

AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA

In questo periodo di turbolenze economiche uno degli elementi che consente alle imprese di battersi con successo, è quello di disporre di personale competente e creativo. La formazione è, quindi, la chiave di volta, odierna e futura, per la riuscita delle aziende stesse. Poiché Tornos ha recentemente installato una macchina Mirco 8 presso il CNIP in Val-de-Travers (Svizzera) era nostro desiderio conoscere più a fondo questo organismo dispensatore di formazione al servizio del tessuto economico locale, regionale e sovraregionale. Incontro con la Signora Gosteli, responsabile Marketing e Comunicazione dell'istituto.



Presentazione del logo in 3D in occasione della giornata «porte-aperte» tenutasi lo scorso ottobre.

Un centro solidamente radicato nella regione...

Il CNIP è un centro di formazione continua indirizzata ad adulti pressoché privi di qualifiche, ed è in attività da oltre 15 anni. Le materie principali in cui il centro è specializzato sono: la meccanica tradizionale e CNC, l'elettronica, la politura, la saldatura, l'orologeria e la logistica. La formazione è un mix di moduli teorici e pratici il cui scopo è quello di introdurre sul mercato del lavoro persone le cui qualifiche corrispondano a precise richieste. Tutto ciò è organizzato sia per persone desiderose di un reinserimento professionale o alla ricerca di nuove competenze e/o che vogliono aggiornare le proprie capacità.

... al servizio delle aziende

Non è raro che si organizzino formazioni mirate per le aziende dei cantoni di Neuchâtel, Vaud, Jura e anche della vicina Francia. Un'altra prestazione offerta dall'istituzione, è il bilancio delle competenze tecniche. E' possibile effettuare un test con il quale si determinano le competenze delle persone per appurare verso quali moduli di formazione è più opportuno indirizzarle con l'intento di offrire delle formazioni che corrispondano non solo a delle necessità del mercato, ma anche alle aspirazioni dei collaboratori.

Presentazione



Veduta della cellula dedicata al «piccolo e preciso» la quale integra la programmazione, la produzione ed il controllo.



I Signori Yersin (a sinistra) e Tüller davanti alla loro nuova Micro 8. «Nella nostra regione, questo tipo di macchina è diffuso su larga scala conseguentemente si è reso necessario un reale supporto per la formazione».

Lavorare con le macchine

Le formazioni si effettuano sulla base di progetti concreti, le produzioni che si andranno a realizzare si avvicineranno quindi moltissimo alla versione pratica. Occasionalmente il CNIP realizza, in subappalto, dei particolari per alcune aziende locali. La Signora Gosteli ci dice: «Non è certo nostra intenzione far concorrenza ai nostri clienti e partner anzi, a volte, la produzione di piccole serie può esser loro molto utile».

Perché delle macchine Micro 8

Come detto in precedenza, l'aspirazione del centro è quella di proporre formazioni che corrispondano alle richieste del mercato. La Signora Gosteli precisa: «Nella nostra regione, questo tipo di macchina è largamente diffuso e già solo per questo motivo sussiste una richiesta specifica». I Signori Yersin e Tüller, responsabili dell'officina aggiungono: «La macchina è semplice da programmare, da utilizzare e da spiegare ed è, inoltre, molto precisa ed affidabile. I nostri partner, industriali della regione, si sono molto com-



UNA NUOVA IMMAGINE PER I SUOI 15 ANNI

In occasione di una Open-House, tenutasi il 23 e 24 Ottobre u. s., il CNIP ha rivelato la sua nuova immagine. In questa circostanza, è stata presentata, ai numerosi visitatori, un'opera realizzata dai collaboratori che rappresenta il nuovo logo dell'Istituzione. A tal proposito la Signora Gosteli ci dice: «Abbiamo fortemente voluto valorizzare il CNIP, siamo noti e stimati quale fornitore di qualità ma subivamo l'inadeguatezza di un'immagine un po' obsoleta che non aveva tenuto il passo con l'evoluzione aziendale. Quando in azienda il progetto per la creazione del logo si è concretizzato, è scattata una intensa emulazione tra i collaboratori. Questo progetto ha permesso di rafforzare, in seno alla nostra istituzione, la motivazione e lo spirito di squadra».

piaciuti per questa nostra acquisizione che ci consente di estendere le nostre formazioni che riguardano la tornitura CN» e proseguono dicendo: «Nel merito della tornitura, formiamo da molto tempo specialisti su macchine a camme ma oggi la richiesta è chiaramente molto più orientata verso il CN e, benché sussistano ancora dei mercati per la camma, anche i fruitori dei nostri corsi preferiscono il CN». Per altro, un'ulteriore macchina Tornos, della stessa gamma ma di diametro maggiore (20 mm), dovrebbe, prossimamente, completare il nostro parco macchine.

Una ferma volontà per una più elevata qualità

Il CNIP, azienda certificata Eduqua e ISO, è riconosciuto dalle industrie locali, quale dispensatore di formazione di qualità. I suoi 25 formatori sono tutti dei professionisti competenti dotati di una vasta esperienza industriale. La Signora Gosteli ci dice: «Il nostro obiettivo, nella sua totalità, è di dare il meglio ai nostri praticanti, i nostri formatori sono dei professionisti nei loro ambiti ed, in aggiunta a ciò, hanno seguito una formazione pedagogica molto

Presentazione



La formazione ricopre tutti gli aspetti della meccanica, a cominciare dalle basi quali la foratura o la tornitura semplice.

approfondita acquisendo, generalmente, il brevetto federale di formatore per adulti; e con la stessa logica scegliamo anche i nostri mezzi di produzione/formazione, semplicemente perché vogliamo il meglio».

Formazione sulle macchine Tornos ed Almac

Sui 3.500 metri quadri a disposizione, un'area dedicata al «piccolo e preciso», ospita le macchine Tornos della gamma Almac CU 1007 e Almac FB 1007 nonché una monomandrino Micro 8 ed una postazione

di programmazione Alphacam. Questa mini officina é gestita dai responsabili di produzione, ex collaboratori di Tornos Fleuri i quali ci dicono: «*Le nostre macchine sono ben equipaggiate e possiamo dispensare delle formazioni che corrispondono finemente alle necessità dei mercati. Generalmente, riceviamo un capitale ed impostiamo la formazione su richiesta*». Il Signor Carlos Almeida, responsabile commerciale Tornos per la Svizzera romanda, aggiunge: «*Abbiamo molto apprezzato il positivo feed-back pervenutoci dai nostri clienti; il fatto di poter «formare» localmente é un punto in più a favore*».

Protagonista imprescindibile dei mercati del medicale e dell'orologeria, Tornos ritiene doverosa la sua presenza presso i centri di formazione in prossimità dei suoi clienti. Ecco quindi che, tramite il CNIP, una gamma di macchine di ultima generazione é stata messa a disposizione del tessuto economico regionale.



«Le nostre macchine sono molto ben equipaggiate e ci é quindi possibile dispensare formazioni che corrispondono appieno alle necessità dei vari settori». I Signori Tüller e Yersin, responsabili dell'officina.



CNIP
Centre neuchâtois
d'intégration professionnelle
Site Dubied 12
CH - 2108 Couvet
www.cnip.ch