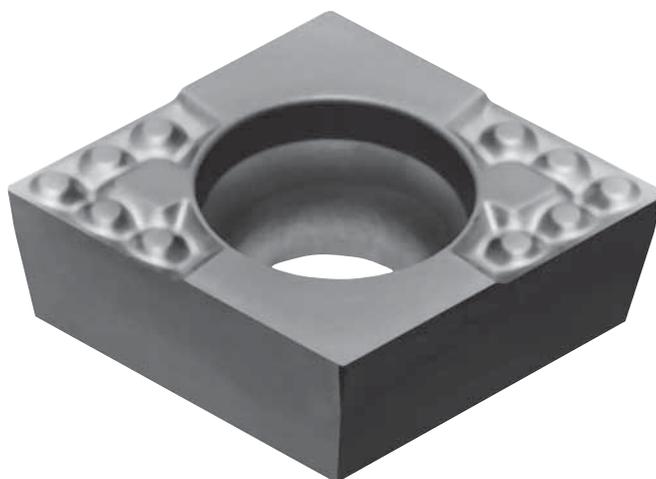


BIMU SA WEITET SEIN ANGEBOT AUF DEM SCHWEIZER MARKT DANK QUALITÄTSPARTNERN WEITER AUS

In seinem Katalog bietet Bimu ein breites Standardsortiment von Wendeplatten für das Automatendrehen sowie Zubehör für Drehautomaten an, die im Unternehmen selbst entwickelt und konzipiert werden. Es kommt aber vor, dass Kunden spezifische Anforderungen haben, die dieses Angebot nicht abzudecken vermag. Aus diesem Grund arbeitet Bimu für verschiedene Produkte mit verschiedenen Partnern als offizieller Vertreter für die Schweiz erfolgreich zusammen.



Iso-line, die neue Wendeplatten-Linie von Bimu

Für die Ausrüstung von Drehautomaten und für Schneidwerkzeuge bewährten sich bereits verschiedene Produkte in mehreren Ländern, die aber insbesondere auf dem Schweizer Markt noch völlig unbekannt sind. Bimu ist von der Qualität dieser Produkte überzeugt und hat die offizielle Vertretung dafür übernommen, um sein Angebot zu erweitern.

1. ISO-Wendeplatten von NTK

Die Nachfrage der Kunden nach ISO-Wendeplatten ist steigend. Um auf diese Nachfrage eine Antwort zu geben, wandte sich Bimu einem der weltweit führenden Unternehmen in diesem Bereich zu, der Firma „NTK Technical Ceramics“, und nahm dessen Wendeplattenlinie „ISO-line“ in seinen Katalog auf.

Auch wenn die Werkzeugpalette von NTK sehr gross ist, entschied sich Bimu, nur Wendeplatten für das Automatendrehen in sein Angebot aufzunehmen. Die Produktreihe umfasst Wendeplatten vom Typ CCGT, DCGT und VCGT. Ebenfalls erhältlich sind die entsprechenden Werkzeughalter.

Die Geometrien verfügen über einen Spanbrecher der neuesten Generation für ein hervorragendes Spanverhalten. Die Hartmetall-Wendeplatten, in Verbindung mit der „QM3“-Beschichtung, garantieren eine sehr hohe Werkzeugstandzeit.

Die zahlreichen Vorteile der Produktreihe „ISO-line“ machen aus diesen Wendeplatten ideale Werkzeuge für verschiedenste Anwendungen, vom Schruppen von medizintechnischen Teilen bis zum Schlichten von Uhrenbestandteilen, und dies zu einem äusserst vorteilhaften Preis.

ISO line

NTK

www.ngkntk.de

2. Pumpen von Müller Hydraulik

In vielen Bereichen des Automatendrehens werden immer mehr neuartige Werkstoffe verwendet, die nicht immer einfach in der Bearbeitung sind. Der Einsatz einer Hochdruckeinheit für Kühlschmierstoffe verbessert die Produktionsbedingungen erheblich. Mit der Hochdruckeinheit zerspannt das Werkzeug nicht nur besser, sondern verfügt auch über eine erheblich höhere Standzeit. Zudem weist das bearbeitete Werkstück eine bessere Oberflächengüte auf.



Die Hochdruckpumpe „Combi-loop CL2“, eine kompakte und spezifisch anpassbare Lösung

Dank der Zusammenarbeit mit der deutschen Firma „Müller Hydraulik“ kann Bimu diese Hochdruckeinheit seinen Schweizer Kunden anbieten. Die Combi-loop-Pumpen mit einem Druck von bis zu 200 bar sind ideal für Fräs- und Bohrbearbeitungen, insbesondere auch für das Tieflochbohren. Die innovative Filtertechnologie, mit der diese Pumpen ausgestattet sind, gewährleistet die perfekte Reinigung des Schmiermittels bei Werkzeugen mit integrierter Kühlung.

Besonders interessant ist auch die Flexibilität dieser Pumpen, die den spezifischen Kundenbedürfnissen angepasst werden können. Zudem sind sie kompakt und mobil und somit bei verschiedenen Maschinen einsetzbar.

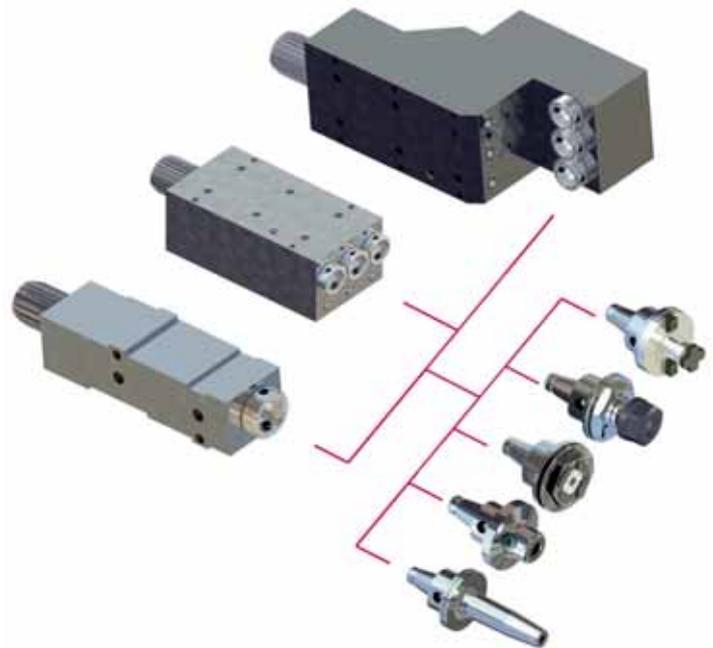


3. Modulares Spannsystem von W&F für Einspindeldrehmaschinen

Das von der Firma W&F entwickelte modulare Spannsystem für Einspindeldrehmaschinen ist für Drehmaschinen von Tornos, Star und Citizen erhältlich. Das Universalsystem ist auf angetriebenen und festen Werkzeughaltern sowie auf anderen Maschinen wie CNC-Fräs- und Bearbeitungszentren einsetzbar.

Das System zeichnet sich insbesondere durch seine grosse Modularität aus, denn es bietet die Wahl zwischen verschiedenen Aufspannvorrichtungen wie Weldon, ER-Spannzangen oder durch Schrumpfen. Das innovative Spannsystem ist zudem besonders wirtschaftlich, weil es die Anzahl an Kompaktvorrichtungen reduziert.

Der Aufbau garantiert eine hohe Präzision von 2 µm in Bezug auf die Konzentricität und die Wiederholgenauigkeit und es ist kein Spiel zwischen den Bauelementen vorhanden.



Das von der Firma W&F entwickelte WFB-System, eine völlig modulare, flexible und auf 2 µm präzise Lösung

Die Voreinstellung des Systems erfolgt auf der Aussenseite der Maschine, die Leerzeiten sind reduziert und die Produktivität wird gesteigert.



www.wf-werkzeugtechnik.de

4. Schnellwechselsystem für Mehrspindeldrehautomaten Göltenbodt

In enger Zusammenarbeit mit den Werkzeugmaschinenherstellern und Werkzeuganwendern entwickelt Göltenbodt seine Produkte laufend weiter, um höchst innovative Lösungen hervorzubringen. Seine Kunden sind in den verschiedensten Sektoren tätig: Präzisionsdrehen, Automobilindustrie, Armaturentechnik, Medizintechnik, Elektronik usw.

Die GWS-Werkzeugsysteme für Mehrspindeldrehmaschinen sind ein ausgezeichnetes Beispiel für die



Die Göltenbodt-Produkte, eine Lösung für jedes Werkzeugproblem.

Entwicklung eines Produktes, die auf dem Dialog mit den Anwendern beruht. Sie sind präzise, schnell auswechselbar, leicht zu handhaben und ausserhalb der Maschine voreinstellbar. Dadurch können unproduktive Leerzeiten sowie lange und kostspielige Werkzeugwechselzeiten vermieden werden. Die Zuverlässigkeit der GWS-Werkzeugsysteme wird durch deren Robustheit, Verschleissfestigkeit und Verschmutzungsbeständigkeit gewährleistet.



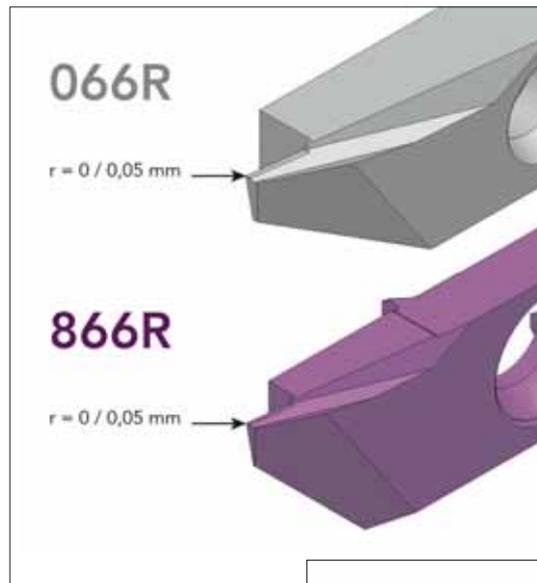
Dank der Standardisierung sind die GWS-Systeme für beinahe alle Maschinentypen verwendbar, insbesondere auch für Maschinen von Tornos, Gildemeister, Index, Mori SAY und Wickman.



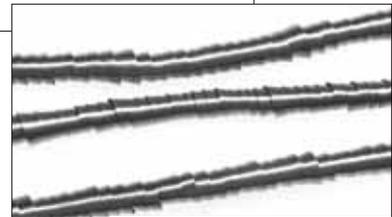
www.goeltenbodt.de

5. Wendepplatten mit W-Spanroller

Zusätzlich zu den Produkten, für deren Vertrieb Bimu auf dem Schweizer Markt zuständig ist, stellt das Unternehmen selbstverständlich weiterhin seine eigenen Werkzeuge her. Zwei Neuheiten bilden die Wendepplatten für das Drehen hinten 066R und 866R. Letztere zeichnen sich durch ihren W-Spanroller aus, der über ein besseres Spanverhalten als diejenigen mit Spanbrecher mit Pariserschliff verfügen. Die minimale Dicke dieser Geometrie ermöglicht das Bearbeiten vielfältiger Werkstücke, insbesondere auch im Bereich der Medizintechnik und der Uhrenindustrie.



Der W-Spanroller für Wendepplatten 066R (040-line) und 866R (800-line) garantiert ein hervorragendes Spanverhalten. Die Geometrie ist mit und ohne Radius erhältlich.



Die Wendepplatten sind mit scharfer Kante oder einem Radius von 0,05 mm erhältlich. Sie gehören der Bimu-Produktreihe 040-line (Werkzeughalter ab Querschnitt 8x8 mm) bzw. 800-line (Werkzeughalter ab Querschnitt 10x10 mm) an.

Kundenerfahrungen haben bereits gezeigt, dass diese Geometrie, kombiniert mit der neuen Beschichtung von Bimu „ALL“, ausgezeichnete Bearbeitungsergebnisse ermöglicht. Zögern Sie nicht, für zusätzliche Informationen oder einen Test mit diesen Wendepplatten Kontakt mit uns aufzunehmen.



Rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch