

PARA QUE LA BARRA DEJE DE RETROCEDER...

La industria de la automoción no deja de ir más allá de sus límites; para los subcontratistas activos en este sector, la cadencia de trabajo es tal que deben atacar el material con energía. En ocasiones esta última tiene tendencia a retroceder, es algo claramente perjudicial para el mecanizado. Para solucionarlo, existen pinzas ranuradas o cuadriculadas, aunque estas últimas suelen dañar el material. ¿Y entonces? ¿Se trata de un problema sin solución? Nos reunimos con el Sr. Alain Marchand, director de Swisscollet SA, que nos presenta las pinzas de doble cono.



La pinza de doble cono existe desde hace mucho tiempo y es adaptable tanto en operación como en contraoperación. Las máquinas de Tornos pueden albergarla sin modificación ni restricción alguna. El material queda sujeto en dos conos suficientemente alejados como para permitir una ganancia sustancial de la fuerza de sujeción. Esta última se duplica o incluso más sin que se altere la calidad del estado superficial del apriete. ¿A partir de entonces se puede trabajar siempre con este tipo de pinza?

Debe realizarse una adaptación precisa

Aunque la pinza de doble cono está disponible de forma estándar en un gran número de dimensiones, no siempre es necesariamente la mejor solución. El Sr. Marchand nos indica: «Disponemos de una gran

experiencia en el apriete; según las necesidades de nuestros clientes, podemos calcular las fuerzas con precisión y proponer el tipo de pinza más adaptado en función de los materiales que vayan a mecanizarse, los coeficientes de rozamiento o de deslizamiento, las condiciones de corte o incluso las herramientas utilizadas».

¿Existe riesgo de gripado en el cañón?

Según las condiciones de corte, trabajar con una pinza de cono sencillo ranurada «supergrripp» puede resultar perjudicial, puesto que aun cuando la barra esté sujeta, los riesgos de gripado son más importantes al pasar por el cañón. Para evitar esta nefasta posibilidad debe ajustarse la barra sin deformar el borde. En este caso se impone la pinza de doble cono.

ALGUNOS DATOS SOBRE ECS SWISSCOLLET SA

Fundación de la empresa:	1982
Plantilla:	15 personas
Fabricación:	100% en ECS Swisscollet incluido el tratamiento térmico
Surtido:	Pinzas, cañones, aros y tacos, herramientas específicas de apriete y de guiado
Particularidad:	Desarrolla soluciones de apriete a medida El 95% del volumen de negocio se apoya en aplicaciones específicas
Mercados:	Europa 80%, Suiza, Asia, EE. UU.

PRODUCTIVIDAD

Material: aluminio

Diámetro: 22 mm

Longitud: 45 mm

Tiempo estándar: **87 s**

Tiempo Sigma 32: **38 s**

Aumento de la productividad: **56%**



¿Y el perfil?

Como en todas las pinzas de cono sencillo, el material perfilado puede utilizarse con este tipo de pinzas. Como sucede con el material redondo, en caso de que surja algún problema, se aconseja ponerse en contacto con un especialista. «Aunque nuestro catálogo incluya numerosas referencias estándar, nuestra experiencia consiste en encontrar soluciones de apriete que correspondan a problemáticas de nuestros clientes. Tenemos la suerte de poder apoyarnos en un equipo muy experimentado e innovador», afirma el Sr. Marchand.

ASOCIEMOS NUESTRAS COMPETENCIAS

Con este eslogan se presenta una agrupación de empresas entre las cuales se encuentran ECS Swisscollet y Tornos. Las competencias aunadas de estas 8 empresas activas al servicio del mecanizado pretenden mejorar la competitividad de las fábricas de mecanizado y por tanto preservar un «savoir-faire» importante en Europa.

Para ir más allá de los límites, son necesarios recursos para validar procesos o medios de mecanizado, ya que con frecuencia el tornero no dispone ni del tiempo ni del dinero para este tipo de «investigaciones». Se puede contar con centros técnicos del mecanizado y con las empresas, pero incluso en estas últimas es poco habitual disponer del conjunto de las competencias necesarias. La agrupación «asociemos nuestras competencias» permite compartir estos conocimientos y competencias, además de que cada uno de sus miembros puede apoyarse en los demás.

Para obtener más información, puede descargarse el folleto (en francés) en la siguiente dirección: http://eurotecmagazine.files.wordpress.com/2009/05/skills_france_brochure.pdf

¿Acero o metal duro?

En función de las exigencias del estado de superficie de la barra y de la duración de las pinzas, ECS Swisscollet puede ofrecer pinzas de acero o de metal duro. De nuevo, esta elección se realiza en función de todos los parámetros y puede permitir a los usuarios ganar calidad, productividad, rentabilidad o incluso seguridad. En muchos casos una sencilla pinza estándar puede hacer la función, pero detrás de la elección juiciosa de la pinza se encuentra un sinfín de ventajas.

ECS Swisscollet SA
Chemin des Aulx 5
1228 Plan les Ouates
Tel.: +41 22 706 20 10
Fax + 41 22 706 20 11
info@ecs-tools.com
www.ecs-tools.com