



L'EMO À NE PAS MANQUER

Nouvelles machines, nouvel accord avec Tsugami et présentations d'applications dédiées sont au menu des visiteurs de Tornos lors de la prochaine EMO de Milan. Le constructeur suisse a profité de la situation mondiale plus calme pour affiner sa stratégie et en présente les bénéfices concrets à ses visiteurs. Plus que jamais, la compétitivité des entreprises dépend de leurs capacités à proposer des solutions innovantes à leurs clients. A ce titre, la visite de cette EMO, qui pourrait bien être la première à montrer les frémissements d'une reprise, et du stand Tornos s'impose.



Poursuivre la stratégie

Depuis quelques années, Tornos se profile avec succès sur les différents domaines d'activités que sont le médical, l'automobile, l'électronique, la micro-mécanique et l'horlogerie. Questionné quant à la pertinence de cette approche que de plus en plus d'entreprises s'approprient, M. Willi Nef, directeur Ventes et Marketing nous dit : « Il ne fait aucun doute que cette stratégie est la bonne, elle nous permet de mettre en œuvre des savoir-faire spécifiques que

nous avons acquis avec l'expérience. Les succès d'un domaine se nourrissent par ceux des autres. Par exemple, notre longue expérience dans l'horlogerie nous permet de proposer des solutions validées et prouvées pour la réalisation de petites pièces complexes et précises dans le médical. Dans le même ordre d'idée, les contraintes de production et de qualité de l'automobile apportent plus de rigueur aux autres domaines ».

Nouvelle machine Gamma...

Tornos dévoile une nouvelle famille de machines appelées Gamma. Positionnés entre les machines Deco destinées à la réalisation de pièces complexes et les machines Delta qui remportent un franc succès pour la réalisation de pièces simples à moyennement complexes, ces nouveaux tours complètent l'offre du fabricant pour la réalisation de pièces moyennement complexes. Questionné quant à la difficulté pour le client de savoir que choisir entre une machine Delta 20/5, une Sigma 20, une Gamma 20 ou même une Deco 20e ou a, M. Nef nous explique: « *Ce qui est important n'est pas le nombre de machines qui semblent se bousculer sur le segment de marché des pièces de milieu de gamme, mais bien la possibilité pour le client de disposer d'une machine répondant finement à ses exigences. Aujourd'hui plus que jamais, Tornos dispose de plateformes de produits qui permettent à ses clients de toujours bénéficier de la machine*

correspondant exactement à leurs besoins! ». Cette nouvelle machine sera présentée en version 6 axes (Gamma 20/6) et sera également disponible en version 5 axes (Gamma 20/5).

... et nouvelle MultiAlpha Chucker

Fabricant de solutions *Chucker* depuis plus de 50 ans, Tornos a toujours proposé des systèmes de chargements en pièces forgées ou matricées. Bien souvent, l'inconvénient de ce type de système réside dans l'arrivée des pièces qui doit être faite sur mesure. Avec le nouveau *Chucker* composé d'un robot implanté au sein même de la machine, tout devient plus flexible. Les capacités de la machine se trouvent également augmentées puisque les nouveaux mandrins hydrauliques peuvent accueillir des pièces allant jusqu'à 55 mm de diamètre (voir article en page 15).

LES MACHINES TORNOS SUR LE STAND F08/HALLE 2



Pour renforcer sa position de spécialiste sur les différents domaines, Tornos présente les solutions suivantes à EMO :

MÉDICAL

Deco 20 a – Nouveaux appareils

La machine présentée à EMO est un moyen de production qui a fait ses preuves dans le domaine médical. Equipée pour usiner une vis de hanche, Deco 20a présente plusieurs dispositifs novateurs, par exemple le mandrin à trois mors utilisé dans la contre-broche qui permet un serrage dit « à longue course » pour prendre et serrer la pièce en contre-broche par-dessus un épaulement ou un diamètre plus petit. Autre élément remarquable, la broche tournante pour forage en bout utilisant une haute pression jusqu'à 210 bars à travers l'outil.

Almac FB 1005 – Mise en train spécifique

Fraiseuse de barres horizontales CNC 3 à 6 axes. Cette machine permet la réalisation de pièces très complexes avec simplicité. Lors de l'EMO, les visiteurs peuvent découvrir l'usinage d'un « abutement » dentaire très complexe.

ELECTRONIQUE

Delta 20/5 - Mise en train spécifique

La machine la plus élaborée de la gamme Delta répond de manière très ciblée à des besoins de

marchés bien identifiés. Les clients disposent ainsi d'une machine simple et fiable pour produire sans souci des pièces ne nécessitant pas d'opérations très complexes, ceci au meilleur rapport prix-performances. La possibilité de travailler avec ou sans canon de guidage très rapidement offre de plus de nombreux avantages aux utilisateurs (voir article en page 19).

MICROMÉCANIQUE

Deco 10e - Nouveaux appareils et outillage

Les machines « e » sont « plus simples », mais ne bénéficient d'aucun compromis sur la qualité ou la précision. Il s'agit de tours automatiques équipés d'un système d'outil indépendant en moins que les machines Deco « a ». La machine présentée bénéficie d'un nouveau concept d'outillage et appareillage qui augmente le nombre d'outils fixes disponibles de 50 %. Il est également possible de monter trois outils tournants au lieu de deux sur le peigne 2. Les possibilités d'usinage sont grandement augmentées.

Almac CU 1007 - Mise en train spécifique

Mini centre d'usinage 3 à 5 axes doté d'un robot de chargement et de déchargement, la machine présentée usine une pièce micromécanique ultra précise.



«Le fait de pouvoir nous reposer sur le réseau de vente du groupe Tornos nous a permis d'élargir notre communication au monde entier et le succès est au rendez-vous. Pour les clients, c'est vraiment une superbe opportunité de disposer ainsi d'une palette complète de produits» nous dit Roland Gutknecht.

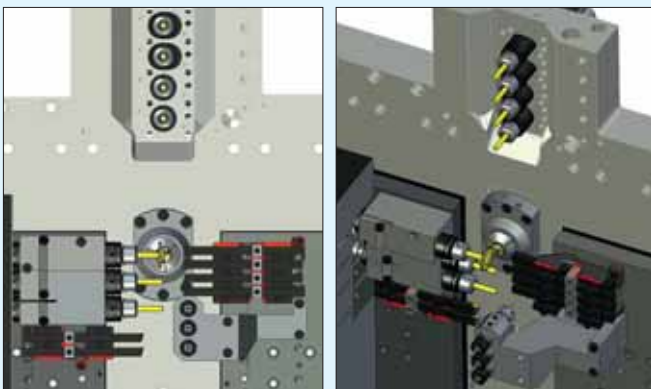
Intégration complète des produits Almac

Tous les lecteurs de decomagazine connaissent les produits Almac. Nouveauté depuis l'EMO, ces derniers sont vendus sous la marque Tornos dans le monde entier, les modèles étant bien entendu toujours libellés Almac suivi du numéro y relatif. Ceci marque ainsi la fin de l'étape d'intégration d'Almac au sein du groupe Tornos. M. Gutknecht, directeur général d'Almac nous dit : « Nous travaillons en étroite collaboration avec Tornos et nous bénéficions de la puissance industrielle du groupe, c'est un atout non négligeable pour la production de nos machines. De même, le fait de pouvoir nous reposer sur le réseau de vente du groupe Tornos nous a permis d'élargir notre communication au monde entier et le succès est au rendez-vous. Pour les clients, c'est vraiment une superbe opportunité de disposer ainsi d'une palette complète de produits ».

AUTOMOBILE

MultiSigma Chucker – Nouveauté

Le nouveau dispositif Chucker présenté lors de l'EMO comporte un robot placé au cœur de la machine et peut charger différents types de pièces jusqu'à 55 mm de diamètre. M. Martoccia, product manager nous dit : « La solution « chucker » permet la production de lopins en continu avec les mêmes avantages que les machines alimentées en barres. Et ceci avec des tours ayant déjà largement fait leurs preuves en production. Pour nos clients, c'est la garantie de disposer du nec plus ultra en termes d'usinage de lopins » (Voir article en page 15).



Avec une augmentation notable du nombre d'outils qu'il est possible de monter simultanément, la gamme Deco «e» offre bien plus de capacité d'usinage. A l'image, la machine Deco 10e exposée à l'EMO.

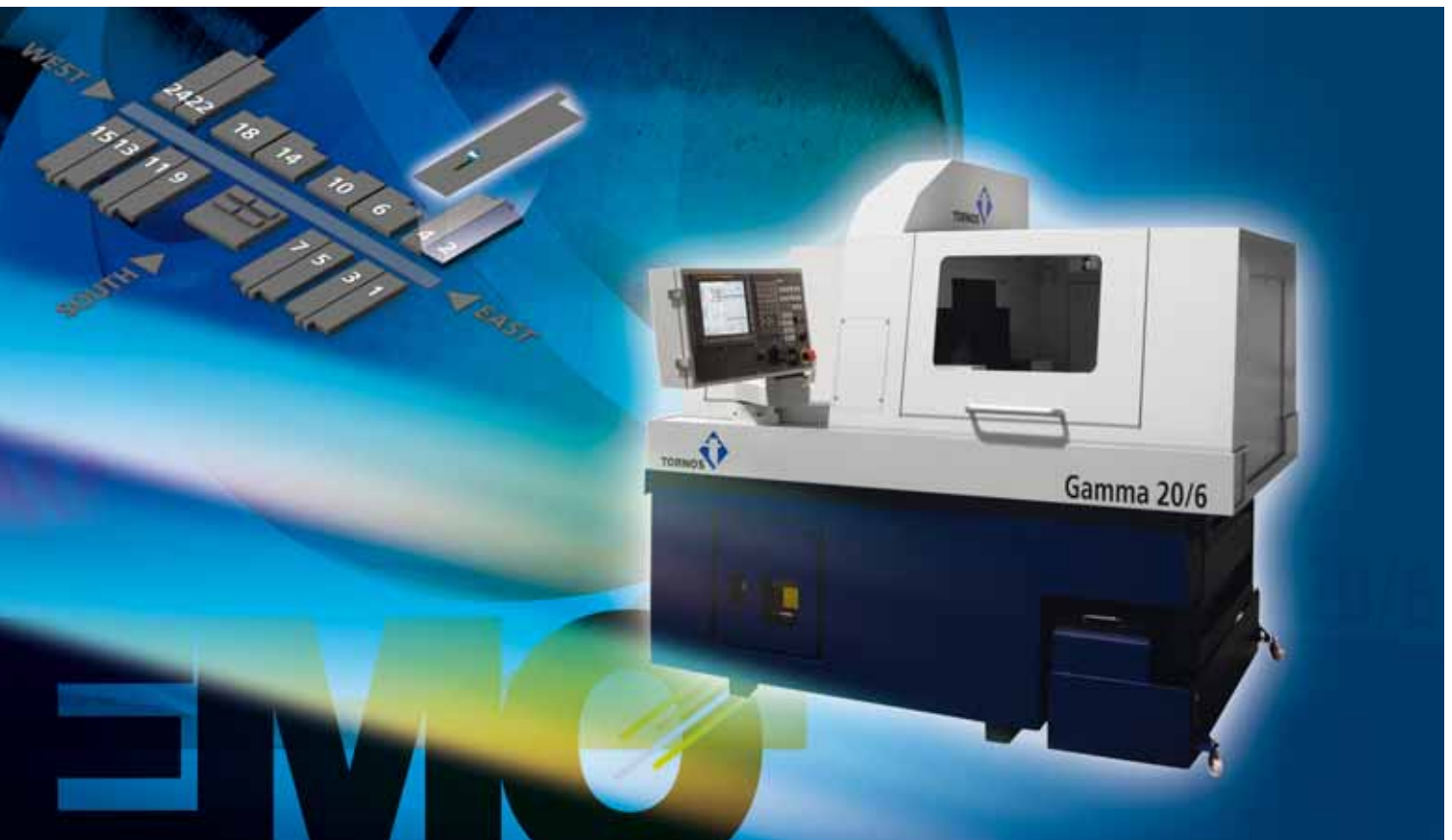
Gamma 20/6 - Nouveauté

La ligne Gamma sera composée de deux modèles 5 et 6 axes. Le modèle 5 axes repose sur une cinématique déjà éprouvée et faisant le succès de la gamme Delta comportant un peigne en opération qui repose sur 2 axes et un bloc fixe de contre-opération. Gamma se différencie de Delta par des puissances et des courses supérieures, un nombre d'outils fixes et tournants plus important, ainsi que la possibilité d'ajouter des appareils spéciaux. La version 6 axes grâce à l'adjonction d'un axe Y sur le bloc de contre-opération permet de réaliser des usinages complexes également sur la face arrière de la pièce. Comme sur la ligne Delta, un kit sans canon sera disponible sur les machines Gamma. Au niveau de l'outillage, la machine permettra une grande flexibilité tant au rang des outils entraînés que de l'outillage spécifique. Des appareils permettant de réaliser des opérations à haute valeur ajoutée seront proposés sur la gamme Gamma avec notamment par exemple le tourbillonnage, le polygonage ou encore le fraisage incliné.

POUR TOUS LES DOMAINES

Nouvelle plateforme logicielle - Nouveauté





Nouveau partenariat avec Tsugami

Depuis l'EMO de Milan, Tornos devient revendeur exclusif pour les produits Tsugami sur les marchés italiens, espagnols et portugais. Pour illustrer cette nouvelle donne qui va changer radicalement la face des marchés du sud de l'Europe, les stands des deux fabricants seront côte à côte et les spécialistes y seront à disposition des visiteurs pour leur présenter l'ensemble des gammes des produits vendus. M. Nef conclut: «L'assortiment de Tornos et Almac représente déjà un potentiel important pour nos clients; grâce à cet accord avec Tsugami, nous leurs offrons d'un coup encore plus de possibilités de réponse à leurs besoins».

Aller à l'EMO? Un must...

La question que nous avons beaucoup entendu cette année a été celle de la participation à l'EMO de la part des exposants. Situation mondiale chamboulée, EMO à Milan traditionnellement plus calme qu'à Hanovre ou encore désistement de certains fabricants. «Pour Tornos» nous dit Willi Nef, «la question ne s'est pas posée, l'EMO est une opportunité importante de nous

présenter à nos clients et clients potentiels et il est indispensable d'être auprès d'eux. Cette année, notre participation est un peu particulière puisque jamais dans l'histoire de Tornos nous n'avons annoncé et présenté autant de nouveautés pour le marché. Nous sommes confiants, et que cette EMO soit celle de début de la reprise ou non, nous serons présents et à disposition des visiteurs».

Rendez-vous est pris.

Tornos: Stand F08, Halle 2

