

HYDROMAT INC. DE EE.UU. LLEVA SU «DREAM TEAM» A LA TERCERA IMTS EN SEPTIEMBRE 2010

El 7 de agosto de 2006, se envió un anuncio a la industria del mecanizado de precisión de Norteamérica que cambiaría la manera de pensar de los fabricantes, en relación a las compras de máquina herramienta.

Hydromat anunció una nueva alianza estratégica con Tornos S.A. de Suiza. Hydromat Inc., con sede en St. Louis, Missouri, representaría la línea de tornos multihusillo de Tornos en los Estados Unidos, Canadá y México. ¿Cómo se llevó a cabo esta colaboración realmente?



Todo empezó durante la EMO 2005 con un debate entre Tornos e Hydromat. Una vez roto el hielo, tomó forma la idea. Hydromat, la compañía de más renombre para la producción en volumen, sería un socio ideal para los productos multihusillo de Tornos en los EE.UU.

En poco tiempo, se pudo organizar una reunión entre Willi Nef, jefe del producto multihusillo en ese momento, y Bruno Schmitter, presidente y director ejecutivo de Hydromat Inc. Cuando preguntó si Schmitter tenía alguna idea sobre cómo Tornos podría vender más máquinas multihusillo en el mercado estadounidense, Schmitter analizó la situación. Con

más de 25 años en el mercado del mecanizado de la producción en máquinas transfer giratorias, un producto de Tornos compatible en lugar de competidor y teniendo la fuerza de ventas adecuada, Schmitter creyó que Hydromat era la elección lógica para llevar la línea de multihusillos al siguiente nivel. Entonces, sugirió Hydromat como una posible solución. Era la respuesta que Nef quería oír.

Los dos discutieron la posibilidad de un acuerdo que beneficiase a ambas compañías. «Hay pocas solicitudes de presupuesto (RFQ) que lleguen a Hydromat en las que la pieza pueda ser utilizada tanto en máquinas de transfer giratorias como en multihusillos. El



IMTS 2006



IMTS 2006

noventa y nueve por ciento del tiempo es, o bien una buena pieza de Hydromat o una aplicación multihusillo de Tornos.», afirma Schmitter. «Con la inclusión de la línea de multihusillos de Tornos, podemos recomendar la solución perfecta a nuestros clientes.»

Nef estuvo de acuerdo con que Hydromat Inc. tenía una amplia lista de clientes en el mundo de la fabricación de piezas de precisión de gran volumen, además de muchos años de buenas ventas y servicio a esos clientes, y que posiblemente podrían traer una nueva dimensión al esfuerzo de ventas para la línea de multihusillo. Se estrecharon la mano y el acuerdo estaba hecho.

Schmitter quería sacudir la industria. Se envió un anuncio sobre el acuerdo a la industria y a Metalworking Press, y a falta de sólo unas semanas, reorganizó el stand de Hydromat para incluir la MultiDeco 20/8b durante la Feria Internacional de Tecnología de Fabricación (IMTS). No era fácil, pero se consiguió.

La amplia experiencia de Hydromat en el mercado y su excelencia en el campo de la ingeniería combinadas con la línea de multihusillos de Tornos permite aumentar su oferta para dar siempre a los clientes la mejor solución para el mecanizado por arranque de viruta adaptada a cada aplicación específica. La suma de lo que ahora se llamaría máquinas de «multihusillo de Tornos by Hydromat» a su ya impresionante serie de máquinas de transfer giratoria creó una línea óptima para la industria fabricante de piezas de precisión. Así que el equipo de marketing de Hydromat envió un mensaje a la industria, el «Dream Team» iba a la IMTS.

La aparición, en la feria de Chicago, de una máquina 8 husillo en un terreno que siempre había sido exclusivo de la tecnología de transfer giratoria sorprendió a muchos. «Hemos explicado el nuevo acuerdo a mucha gente interesada en el reciente cambio», afirma Jim Otten, vicepresidente de ventas de Hydromat Inc., «pero nuestros clientes veteranos de Hydromat sabían

lo bien que siempre nos ocupamos de ellos con las piezas y los servicios, así que pensaron que era algo bueno y esperaban que hiciéramos lo mismo con los multihusillos. Y lo hemos hecho». El compromiso de Hydromat con la operación de la multihusillo de Tornos incluye ventas, ingeniería, montaje, servicio y piezas en stock en sus instalaciones situadas céntricamente en St. Louis.

Al mismo tiempo que Hydromat daba a conocer el acuerdo, Tornos anunció que habían elegido a Scott Kowalski como nuevo presidente de la organización de tornos monohusillo de EE.UU. El equipo de gestión de Tornos ya había estado trabajando en un plan para ampliar la publicidad de sus numerosos monohusillos de cabezal móvil CNC y el servicio ofrecido por Tornos en el mercado estadounidense. Se estaba planificando un nuevo centro tecnológico. Esta instalación iba a construirse en el Medio Oeste de EE.UU., dándole a Tornos una ubicación más céntrica en el país y una gran presencia en el mercado de los monohusillos de los Grandes Lagos. Tornos U.S. avanzó con la construcción de otro nuevo centro tecnológico situado en el área metropolitana de Chicago, permitiendo una mayor concentración en esa sección del mercado a la vez que mantenía la presencia en Connecticut.

La alianza entre Hydromat y Tornos S.A. fue un salto adelante para la industria de gran volumen y de piezas mecanizadas de precisión en los Estados Unidos. Los 30 años de éxito de Hydromat en el mercado de las transfer giratorias, combinados con la historia de Tornos en el campo de los multihusillos, que se remonta a 1958, ha creado una rica sinergia que ha beneficiado a ambas compañías y a los clientes por igual.

«Esta combinación de dos líneas de máquinas herramientas de alta precisión, es realmente un «Dream Team». Algunas aplicaciones están mejor planteadas con giro de la barra, otras aplicaciones son piezas de un tipo de «giro de herramienta»», afirma Kevin

Shults, director de marketing de Hydromat Inc., «y además con la experiencia en ingeniería que se ha conseguido durante los últimos 30 años para ofrecer la mejor solución para cada aplicación.»

La coordinación entre Tornos e Hydromat era excelente, Tornos estaba a punto de sacar al mercado dos nuevos multihusillos que cambiarían las reglas del juego. Poco después de que se formara el «Dream Team», este nuevo avance tecnológico en Tornos situó las nuevas máquinas MultiAlpha 8x20 y 6x32 en manos de la organización de ventas de Hydromat. Esto les dio munición para luchar en la batalla Norteamericana de los multihusillos. Más tarde le seguiría la línea MultiSigma. «Estaba muy entusiasmado con la oportunidad de Tornos en 2006 y ahora tenemos un gran éxito con las nuevas líneas (MultiAlpha y MultiSigma),» apunta Otten.

El multihusillo MultiSigma 8x24 de Tornos se mostraría por primera vez en la IMTS norteamericana de 2008. Hydromat se asoció con Chase Brass para presentar una promoción única. Las barras sin plomo Green Dot de Chase se usarían para crear un silbato de dos piezas, con el cuerpo del silbato cortado con la máquina EPIC de Hydromat y la boca torneada con la MultiSigma 8x24 de Tornos. Esta nueva máquina se presentó como la que tenía el nivel más alto de flexibilidad al estar equipada con la última generación de ocho husillos integrados, potentes e independientes provistos de motores sincrónicos. La MultiSigma también destacaba gracias a las operaciones traseras dobles y a un rapidísimo ciclo de tiempo de 3,7 segundos. Después se ensamblaban las dos piezas, se añadía un cordón y se entregaban como un bonito regalo del «Dream Team» a los asistentes.

Actualmente, la organización de ventas de Hydromat para los productos multihusillo de Tornos tiene un gran éxito, vendiendo máquinas y generando sistemáticamente un increíble número de RFQ, mientras se preparan para otro viaje a Chicago con la línea de productos de Tornos.

«Este año vamos a nuestra tercera IMTS con el «Dream Team» en nuestro stand: una MultiAlpha 6x32 de Tornos emparejada con la EPIC R/T 25-12 de Hydromat», apunta Max Bebie, vicepresidente de ventas técnicas y servicios para la línea multihusillo de Tornos. «La MultiAlpha demostrará su capacidad para la industria médica al cortar la parte de ensamblaje de una mordaza de pivote para que lo vean los asistentes, mientras la Hydromat producirá una boquilla de combustible a alta presión de la industria automovilística».

La MultiAlpha de Tornos que se mostrará en la IMTS es el futuro de la tecnología multihusillo, al estar provista de velocidades de multihusillo independientes. El doble contrahusillo permite operaciones dobles de trabajo trasero simultáneamente. La MultiAlpha



IMTS 2008

es capaz de realizar operaciones de mecanizado sin igual en la parte trasera de la pieza de trabajo lo que reduce los tiempos de producción.

La MultiAlpha ofrece la legendaria alta precisión de Tornos, la gran área de trabajo proporciona accesibilidad, además el cargador de barras y el sistema de control de virutas aportan una solución global, completa y de alto rendimiento en una sola máquina. Cada husillo funciona de forma independiente a los demás, con sus paradas de husillo y la indexación. Los husillos con ajustes independientes de velocidad permiten la utilización de toda la gama de herramientas de corte existente. Esto amplía la vida de la herramienta y mejora la calidad de las piezas producidas. Cada uno de los husillos tiene un eje C completo y permite la



realización de cualquier operación de fresado o taladro posicionado transversal en cualquier momento y en todos los husillos. Estos husillos pueden sincronizarse de manera angular, lo que significa que se pueden llevar a cabo operaciones de fresados en cada una de las estaciones, tal como taladrados y roscados excéntricos. Las ventajas de este sistema incluyen: velocidad óptima en cada posición de acuerdo con el tipo de mecanizado requerido, capacidad de extracción de material, gran flexibilidad – eje C, función «Transmit», parada y aceleración excepcional del husillo, una gran combinación de características para acabar piezas con un nivel muy alto de dificultad.

La línea de multihusillo de Tornos ofrece el potente control Fanuc con el software de programación de TB Deco para una flexibilidad de mecanizado sin igual y la mayor facilidad y versatilidad en la programación. Estos elementos principales combinados con la fuerza, la rigidez y la alta precisión de la máquina de Tornos, elevan el listón para una productividad y

rentabilidad en multihusillo, desconocida hasta ahora. Venga a vernos a la IMTS en Chicago (Illinois) del 13 al 18 de septiembre de 2010 en el stand #S-8353 y vea lo prometedor que será el futuro con la MultiAlpha de Tornos by Hydromat.



Hydromat, Inc.
11600 Adie Road
US – St. Louis, MO 63043
Tel: 314.432.4644
Fax: 314.432.7552
www.hydromat.com