

MÁS FUERZA, MÁS FLEXIBILIDAD, MÁS CAPACIDAD, MÁS PRECISIÓN

Tornos presenta un nuevo cañón patentado. Con un tamaño idéntico a los dispositivos existentes en el mercado, el cañón de tres posiciones de Tornos tiene la particularidad de pasar barras de hasta 32 mm (en comparación con los 25,4 mm del resto) mientras garantiza la misma fuerza de agarre. En particular, este tipo de cañón permite trabajar barras de material de superficie irregular suprimiendo la necesidad de rectificar las barras, una operación en la que se sigue perdiendo mucho tiempo.



Opción

Esta opción aún no dispone de número, si desea más información, póngase en contacto con su comercial de Tornos habitual.

Principio

El cañón de tres posiciones permite el guiado, el agarre y la apertura automática en función de las necesidades del usuario. Este dispositivo es giratorio y dispone de una conexión neumática que per-

mite variar la presión de aire del pistón de cierre. La máquina incorpora una batería de electroválvulas y el conjunto se controla por medio de códigos M. Las funciones M se pueden definir para el guiado, el agarre o la apertura del casquillo. La posición «ajustada» se regula mediante un manorreductor. El cambio de pinza se realiza por delante. El uso de este cañón resulta muy fácil y flexible. Su agarre aumenta la solidez de la máquina en las operaciones de fresado. Esta posibilidad la utilizan en particular las empresas

que trabajan en el sector médico. En posición abierto, se simplifica la carga de material o la extracción de retales. En posición de guiado, es capaz de absorber diferencias de diámetros de material de hasta 0,5 mm sin perder precisión. La fuerza de agarre puede adaptarse en función de los diferentes mecanizados que se vayan a realizar. La longitud de agarre de 50 mm es excepcional en comparación con un cañón estándar (25-30 mm) y garantiza un agarre perfectamente paralelo.

Ventajas

- Permite utilizar barras de calidad h9 a h11 y por tanto, simplifica el abastecimiento.
- Elimina la necesidad de rectificar las barras.
- La posición de guiado es neumática, lo cual favorece la sujeción de barras irregulares sin problemas.
- La gran longitud de agarre soluciona los posibles problemas de arañosos en las barras.
- El mecanizado con el eje Y está garantizado sin vibraciones u otros problemas potenciales relacionados con un casquillo habitualmente no bloqueado.
- En caso de utilizar material delicado con tendencia a «adherirse» al casquillo (por ejemplo el titanio), el agarre neumático es la solución.
- La longitud de agarre permite el retroceso de la barra (45 mm) tras un mecanizado de preparación y seguir garantizando la sujeción. Esta especificidad se utiliza especialmente para la fabricación de tornillos de fijación ósea.
- Carga: es posible apretar y abrir la barra en el cañón, retroceder y avanzar con el husillo y el eje Z1, de modo que se puede efectuar la carga sin utilizar un portaherramientas auxiliar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Paso de barra:

de 5 a 32 mm

Velocidad de rotación máx.:

8.000 rpm

Pinzas utilizadas:

especiales C42 de doble cono de Dünner

Fuerza de agarre máx. a 5 bares:

1.462 N

Ajuste y programación:

por funciones M – apertura/cierre/ajuste (guiado)

Regulación de la presión de ajuste:

por manorreductor de 1 a 5 bares

Este dispositivo está patentado por Tornos.

Requisitos

El cañón requiere accionamiento.

La carrera delantera Z1 disminuye de 15 a 20 mm según el tipo de máquina.

Compatibilidad

Sigma 20 / Sigma 32 / Deco 20e - 20a - 26e - 26a

Disponibilidad

Esta opción ya se encuentra disponible para máquinas recién salidas de fábrica. También puede llevarse a cabo su colocación en máquinas previamente instaladas.