

INTRAPRENDERE NON TRALASCIANDO NULLA

L'esemplare success story di una PMA di tornitura.



La Signora Katja Geigle, i Signori Sven Martin (Tornos) e Manfred Geigle in conversazione.

Coi tempi che corrono, fa estremamente piacere incontrare un'azienda che non intoni immediatamente l'inno al lamento della crisi ma che anzi progetta il futuro con fiducia e sicurezza. Nell'arco di quaranta anni, il Signor Manfred Geigle, fondatore e direttore della Manfred Geigle GmbH, ha fatto della sua piccola officina una solida PMA che produce particolari torniti di precisione e la cui crescita è costante. Questo bel risultato è dovuto in buona parte al costruttore di torni svizzero Tornos che le fornì la sua prima macchina e le cui forniture si susseguono ancor oggi tanto da costituire la maggior parte del suo parco macchine aziendale.

Il Signor Manfred Geigle, è un imprenditore svevo « regionalista » che ha saputo mantenere i piedi per terra malgrado il successo ottenuto; cresciuto con cinque fratelli e una sorella, ha imparato molto presto ciò che vuol dire responsabilizzarsi e non lo ha dimenticato. Ha iniziato in qualità di apprendista nella fabbricazione di utensili presso una società di ottica di precisione; dedicando le sue serate alla propria formazione di qualifica, in breve tempo conquista la

fiducia dei suoi superiori con il suo personale approccio e i suoi propositi di miglioramenti e concetti. A soli 24 anni diventa capo del servizio in vista di una sicura carriera in seno all'azienda, tuttavia sta già sognando di mettersi in proprio e nel 1970, all'età di 26 anni, realizza questo sogno coadiuvato da sua moglie. Per 56000 Marchi Tedeschi acquista una Tornos R 10 nuova e la installa nel suo garage. All'inizio di gennaio si reca a Moutier per seguire una formazione di due settimane e, di rientro a casa durante una settimana mette in pratica quanto appreso in Svizzera ma, poiché ha l'impressione che potrebbe far ancora meglio, ritorna per altri quindici giorni a Moutier e perfeziona il suo sapere con i tecnici di Tornos. Questo contatto ravvicinato e la volontà di Tornos di aiutare al massimo i piccoli clienti sono ancor oggi gli elementi su cui si basa la collaborazione tra le due aziende.

Crescita ad alto regime

Tra i clienti iniziali Manfred Geigle, annovera Siemens e Alfred Teves e anche i fabbricanti delle macchine da scrivere Triumph e Adler per i quali l'azienda è ricorsa

alla sua esperienza in lavorazione di precisione. Già nel giugno 1970, il Signor Manfred Geigle acquista la sua seconda macchina, una Tornos M7 e così di seguito. Nel giugno del 1975 l'azienda, che si avvale di tre dipendenti e di cinque macchine si trasferisce nei suoi attuali locali e ancora una volta il Signor Manfred Geigle dà prova di una buona lungimiranza: benché la fabbrica sia stata ampliata nove volte, continua ad essere costituita da un insieme compatto nel quale tutte le tappe del lavoro si succedono in modo razionale. Nella costruzione dei sistemi, si è passati già da molto tempo, dalla semplice tornitura alla partnership performante.

L'azienda utilizza tutta la gamma della più recente tecnologia di tornitura e dispone oggi di oltre 28 torni a fantina mobile a comando numerico, alcuni dotati di undici assi, per dei diametri da 2,0 a 25,0 mm, 15 torni automatici a sei mandrini, 2 rettificatrici senza centro e 3 macchine a smerigliare.

La società Geigle offre pertanto ai suoi clienti un'eccezionale molteplicità di fabbricazione e numerosissime possibilità di lavorazione, come ad esempio la rettifica senza centro, la molatura piana, la sabbiatura e i piccoli montaggi. Senza omettere la cooperazione con partner accuratamente scelti per i trattamenti termici e di superficie così come per la sbavatura termica e elettrochimica.

Per l'industria automobilistica la Società Geigle fabbrica, ad esempio, dei pezzi torniti in grado di resistere alle forti sollecitazioni in materiali difficili da lavorare, per i sistemi di iniezione, le valvole dei climatizzatori, i componenti di sicurezza dei sistemi ABS e ESP, nonché particolari di precisione per i sistemi di riciclaggio dei gas di scappamento. Per l'oreficeria, un'altra delle sue attività primarie, Geigle fabbrica dei particolari per collier ed orecchini in materiali preziosi. Anche i fabbricanti di mobili e di rubinetterie si affidano a questa azienda e, nel medicale, sono numerosi gli apparecchi che devono la loro precisione ai componenti torniti prodotti da Geigle. Per completare questa panoramica della produzione di questa Società, si possono citare i delicati particolari utilizzati negli strumenti di scrittura di alta gamma oppure ancora i piccoli particolari per l'industria elettrica, gli elementi per vetrine espositive e poi ancora utensileria domestica e di giardinaggio.

Sempre al passo coi tempi

«*Chi non sa mantenere il passo, nel tempo scompare*» e il Signor Manfred Geigle incarna meglio di chiunque questo vecchio adagio. Egli è costantemente alla ricerca di novità e di migliorie tecniche e, grazie a ciò, è stato uno dei primi in Germania ad utilizzare il controllo statistico dei processi ed è incontestabilmente uno dei pionieri della teletrasmissione dei dati. Ai suoi esordi con il comando numerico, per evitare brutte sorprese, si è nuovamente rivolto a Tornos



La garanzia di qualità è uno dei principali impegni della Società Geigle. Apparecchi di misura perfezionati, installati in vari locali climatizzati, consentono di verificare all'interno dell'azienda, il rispetto delle esigenze imposte dai clienti.

Presentazione

ed è così che ha acquisito una prima esperienza e fatto progredire le sue elaborazioni. Come già detto, il Signor Manfred Geigle era lungimirante e sempre più frequentemente assumeva il ruolo di partner dei clienti con i quali studiava i particolari torniti in modo da mettere a punto un processo di fabbricazione che fosse al tempo stesso al massimo grado economico ed efficace. La sua fabbrica si fa carico del seguito della lavorazione dei particolari torniti, sino al montaggio completo dei sotto-insiemi. Le difficoltà trovano soluzione grazie ad una grande inventiva e con la minor burocrazia possibile. Benché la società sia notevolmente cresciuta, ha mantenuto intatto lo spirito di un'azienda familiare. La Signora Suse, moglie del Signor Manfred, e la loro figlia Katja dirigono i servizi amministrativi mentre il Signor Manfred e suo figlio Jörg si fanno carico di quelli tecnici. Strutture sobrie e circuiti di comunicazione semplici sono indispensabili alla loro eccezionale flessibilità. I processi di lavoro sono costantemente oggetto di migliorie e alla ricerca di soluzioni innovative. Questa sete di

capacità estrema alimenta il passa-parola e l'azienda riceve sovente richieste che hanno scoraggiato altri potenziali fabbricanti. La Manfred Geigle GmbH, s'impegna strenuamente per dei particolari ai quali la stessa Tornos ha dovuto rinunciare e che il cliente finale non credeva più di poter ottenere, come la coppiglia con anima in argento e il rivestimento in acciaio fine. Secondo il Signor Manfred Geigle, la qualità dei torni Tornos (che giudica uguale a quella di un noto costruttore di automobili svevo) è indispensabile per raggiungere una tale precisione. «*Ed è proprio qui che si vede che Tornos ha le sue origini nella meccanica di precisione. La lavorazione è perfetta, ineccepibile anche nei minimi dettagli. Anche sulle nostre macchine più vecchie, otteniamo ancora una precisione superiore a 6 µm.*» Il Signor Manfred Geigle, non esaurisce gli elogi quando parla dei nuovi torni automatici multimandrino MultiDeco a 6 e 8 mandrini e li considera il non plus ultra della costruzione meccanica. Parla inoltre in modo molto lusinghiero della cooperazione con Tornos, costruttore molto attento alla propria clientela, sempre all'ascolto delle richieste che gli pervengono dagli utilizzatori e con chi si può lavorare in modo produttivo e competente.



Incontro di esperti: il Signor Manfred Geigle (a sinistra) e il Signor Sven Martin di Tornos.

La qualità per passione

Visitando l'azienda appare subito evidente che il Signor Manfred Geigle è un perfezionista che non si affida certo al caso per ottenere la qualità. «*Noi possiamo trasmettere ai nostri clienti le nostre esigenze in qualità, con prodotti perfetti, solo se siamo in grado di verificare noi stessi che tutte le specifiche del cliente siano state rispettate.*» Ed è per questa ragione che la Società Geigle investe mezzi enormi per costituire e rafforzare la sua garanzia di qualità. Nel climatizzato locale di misure di precisione, vengono usati apparecchi di controllo capaci di riprodurre fedelmente le più piccole tolleranze, ad esempio dei sistemi informatizzati di misura del contorno, della superficie, della forma e della posizione, dei sistemi perfezionati di misura ottica o una macchina di misura 3D multi-sensore che esegue automaticamente tutte le operazioni di misura. A seconda dell'occorrenza, la misura può effettuarsi tramite dei palpatori, dei sensori ottici o tramite laser. L'idoneità del procedimento è testata su un performante sistema di CAQ.

Competente partner dell'industria automobilistica, la società Geigle è certificata come da norme DIN EN ISO 9001:2000 e ISO/TS 16949:2002.

Lo spirito di responsabilità che anima la Società Geigle non si applica solo all'aspetto economico ma si estende anche all'ecologia. La produzione durevole occupa pertanto un posto a parte nell'azienda e le disposizioni sono controllate all'auna delle norme più severe. Geigle è stata una delle prime aziende del



Il Signor Jörg Geigle (a sinistra), qui con il Signor Sven Martin, proseguirà con la sorella Katja, nello sviluppo dell'azienda operando con lo stesso spirito che contraddistingue il loro padre.

suo settore a dotarsi di un circuito di pulizia alcalina con rigenerazione dell'acqua tramite un complesso impianto di filtraggio. La razionale eliminazione degli altri metalli, l'utilizzo del calore delle macchine per il riscaldamento ed un stoccaggio separato dei trucioli sono altrettante misure che contribuiscono ad economizzare le materie prime e a risparmiare il suolo e le acque per le generazioni future.

Il Signor Manfred Geigle è altrettanto irreprensibile nei rapporti che intrattiene sia con i suoi collaboratori che con i suoi fornitori. I suoi cinquanta dipendenti sono in possesso di eccellenti qualifiche e dispongono sia di esperienza che di estese competenze in differenti settori. L'azienda alimenta queste capacità tramite continue formazioni e frequenti stage allo scopo di mantenerle costantemente al vertice della scienza e della tecnica. I collaboratori della Società Geigle sono soddisfatti e lo dimostrano non solo con le loro eccezionali performance e dedizione al cliente, ma anche con una fedeltà, di lunga superiore alla media, al loro datore di lavoro fedeltà di cui l'azienda è molto orgogliosa. Il futuro si presenta al meglio poiché Katja e Jörg Geigle continueranno nello sviluppo

della società con lo stesso spirito che anima il loro padre. Anche loro punteranno sulla partnership con Tornos per scrivere, con il costruttore di torni, nuovi capitoli del loro successo.



Manfred Geigle GmbH
 Kanalstraße 72
 75417 Mühlacker
 Telefono + 49 7041/95 72 0
 Fax + 49 7041/95 72 60
 e-mail: info@geigle-gmbh.de
 www.geigle-gmbh.de