

DUE NUOVI TORNII A OTTO MANDRINI

Tornos propone una vasta gamma di torni automatici multimandrini, sia a 6 che a 8 mandrini, ed offre soluzioni perfettamente confacenti per le lavorazioni in diametri da piccoli a medi. Se le macchine a 6 mandrini coprivano perfettamente tutte le necessità da 1 a 32 mm, quando si trattava di realizzare i particolari complessi, ad elevate cadenze, che abbisognavano di un più elevato numero di postazioni per le operazioni, dette macchine, sino ad oggi, erano limitate a 24 mm. Con le nuove MultiAlpha e MultiSigma 8x28, Tornos colma questa limitatezza.



I fabbricanti, siano essi attivi nel settore dell'automobile o in altri settori, esprimono sempre più il desiderio di ultimare i particolari sul loro mezzo di produzione. I rischi di perdita in qualità o di affidabilità della produzione, nonché le esigenze di produttività ed il contenimento dei costi, li costringono a trovare soluzioni di produzione molto proficue e sicure. Otto postazioni di lavorazione rendono possibile un maggior numero di operazioni, più finiture o una più elevata produttività (specialmente nel caso di lavoro di due particolari per ciclo). A fronte di ciò, a seconda delle necessità, la macchina ad otto mandrini diventa un vero e proprio must. Sino ad oggi i fabbricanti che desideravano rea-

lizzare particolari complessi aventi diametro superiore ai 24 mm, dovevano optare per una macchina Tornos a sei mandrini. Ciò limitava le operazioni realizzabili, rendeva complicata l'ideazione dei particolari (specialmente tramite l'utilizzo di porta-utensili multipli) e ne riduceva la produttività.

Una soluzione convalidata

Con la BS 14, Tornos proponeva macchine a otto mandrini sin dal 1977. Sulla base di questa esperienza, l'azienda presentò le sue prime MultiDeco 20/8 già nel 2000. Oggi, allo scopo di proporre macchine il

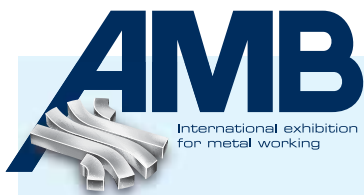


più possibile standard, l'azienda progetta le sue due gamme MultiAlpha e MultiSigma sulla medesima piattaforma. Le soluzioni tecnologiche sono pertanto ampiamente estese e garantiscono conseguentemente un funzionamento impeccabile.

Da 20 a 28 mm, un'evoluzione

Sin dal suo lancio il bariletto a 8 mandrini proposto da Tornos consentiva il passaggio di diametri da 20 mm poi 24 mm. Consapevole delle richieste per una macchina a 8 mandrini in grado di recepire diametri più grandi, Tornos era in dovere di agire a beneficio dei suoi clienti. Con grande prontezza gli ingegneri decisero

di soddisfare questa richiesta lavorando sulla base della macchina standard ad 8 mandrini. Servendosi del concetto degli elementi finiti venne dimostrato che era possibile far passare delle barre da 28 mm nel bariletto senza alterare le qualità intrinseche della macchina esistente. In tal modo, e conservando la stessa base di macchina, è ora possibile lavorare delle barre da 28 mm di diametro. L'utensileria così come tutte le periferiche sono identiche ed immediatamente a disposizione degli utilizzatori. Le due nuove macchine sono disponibili in versione «slitta centrale accorciata» (A). Questa versione arieggia la zona di lavorazione, permette di montare i «tourbillonneurs» (B) e garantisce una migliore evacuazione dei trucioli.



AMB: UN'ESPOSIZIONE D'IMPORTANZA EUROPEA E MONDIALE

L'AMB di Stoccarda è un'esposizione molto importante sia per la Germania che per l'Europa; il 45% delle aziende produttrici tedesche sono installate in un raggio di 200 Km attorno a Stoccarda e rappresentano il 52% della produzione tedesca. La regione del Baden-Württemberg produce da sola un numero di macchine utensili superiore a quello prodotto dalla Svizzera e dagli Stati Uniti messi insieme. Nel 2008, l'AMB ha ospitato 1.284 espositori registrando un numero di visitatori superiore ad 85'000 provenienti da 56 paesi. L'edizione 2010 si annuncia come quella della ripresa...

Potenza, flessibilità, resa

Con una potenza di 11,2 kW ed una coppia impressionante da 17 Nm, i motomandrini di queste due nuove macchine consentono di prendere in considerazione tutti i tipi di lavorazioni, anche le più esigenti. Tutte le postazioni sono equipaggiate con un asse C che consente una flessibilità totale nella fase di avviamento per permettere una ripartizione ideale del lavoro su tutte le postazioni. Sul modello MultiAlpha, è possibile disporre di uno o due contro-mandrini indipendenti montati su 3 assi lineari (X/Y/Z). Questo concetto, identico a quello del tornio monomandrino Sigma 20/32, permette una completa libertà di lavorazione e quindi una evidente idoneità alla realizzazione di contro-operazioni complesse. Grazie al secondo contro-mandrino è possibile ridurre del 50% i tempi di lavorazione sull'«altro lato» del particolare. Le contro-operazioni del tornio MultiSigma sono egualmente disponibili con uno o due contro-mandrini collocati sull'alto della slitta centrale e montati su due assi lineari (X/Z); e consentono l'impiego sino a 2 utensili cadauno (quindi 2 x 2) contro i 5 sulla MultiAlpha (2 x 5). Qualunque sia il tipo di particolari da lavorare, la produttività risulta massimizzata.





Molto semplicemente per una produzione più rapida

Per i subappaltatori, la produzione «just in team» è molto rigorosa, essi devono essere in grado di reagire rapidamente a qual si voglia richiesta dei loro committenti. Con i torni MultiAlpha e MultiSigma, i suddetti produttori sono perfettamente equipaggiati per soddisfare questa tendenza. Tutti gli utensili sono

prerogolabili fuori macchina in tempo mascherato. Dicasi altrettanto per la programmazione tramite TB-Deco che beneficia di numerosi ausili ed assistenti che permettono all'utilizzatore di sfruttare tutta la potenza della macchina. A particolare effettuato, è possibile ricaricare in qualsiasi momento il programma direttamente attraverso la rete Ethernet. Con le nuove MultiAlpha e MultiSigma, gli utilizzatori possono disporre (in opzione) del PC integrato alla macchina. In funzione delle necessità o delle preferenze degli utilizzatori, è pertanto possibile utilizzare TB-Deco direttamente sulla macchina. Ad oggi sono oltre 550 i torni multimandrini numerici consegnati da Tornos e, come affermano gli operatori, la programmazione è molto semplice e conviviale.

LA PRESENTAZIONE DI UNA MULTIALPHA 8x28 ALL'AMB

Tornos ha deciso di lanciare i suoi nuovi torni multimandrini capacità 28 mm proprio in occasione di questa importantissima esposizione. Il signor Nef, Direttore Commerciale e Marketing Tornos, ci dice: «*Il mercato dell'automobile è alla costante ricerca di nuovi mezzi di produzione che permettano ai subappaltatori di produrre di più e meglio. Con queste due nuove macchine, che completano la nostra offerta, noi proponiamo loro un gamma di soluzioni che corrisponde alle loro necessità*» ed aggiunge: «*I clienti ai quali abbiamo presentato in anteprima questi modelli a diametro maggiorato, si sono dimostrati molto interessati*».

Tornos espone al padiglione 3 – stand n. C14 e i suoi specialisti attendono la vostra visita.

Perché scegliere una multi numerica Tornos

Gli otto mandrini a velocità indipendente sono al servizio di una soluzione di lavorazione completa ivi inclusi il caricamento e lo scarico automatizzato e la palettizzazione (in opzione e a seconda delle necessità). Le soluzioni tecnologiche applicate sono il risultato di 35 anni d'esperienza nella progettazione di torni a otto mandrini. Le macchine sono gestite dal più moderno sistema di programmazione del mercato: TB Deco. L'ergonomia di lavoro è ottimizzata, così come la produzione. Per la realizzazione di particolari «multimandrini» sino a 28 mm di diametro, i clienti Tornos hanno a disposizione una soluzione produttiva e comprovata.