

## LA SOCIETÀ HYDROMAT INC. PRESENTERÀ IL SUO «DREAM TEAM» PER LA TERZA VOLTA ALL'IMTS DEL PROSSIMO SETTEMBRE

**Il 7 agosto del 2006, una comunicazione fatta all'industria nord-americana del taglio di precisione del metallo avrebbe rivoluzionato il modo in cui i fabbricanti elaboravano i loro preventivi per gli acquisti di macchine-utensili. Hydromat ufficializza la sua alleanza strategica con una società svizzera: Tornos S.A. L'azienda Hydromat Inc., con sede a St. Louis nel Missouri, avrebbe assunto la rappresentanza della gamma dei torni multimandrini del fabbricante svizzero negli Stati-Uniti, nel Canada e nel Messico. Come si instaurò questa collaborazione?**



Tutto ebbe inizio a seguito di una semplice conversazione tra Tornos e Hydromat in occasione dell'EMO del 2005. Una volta rotto il ghiaccio l'idea prese forma. Hydromat, l'azienda più reputata per la sua produzione di massa, sembrava essere il partner ideale per rappresentare i prodotti multimandrini Tornos negli Stati-Uniti.

A breve distanza venne organizzato un incontro tra i Signori Willi Nef, all'epoca responsabile dei prodotti multimandrini, e Bruno Schmitter, presidente e direttore generale di Hydromat Inc. Quando il Signor Nef chiese al Signor Schmitter quali fossero le sue idee per aumentare le vendite dei torni multimandrini Tornos sul mercato nord-americano, quest'ultimo analizzò la

situazione. Con oltre 25 anni di presenza sul mercato delle macchine transfert rotative, prodotto compatibile - e non concorrenziale - con la gamma Tornos e grazie alle appropriate forze di vendita, il Signor Schmitter era convinto che Hydromat fosse l'azienda che avrebbe consentito alla gamma multimandrini Tornos di superare una nuova tappa e propose pertanto Hydromat quale soluzione potenziale, ciò che corrispondeva esattamente alla risposta alla quale si attendeva che il Signor Nef.

I due esponenti discussero nel merito di una eventuale partnership da cui avrebbero tratto profitto le due aziende. «Tra le numerose richieste di preventivi indirizzate ad Hydromat, capita a volte che il particolare



IMTS 2006

*possa essere lavorato sia su una macchina transfert rotativa così come su un tornio multi, e nel 99% dei casi si tratta vuoi di un buon particolare Hydromat oppure di una applicazione multimandrini Tornos», precisa il Signor Schmitter. «Grazie all'integrazione della gamma multi Tornos, siamo in grado di fornire ai nostri clienti la soluzione ottimale. Inoltre molto raramente diamo ora riscontro alle richieste dei nostri clienti senza poter far loro l'offerta appropriata».*

Agli occhi del Signor Nef, la scelta di Hydromat Inc. offriva inoltre qualche non trascurabile vantaggio. L'azienda disponeva di un vasto portafoglio clienti nell'ambito della produzione di massa dei particolari di precisione, clientela con la quale aveva sommato numerosi e proficui anni nell'ambito della vendita e dei servizi. Hydromat Inc. sarebbe stata in grado di conseguire una nuova dimensione di vendita della gamma multimandrini. I due signori si strinsero la mano: l'accordo era concluso!

Il Signor Schmitter era intenzionato a rivoluzionare l'industria. La partnership venne annunciata all'Industria Metallurgica e alla stampa specializzata, e nel corso delle poche settimane che aveva a disposizione prima dell'inizio del salone IMTS («International Manufacturing Technology Show»), egli riorganizzò lo stand Hydromat per potervi includere il multimandrini MultiDeco 20/8b. Non fu cosa da poco, ma riuscì a raggiungere il suo scopo.

La grande esperienza di Hydromat sul mercato, la sua ingegneria d'eccellenza, abbinate alla gamma multimandrini Tornos consentono ad Hydromat di ampliare le sue offerte e di proporre sistematicamente ai suoi clienti la migliore delle soluzioni di lavorazione per ogni specifica applicazione. Grazie sia all'annessione dei torni multimandrini «Tornos by Hydromat», come vengono oggi denominati, che al già impressionante assortimento di macchine transfert rotative, Hydromat poteva presentare il migliore degli assortimenti all'industria della produzione di particolari di precisione. L'équipe marketing di Hydromat annunciò per altro che il «dream team» stava per sbarcare all'IMTS.



IMTS 2006

In occasione dell'esposizione di Chicago, la presenza di un tornio 8 mandrini su uno stand sino ad allora consacrato esclusivamente al transfert rotativo, sorprese più di una persona. «Abbiamo avuto il piacere di illustrare questa riorganizzazione a numerosi visitatori e questo recente mutamento ha suscitato molto interesse» dichiara il Signor Jim Otten, vicepresidente – Vendite, Hydromat Inc. «I nostri affezionati clienti sono consapevoli del fatto che diamo sempre una grande importanza alla qualità dei nostri particolari e delle nostre prestazioni, ed hanno quindi valutato che l'estensione corrispondeva ad un incremento positivo nella certezza che il nostro comportamento sarebbe stato il medesimo anche per i torni multimandrini ed è proprio ciò che abbiamo fatto». L'impegno assunto da Hydromat per i torni multimandrini include la vendita, l'ingegneria, l'installazione, il servizio post-vendita, e la consegna delle parti di ricambio che si trovano immagazzinate presso la sede centrale di St. Louis.

Mentre Hydromat rendeva pubblica la partnership, Tornos annunciava la nomina del Signor Scott Kowalski quale nuovo presidente dell'organizzazione americana preposta alla vendita dei torni monomandrino. I componenti del direttivo Tornos, avevano già studiato una strategia per accrescere l'esposizione e la gestione del monomandrino sul mercato degli Stati-Uniti ed i piani di un nuovo centro di tecnologia erano in corso di realizzazione. La fabbrica doveva essere costruita nel Midwest per offrire a Tornos una migliore diffusione nel paese ed una vasta presenza sul mercato monomandrino dei Grandi Laghi. Tornos U.S. decise di insediare il nuovo centro nella grande regione di Chicago, rendendo possibile in tal modo una più forte concentrazione su questa sezione di mercato pur mantenendo una presenza nel Connecticut.

Grazie all'alleanza tra Hydromat e Tornos S.A. l'industria di produzione di massa dei particolari di precisione negli Stati-Uniti fece un gran balzo in avanti. I 30 anni di successi di Hydromat sul mercato del

transfert rotativo sommati alla grande esperienza di Tornos in materia di multimandri sin dal 1958, permisero di creare una ricca sinergia da cui traggono ancor oggi profitto le due aziende così come i loro clienti.

«L'associazione di queste due gamme di macchine utensili di elevatissima precisione, rappresenta realmente un «dream team»: per certe applicazioni, è preferibile che sia la barra a girare mentre per altre applicazioni è maggiormente indicato lo sia l'utensile» precisa il Signor Kevin Shults, Direttore Marketing di Hydromat Inc. «Grazie alla perizia in ingegneria sviluppata nel corso di questi ultimi 30 anni allo scopo di individuare la migliore soluzione per ogni applicazione, si è giunti ad un risultato impressionante».

Il timing di Hydromat era perfetto visto che Tornos stava per commercializzare due nuovi prodotti multimandri che avrebbero apportato rilevanti innovazioni. A breve distanza di tempo dalla creazione del «dream team» l'apporto tecnologico di Tornos permise in effetti di completare la varietà dei prodotti dell'organizzazione vendite di Hydromat con le nuove macchine MultiAlpha 8x20 e 6x32 le quali dotarono la Hydromat Inc. di «nuove munizioni» per prender parte alla battaglia dei multimandri sul mercato nord-americano. La gamma MultiSigma fece il suo ingresso successivamente. «Ero molto entusiasta per l'opportunità che Tornos rappresentava nel 2006: oggi possiamo affermare che con questi nuovi torni [il MultiAlpha ed il MultiSigma] riscuotiamo un notevole successo», precisa il Signor Otten.

Il nuovo tornio multimandri Tornos by Hydromat, il MultiSigma 8x24, venne presentato per la prima volta in America del Nord in occasione del salone IMTS 2008. Contemporaneamente, Hydromat si associava con Chase Brass per organizzare una promozione unica nel suo genere. Venne creato un fischietto costituito da due pezzi partendo da barre senza piombo Green Dot di Chase: il corpo del fischietto era tagliato su una Hydromat EPIC mentre la parte superiore veniva lavorata su un tornio Tornos MultiSigma 8x24. Emersero i vantaggi della nuova macchina: una flessibilità massima grazie al suo equipaggiamento di otto mandri di ultima generazione potenti ed indipendenti muniti di motori sincroni, contro-lavorazioni doppie e un tempo/ciclo estremamente rapido di 3,7 secondi. Ad assemblaggio effettuato e muniti di un cordoncino, i fischietti del «dream team» vennero offerti ai visitatori.

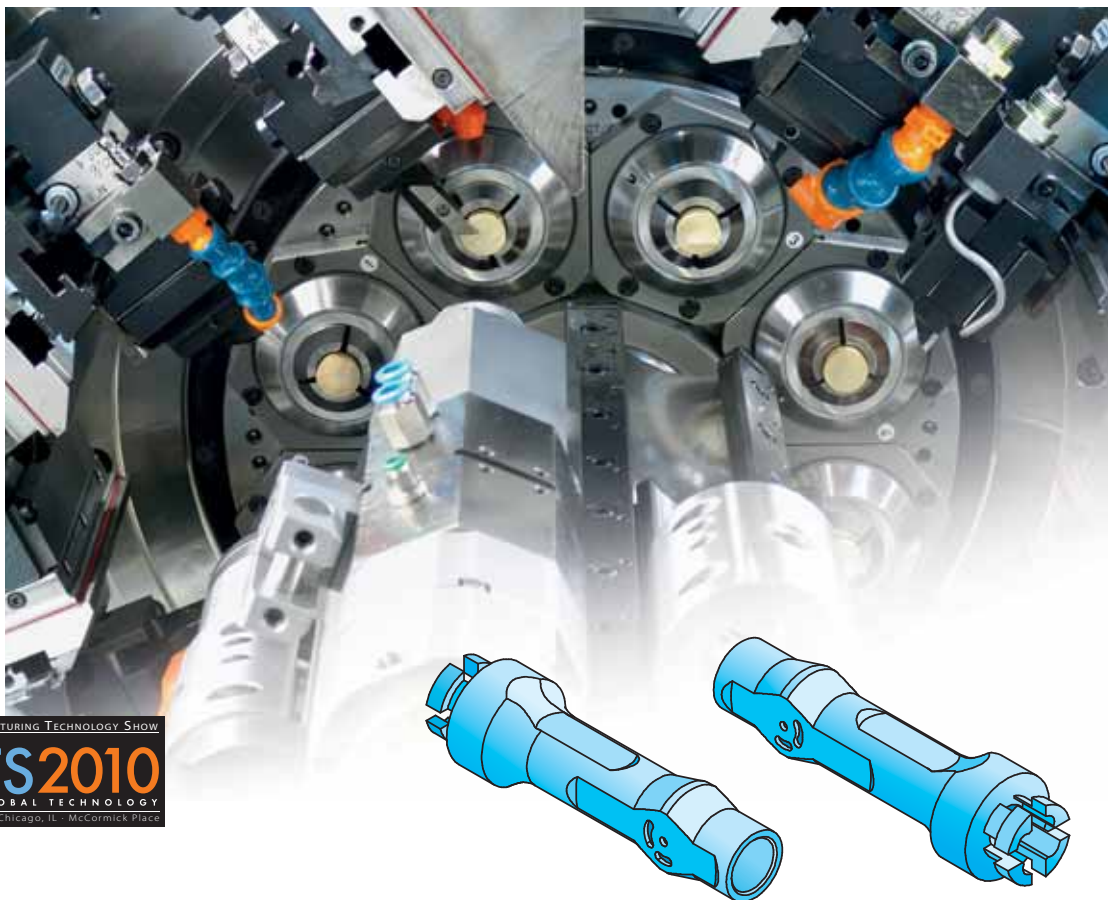
L'équipe commerciale di Hydromat, responsabile dei prodotti multimandri Tornos, riscuote un gran successo testimoniato dal numero delle macchine vendute e dall'impressionante quantità di preventivi che le vengono richiesti. Al momento sono inoltre in corso i preparativi del prossimo viaggio a Chicago per la gamma dei prodotti Tornos.



IMTS 2008

«Sul nostro stand al salone IMTS quest'anno presenteremo, per la terza volta, il «dream team» il quale sarà costituito da un tornio Tornos MultiAlpha 6x32 e da un Hydromat EPIC R/T 25-12» annuncia il Signor Max Bebie, vice-presidente Vendite e Servizi Tecnici della gamma multimandri Tornos. «Renderemo pubblico il potenziale del tornio MultiAlpha per il settore medicale esponendo il taglio di una ganaschia in rotazione davanti al pubblico, mentre la macchina Hydromat produrrà un iniettore alta pressione per l'industria automobilistica».

Il tornio MultiAlpha by Hydromat esposto all'IMTS rappresenta il futuro della tecnologia multimandri grazie alle sue velocità di mandri indipendenti. I suoi contro-mandri gemellati consentono di realizzare simultaneamente contro-operazioni doppie. Il



MultiAlpha è in grado di eseguire lavorazioni ineguagliabili sulla parte posteriore del particolare riducendo in tal modo i tempi di produzione.

L'elevata precisione che ha costituito la notorietà di Tornos non manca di certo nel tornio MultiAlpha e le sue zone di lavoro, molto libere, sono facilmente accessibili; questa macchina "tutto in uno" che include un caricatore delle barre nonché un sistema di gestione dei trucioli, rappresenta una soluzione globale, completa e di elevate performance. I mandrini funzionano indipendentemente gli uni dagli altri offrendo in tal modo differenti possibilità di velocità di taglio. Ciò permette di prolungare la durata di vita degli utensili e di accrescere la qualità dei particolari prodotti. Ogni posizione può essere usata come asse C, un'operazione di fresatura o di foratura trasversale può essere eseguita qualunque siano la posizione ed il momento e ciò su tutti i mandrini. Questi mandrini possono essere sincronizzati angularmente ciò che significa che le operazioni di posizionamento quali la foratura eccentrica, possono essere realizzate in numerose differenti postazioni. Tra i vantaggi di questo sistema rientrano anche quelli di una velocità ottimale ad ogni posizione in funzione del tipo di macchina richiesta, una capacità ineguagliabile di asportazione della materia, un'elevata flessibilità grazie ad un asse C, funzioni di «trasmissione», di arresto

e di accelerazione eccezionali dei mandrini – vale a dire una fantastica combinazione di caratteristiche per produrre particolari molto complessi.

La gamma di torni plurimandrini Tornos è associata al comando Fanuc, di elevate performance, con il soft di programmazione TB Deco per offrire una grande flessibilità di lavorazione e una polivalenza di programmazione. Queste caratteristiche, abbinate alla potenza e alla precisione estrema del tornio Tornos, portano ancora più in alto il livello di produttività delle macchine multimandrini.

Dal 13 al 18 Settembre 2010 esponiamo alla fiera IMTS di Chicago (stand n. S-8353) dove attendiamo la vostra visita affinché possiate scoprire tutto il potenziale del tornio Tornos MultiAlpha by Hydromat.



Hydromat, Inc.  
 11600 Adie Road  
 US – St. Louis, MO 63043  
 Tel: 314.432.4644  
 Fax: 314.432.7552  
[www.hydromat.com](http://www.hydromat.com)