

AFFINCHÉ LA BARRA SMETTA DI INDIETREGGIARE...

L'industria dell'automobile continua incessantemente a spingere sempre oltre i limiti per i subappaltatori operanti in questo settore, la cadenza del lavoro é tale che essi devono attaccare con vigore la materia. A seconda del caso la materia ha tendenza ad indietreggiare, ciò che ovviamente é pregiudizievole alla lavorazione. Per porvi rimedio esistono delle pinze scanalate o quadrettate ma le stesse hanno tendenza a danneggiare il materiale. E allora? Problema insolubile? Abbiamo incontrato il Signor Alain Marchand, Direttore della Swisscollet SA, il quale ci ha presentato le pinze doppio-cono.



La pinza doppio-cono esiste da molto tempo ed é adattabile sia in operazione che in contro-operazione e può essere montata sui torni Tornos senza modifiche né restrizioni alcune. La materia é serrata in due coni sufficientemente distanti per permettere un sostanziale aumento della forza di serraggio la quale viene ad essere più che raddoppiata senza che la qualità del grado di finitura del serraggio sia alterata. E' quindi possibile lavorare sempre con questo tipo di pinza?

E' necessario eseguire un adattamento accurato

Malgrado la pinza doppio cono sia disponibile in numerose dimensioni, la stessa non é necessariamente sempre la soluzione migliore. Il Signor Marchand ci dice: «Possediamo una vasta esperienza nel serraggio,

a seconda delle necessità dei nostri clienti, possiamo calcolare precisamente le forze e proporre il tipo di pinza più idoneo in funzione dei materiali da lavorare, dei coefficienti di attrito o di slittamento, delle condizioni di taglio o ancora gli utensili impiegati».

Rischio di grippaggio nella bussola?

A seconda delle condizioni di taglio, lavorare con una pinza mono-cono scanalato «supergripp» può rivelarsi dannoso poiché, anche se la barra é trattenuta, i rischi di grippaggio in fase di passaggio nella bussola sono maggiori. Al fine di evitare questa sgradevole evenienza, é necessario serrare la barra senza deformarne la periferia. In questo caso la pinza doppio-cone s'impone.

ECS SWISSCOLLET SA IN BREVE

Anno di fondazione:	1982
Organico:	15 Persone
Fabbricazione:	100% in ECS Swisscollet ivi incluso il trattamento termico
Assortimento:	pinze, bussole, anelli e tamponi, utensileria specifica di serraggio e di guida
Particolarità:	Sviluppo di soluzioni di serraggio su misura; il 95% del fatturato é dato dalle applicazioni specifiche
Mercati:	Europa per l'80%, Svizzera, Asia, U.S.A.

PRODUTTIVITÀ

Materiale: alluminio
Diametro: 22 mm
Lunghezza: 54 mm
Tempo standard: **87 sec**
Tempo Sigma 32: **38 sec**
Aumento Produttività: **56%**



E il profilato?

Come con tutte le pinze mono-cono, la materia profilata può essere utilizzata con le pinze doppio-cono. Che si utilizzi della materia rotonda o profilata possono sorgere problemi nel qual caso é consigliato prendere contatto con uno specialista. «*Benché il nostro catalogo riporti numerose referenze standard, la nostra maestria consiste nel trovare soluzioni di serraggio corrispondenti alle problematiche dei nostri clienti. Abbiamo la fortuna di poterci affidare ad una squadra molto esperta ed innovatrice*» precisa il Signor Marchand.

ASSOCIAMO LE NOSTRE COMPETENZE

Ed é proprio all'insegna di questo slogan che si presenta un gruppo di aziende, di cui fanno parte la ECS Swisscollet e Tornos. Le competenze congiunte di queste otto aziende al servizio della tornitura mirano a migliorare la competitività delle fabbriche di particolari torniti e quindi a preservare un importante savoir-faire in Europa.

Per allontanare i limiti, sono necessarie delle risorse per convalidare processi o mezzi di lavorazione, molto sovente la ditta tornitrice non ha né il tempo né i mezzi economici per questo tipo di «ricerche». La stessa può contare su dei centri tecnici di tornitura e su aziende, ma anche per quanto riguarda queste ultime, non é comune che si disponga dell'insieme delle competenze necessarie.

Il gruppo «associamo le nostre competenze» permette questa spartizione e ognuno dei suoi membri può fare affidamento sugli altri.

Per saperne di più potete scaricare la documentazione (in francese) dal seguente indirizzo http://eurotec magazine.files.wordpress.com/2009/05/skills_france_brochure.pdf

Acciaio o metallo duro?

A seconda delle esigenze relative alla superficie della barra e della durata di vita delle pinze, ECS Swisscollet può proporre delle pinze in acciaio o in metallo duro. Nel merito, ancora una volta, questa scelta avviene in funzione di tutti i parametri e consente agli utilizzatori di migliorare in qualità, produttività, in redditività e anche in sicurezza. In molti casi una semplice pinza standard può essere soddisfacente, ma dietro un'oculata scelta della pinza si nascondono numerosissimi vantaggi.

ECS Swisscollet SA
Chemin des Aulx 5
1228 Plan les Ouates
Tel. +41 22 706 20 10
Fax + 41 22 706 20 11
info@ecs-tools.com
www.ecs-tools.com