

HYDROMAT INC. PRÉSENTERA LA « DREAM TEAM » POUR LA 3^e FOIS À L'IMTS EN SEPTEMBRE PROCHAIN

Le 7 août 2006, une annonce faite à l'industrie nord-américaine de la coupe de précision du métal allait révolutionner la manière dont les fabricants établissent leurs devis pour les achats de machines-outils. Hydromat annonçait en effet la mise en place d'une alliance stratégique avec une société suisse, Tornos S.A. L'entreprise Hydromat Inc., sise à St. Louis dans le Missouri, allait ainsi représenter la gamme Tornos de tours multibroches aux Etats-Unis, au Canada et au Mexique. Mais comment cette collaboration vit-elle le jour?



Tout partit d'une simple discussion entre Tornos et Hydromat lors du salon EMO 2005. Une fois la glace brisée, l'idée prit forme. Hydromat, entreprise la plus réputée pour sa production en volume, semblait être le partenaire idéal pour représenter les produits multibroches Tornos aux Etats-Unis.

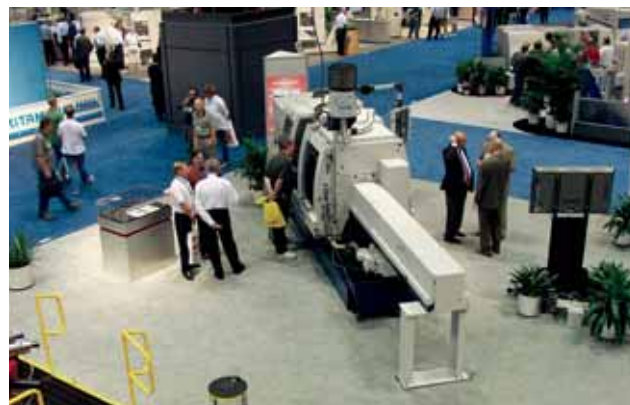
Une rencontre fut rapidement organisée entre Willi Nef, alors responsable des produits multibroches, et Bruno Schmitter, président et directeur général d'Hydromat Inc. Lorsque M. Nef demanda à M. Schmitter quelles étaient ses idées pour augmenter les ventes des tours multibroches Tornos sur le marché nord-américain, ce dernier analysa la situation. Avec

plus de 25 années sur le marché des machines transfert rotatives, un produit compatible – et non concurrentiel – avec la gamme Tornos et grâce à des forces de vente appropriées, M. Schmitter était convaincu qu'Hydromat était l'entreprise qui permettrait à la gamme multibroches Tornos de franchir une nouvelle étape. Il proposa donc Hydromat comme solution potentielle, soit précisément la réponse que M. Nef attendait.

Les deux hommes discutèrent alors d'un éventuel partenariat dont bénéficieraient les deux entreprises. « Parmi les demandes de devis adressées à Hydromat, il arrive parfois que la pièce puisse être usinée par



IMTS 2006



IMTS 2006

une machine transfert rotative comme par un tour multi. Et 99% du temps, il s'agit soit d'une bonne pièce Hydromat, soit d'une application multibroches Tornos», indique M. Schmitter. «Grâce à l'intégration de la gamme Multi Tornos, nous sommes en mesure de fournir à nos clients la solution optimale. Et désormais, nous ne leur renvoyons que très peu de réponses négatives.»

Le choix d'Hydromat Inc. offrait par ailleurs quelques avantages non négligeables aux yeux de W. Nef. L'entreprise disposait notamment d'une vaste base clients dans le monde de la production de masse des pièces de précision, ainsi que de nombreuses années fructueuses en matière de vente et de services avec ces clients. Hydromat Inc. pouvait également apporter une nouvelle dimension aux efforts de vente de la gamme multibroches. Les deux hommes se serrèrent la main, l'accord était conclu.

B. Schmitter voulait révolutionner l'industrie. Le partenariat fut annoncé à l'industrie métallurgique et à la presse spécialisée, et au cours des quelques semaines qu'il lui restait avant le salon IMTS («International Manufacturing Technology Show»), M. Schmitter réorganisa le stand Hydromat pour y inclure le MultiDeco 20/8b. Ce ne fut pas une mince affaire, mais il parvint à ses fins.

La grande expérience d'Hydromat sur le marché et son ingénierie d'excellence, couplées à la gamme multibroche Tornos, permettent à Hydromat d'élargir ses offres et de systématiquement proposer à ses clients la meilleure solution d'usinage pour chaque application spécifique. Grâce à cet ajout des «tours multibroches Tornos par Hydromat» – c'est ainsi qu'on les désignerait à présent – à son éventail déjà impressionnant de machines transfert rotatives, Hydromat allait présenter la meilleure des affiches à l'industrie de production de pièces de précision. L'équipe marketing d'Hydromat annonça d'ailleurs que la «dream team» allait débarquer à l'IMTS.

Lors du salon de Chicago, la présence d'un tour 8 broches sur un stand jusqu'alors exclusivement consacré au transfert rotatif en surprit plus d'un. «Nous avons dû expliquer cette réorganisation à de nombreux visiteurs et ce récent changement suscita beaucoup d'intérêt» déclara Jim Otten, vice-président ventes, Hydromat Inc. «Nos clients fidèles savaient que de toute manière, nous accordons toujours une grande importance à la qualité de nos pièces et de nos prestations, ils ont donc considéré qu'il s'agissait d'une avancée positive et ils espéraient que nous ferions la même chose pour les multis. Ce que nous avons fait.» L'engagement d'Hydromat sur les tours multibroches Tornos porte sur la vente, l'ingénierie, l'installation, le service après-vente et les pièces stockées au campus central de St. Louis.

Alors qu'Hydromat rendait public le partenariat, Tornos annonça la nomination de Scott Kowalski en tant que nouveau président de l'organisation américaine chargée du tour monobroche. L'équipe de direction de Tornos avait déjà planché sur une stratégie pour accroître l'exposition et l'exploitation du monobroche sur le marché des Etats-Unis et les plans d'un nouveau centre de technologie étaient en cours de réalisation. L'usine devait être construite dans le Midwest pour offrir un meilleur rayonnement à Tornos dans le pays et une large présence sur le marché monobroche des Grands Lacs. Aussi Tornos U.S. décida d'implanter le nouveau centre dans la grande région de Chicago, permettant ainsi une concentration plus forte sur cette section du marché tout en maintenant une présence dans le Connecticut.

Grâce à l'alliance entre Hydromat et Tornos S.A., l'industrie de production de masse des pièces de précision fit un bond en avant aux Etats-Unis. Les 30 ans de succès d'Hydromat sur le marché du transfert rotatif combinés à la grande expérience de Tornos en matière de multibroches depuis 1958

permirent de créer une riche synergie dont bénéficient encore aujourd'hui les deux entreprises comme les clients.

«L'association de ces deux gammes de machines-outils de très haute précision représente vraiment une «dream team»: pour certaines applications, il est préférable de tourner la barre tandis que d'autres requièrent que l'outil tourne» explique Kevin Shults, directeur marketing d'Hydromat Inc. «Et grâce à l'expertise en ingénierie qui a été développée ici durant ces 30 dernières années en vue de créer la meilleure solution pour chaque application, on aboutit à un résultat impressionnant.»

Le timing d'Hydromat était parfait, car Tornos était sur le point de commercialiser deux nouveaux produits multibroches qui allaient changer la donne. Peu de temps après la création de la «dream team», une percée technologique de Tornos permit en effet de compléter la palette de produits de l'organisation de vente d'Hydromat avec les nouvelles machines MultiAlpha 8x20 et 6x32. Celles-ci fournirent à Hydromat de nouvelles munitions pour prendre part à la bataille des multibroches sur le marché nord-américain. La gamme MultiSigma vit ensuite le jour. «J'étais très enthousiaste à propos de l'opportunité que représentait Tornos en 2006, et à présent, nous rencontrons un grand succès avec ces nouveaux tours [le MultiAlpha et le MultiSigma],» explique Otten.

Le nouveau tour multibroche Tornos par Hydromat, le MultiSigma 8x24, fut dévoilé pour la première fois en Amérique du Nord lors du salon IMTS 2008. A cette occasion, Hydromat s'associa avec Chase Brass pour organiser une promotion unique en son genre. Un sifflet en deux pièces fut créé à partir des barres sans plomb Green Dot de Chase: le corps du sifflet était découpé sur une Hydromat EPIC, tandis que la partie supérieure était usinée sur un tour Tornos MultiSigma 8x24. Les atouts de la nouvelle machine furent mis en avant: une flexibilité maximale grâce à son équipement de huit broches dernière génération puissantes et indépendantes munies de moteurs synchrones, des contre-opérations doubles et un temps de cycle extrêmement rapide de 3,7 secondes. Une fois assemblés et munis d'un cordon, les sifflets de la «dream team» furent offerts aux visiteurs.

Le service des ventes d'Hydromat responsable des produits multibroches Tornos connaît actuellement un grand succès comme en attestent la vente des machines et le nombre impressionnant de demandes de devis. Il prépare également son prochain voyage à Chicago avec la gamme de produits Tornos.

«Cette année, ce sera le troisième salon IMTS où nous présenterons la «dream team» sur notre stand; celle-ci sera composée d'un tour Tornos MultiAlpha 6x32 et d'une Hydromat EPIC R/T 25-12», annonce Max Bebie, vice-président Ventes et Services techniques

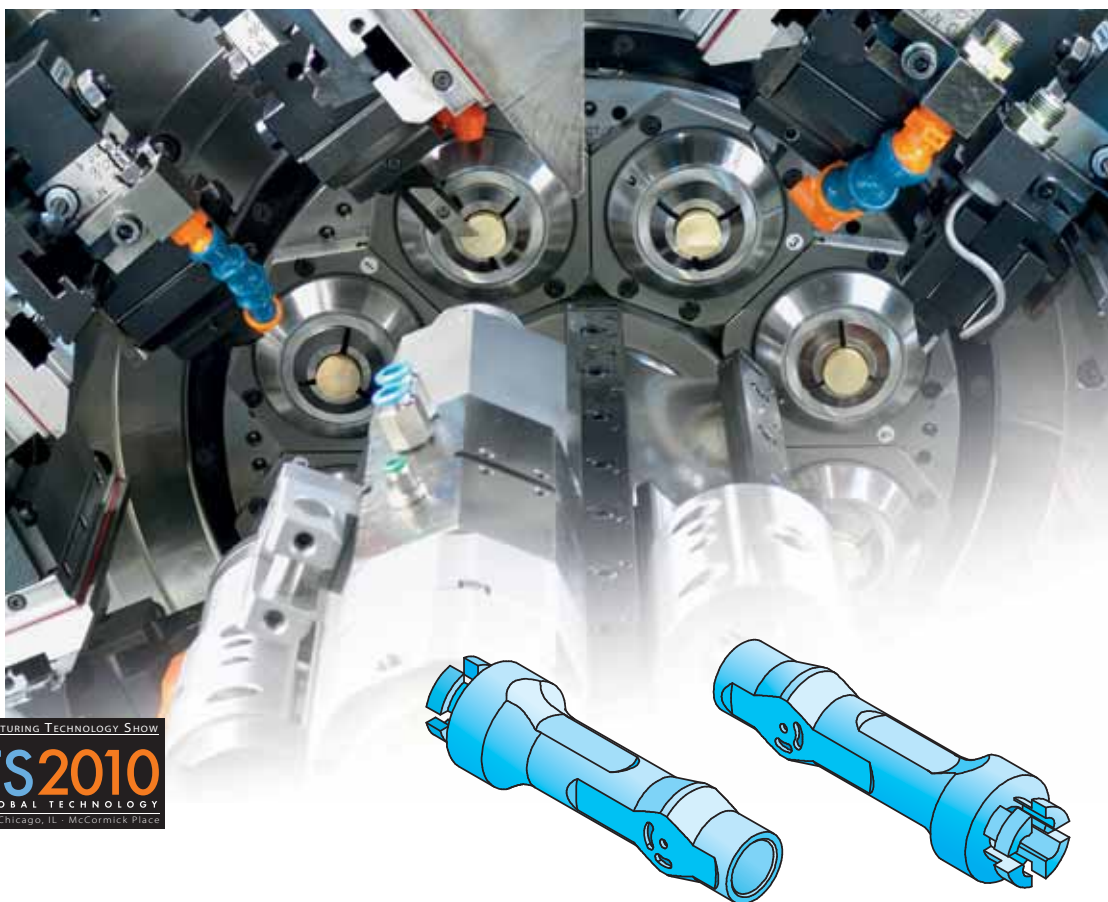


IMTS 2008

de la gamme multibroches Tornos. «Nous révélerons le potentiel du tour MultiAlpha pour le secteur médical avec la réalisation d'une mâchoire pivotante devant le public, tandis que la machine Hydromat produira un injecteur haute pression pour l'industrie automobile.»

Le tour Tornos MultiAlpha par Hydromat exposé à l'IMTS représente l'avenir de la technologie multibroche grâce à ses vitesses de broche indépendantes. Ses contre-broches jumelées permettent de réaliser simultanément des contre-opérations doubles. Le MultiAlpha est capable d'exécuter des usinages inégaux sur l'arrière de la pièce de travail, réduisant ainsi les temps de production.

La précision élevée qui a fait la renommée de Tornos ne fait pas défaut au tour MultiAlpha et ses zones de travail, bien dégagées, sont facilement accessibles;



cette machine tout-en-un, qui comprend un ravi-tailleur de barres ainsi qu'un système de gestion des copeaux, représente une solution globale, complète et à hautes performances. Les broches fonctionnent indépendamment les unes des autres, offrant ainsi différentes possibilités de vitesses de coupe, d'arrêts de broche et d'indexation; elles sont dotées de réglages de vitesse indépendants, il est donc possible d'exploiter la gamme complète d'outils de coupe. Cela permet de prolonger la vie de l'outil et d'augmenter la qualité des pièces produites. Chaque position peut être utilisée comme axe C, une opération de fraisage ou de perçage transversal peut ainsi être exécutée quels que soient la position et le moment, et ce sur toutes les broches. Ces broches peuvent être synchronisées de manière angulaire, signifiant que les opérations de positionnement telles que le perçage excentrique, peuvent être réalisées à plusieurs postes différents. Parmi les avantages de ce système figurent également une vitesse optimale à chaque position en fonction du type de machine requis, une capacité inégalée d'enlèvement de la matière, une grande flexibilité grâce à un axe C, des fonctions de « transmission », d'arrêt et d'accélération exceptionnelle des broches, soit une fantastique combinaison de caractéristiques pour produire des pièces très complexes.

La gamme de tours multibroches Tornos est associée à la performante commande Fanuc avec le logiciel de programmation TB-Deco, offrir une grande flexibilité d'usinage et une polyvalence de programmation. Ces caractéristiques, combinées à la puissance et à la précision extrême du tour Tornos, mettent la barre très haute en matière de productivité des machines multibroches. Venez nous rendre visite du 13 au 18 septembre 2010 au salon IMTS de Chicago, stand N°S-8353 et découvrez tout le potentiel du tour Tornos MultiAlpha par Hydromat.



Hydromat, Inc.
 11600 Adie Road
 US – St. Louis, MO 63043
 Tél I: 314.432.4644
 Fax: 314.432.7552
www.hydromat.com