para equipar tornos clásicos con cabezal fijo y torretas revólver. Así, ofrecemos una gama completa con una capacidad de corte que abarca hasta un diámetro de 42 mm».

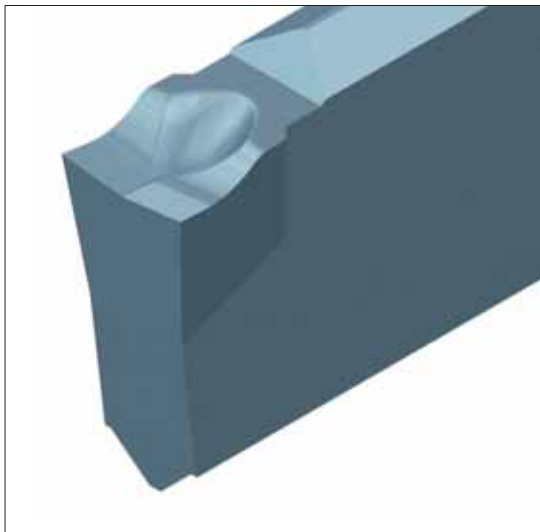
Disponibilidad del stock

Las herramientas existen en cuadrados de 10 a 25 mm para anchuras de corte de 1,60, 2,20 et 3,10 mm, y pueden cortar hasta un diámetro de 42 mm.

Estas plaquitas y portaherramientas se encuentran disponibles en el stock de los distribuidores Applitec en todas las dimensiones citadas a continuación.

LA NUEVA CUT-LINE CON MÁS DETALLE

Portaherramientas:	H hasta Ø 34 mm HX hasta Ø 42 mm HS con brida de ajuste extracorta (debe existir la posibilidad de ajustar la altura punta en la máquina)
Barras disponibles:	C 10, C 12, C 13, C 16, C 20 y C 25 mm
Anchuras de corte:	1,6 mm, 2,20 mm y 3,10 mm
Clases de plaquitas:	TiALN , revestimiento PVD universal para mecanizar aceros, aceros inoxidables y aleaciones de titanio. Tmax , revestimiento PVD grueso, adaptado especialmente a los mecanizados medios y pesados de los aceros de carbono y con alta aleación. AS , revestimiento PVD para metales no ferrosos.



Si desea obtener más información sobre esta nueva Cut-Line, no dude en ponerse en contacto con Applitec en la dirección que aparece más abajo. Asimismo puede descargarse el catálogo general o el catálogo Cut-Line en la siguiente dirección: <http://www.applitec-tools.com/index.php?lang=fra&frame=download>



Applitec Moutier SA
 Chemin Nicolas-Junker 2
 CH-2740 Moutier
 Tel.: +41 (0) 32 494 60 20
 Fax: +41 (0) 32 493 42 60
 info@applitec-tools.com

« Los test han demostrado que con nuestros aceites de corte podemos aumentar el rendimiento hasta un 40%. »

Daniel Schär
 Director de producto, Ingeniero Mecánico Diplomado

Desgaste de la herramienta

Vida útil de la herramienta [m]	Desgaste vb [mm] (Producto estándar)	Desgaste vb [mm] (Blaser Swisslube)
0	0.05	0.05
5	0.15	0.10
10	0.25	0.12
15	0.30	0.14
20	0.35	0.15

Desgaste vb [mm]

Vida útil de la herramienta [m]

¡Estamos muy satisfechos por poder ayudarle!

www.blaser.com
 E-Mail: liquidtools@blaser.com

Tel: +41 (0) 34 460 01 01