

AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA

En este periodo de turbulencias económicas, uno de los elementos que permite que las empresas luchen con éxito es el hecho de disponer de personal competente y creativo. La formación constituye desde ese momento una piedra angular del éxito de las empresas, en la actualidad y en el futuro. Tornos ha instalado recientemente una máquina Micro 8 en el CNIP en la región de Val-de-Travers (Suiza) y hemos querido informarnos sobre esta institución de formación al servicio del tejido económico local, regional y supra regional. Encuentro con la Sra. Gosteli, responsable de marketing y comunicación de la institución.



Presentación del logotipo en 3D durante la jornada de puertas abiertas de octubre pasado.

Un centro anclado en la región...

El CNIP es un centro de formación para adultos con cualificación escasa o nula, en activo desde hace 15 años y dedicado a la formación continua. Las especialidades de la casa son: la mecánica tradicional y el control numérico, la electrotécnica, el pulido, la soldadura, la relojería y la logística. La formación es una combinación de módulos teóricos y prácticos, cuyo objetivo es introducir en el mercado de trabajo a personas cuya cualificación corresponde a necesidades específicas. La organización puede estar a cargo de personas en reinserción profesional, que buscan nuevas competencias o que desean poner al día sus conocimientos.

... al servicio de las empresas

No es raro diseñar formaciones específicas para las empresas de los cantones suizos de Neuchâtel, Vaud, Jura y también de Francia. Otra prestación que ofrece la institución es el balance de competencias técnicas. Se puede seguir un módulo de prueba que determinará las competencias de las personas y hacia qué módulos de formación sería mejor orientarles. Se trata de ofrecer formaciones que correspondan no sólo a necesidades del mercado, sino también a las aspiraciones de los colaboradores.

Presentación



Vista de la pequeña célula dedicada a lo «pequeño y preciso». Esta última integra la programación, la producción y el control.



Los señores Yersin (a la izquierda) y Tüller delante de su nueva Micro 8. «Este tipo de máquina se distribuye a gran escala en nuestra región, por tanto, ya existía una necesidad real de reforzar la formación».

Trabajo con las máquinas

Las formaciones se llevan a cabo en proyectos concretos, de esta forma las producciones eventualmente realizadas se acercan en gran medida a la práctica. En ocasiones el CNIP realiza piezas subcontratadas de empresas del lugar. La Sra. Gosteli nos indica lo siguiente: «No deseamos hacer la competencia a nuestros clientes y socios; al contrario, en ocasiones, la producción de pequeñas series puede hacerles un favor».

Por qué máquinas Micro 8

Como hemos visto con anterioridad, la institución desea ofrecer formaciones que correspondan a una necesidad del mercado. La Sra. Gosteli precisa que: «Este tipo de máquina se distribuye a gran escala en nuestra región, por tanto, ya existía una necesidad sólo a este nivel». Los señores Yersin y Tüller, responsables del taller, añaden: «La programación, la utilización y la explicación de la máquina son sencillas. Además, es una máquina de gran precisión y fiabilidad. Nuestros socios industriales de la región han



UNA NUEVA IMAGEN POR SUS 15 AÑOS

Los días 23 y 24 de octubre el CNIP presentó su nueva imagen durante una jornada de puertas abiertas. Con motivo de este acontecimiento, se presentó a los numerosos asistentes una obra realizada por los colaboradores. Esta obra representa el nuevo logotipo de la institución. La Sra. Gosteli nos indica lo siguiente: «Hemos querido revalorizar de verdad el CNIP, somos conocidos y se nos reconoce como proveedores de calidad, pero teníamos una imagen ligeramente anticuada que no había evolucionado al mismo ritmo que la empresa. Cuando el proyecto de creación del logotipo nació en la empresa, se creó una fuerte emulación entre los colaboradores. Este proyecto nos ha permitido reforzar la motivación y el espíritu de equipo en el seno de nuestra institución».

quedado muy satisfechos con esta adquisición que nos permite desarrollar nuestras formaciones hacia el mecanizado CNC». Añaden: «En lo que se refiere al mecanizado formamos a especialistas en máquinas de levas desde hace tiempo, pero hoy la demanda se decanta claramente hacia las de control numérico. Siempre quedan mercados para las levas, pero las personas en formación también prefieren el CNC». Por otro lado, una máquina de la gama Tornos de mayor diámetro (20 mm) pasará a completar el parque de máquinas próximamente.

Una voluntad para ofrecer mayor calidad

El CNIP, empresa que cuenta con las certificaciones Eduqua e ISO, está reconocida por las industrias como proveedora de una formación de calidad. Sus 25 formadores son todos profesionales competentes en beneficio de una experiencia industrial. La Sra. Gosteli nos indica lo siguiente: «Nuestro objetivo general es querer lo mejor para nuestros alumnos, nuestros formadores son profesionales en sus sectores y además han recibido una formación pedagógica exhaustiva,

Presentación



La formación cubre todos los aspectos de la mecánica, comenzando por las bases como la perforación o el torneado simple.

normalmente el diploma federal de formador de adultos. Esta lógica es la misma para nuestros medios de producción/formación, queremos disponer de lo mejor».

Formación sobre las máquinas Tornos y Almac

En los 3.500 metros cuadrados que se encuentran disponibles, una pequeña célula para lo «pequeño y preciso» acoge las máquinas Tornos de la gama Almac CU 1007 y Almac FB 1007, así como una

monohusillo Micro 8 y un puesto de programación AlphaCAM. Este minitaller está gestionado por los responsables de producción, antiguos colaboradores de Tornos Fleurier. Nos hacen saber que: «*Nuestras máquinas están bien equipadas y podemos realizar formaciones que correspondan con precisión a las necesidades de los mercados. En general recibimos un pliego de condiciones y creamos la formación a medida*». Carlos Almeida, responsable de ventas para la Suiza francófona en Tornos, añade: «*Hemos recibido una gran respuesta positiva de nuestros clientes, el hecho de poder formar localmente es un verdadero plus*».

Actor imprescindible de los mercados médico y relojero, Tornos pretende estar presente en los centros de formación cercanos a sus clientes. Así, mediante el CNIP, se encuentra a disposición del tejido económico regional una gama de máquinas de última generación.



«Nuestras máquinas están bien equipadas y podemos realizar formaciones que responden con precisión a las necesidades de los mercados», los Sres. Tüller y Yersin, responsables del taller.



CNIP
Centro para la integración
profesional de Neuchâtel
Site Dubied 12
CH - 2108 Couvet
www.cnip.ch