

ALTA PRECISIÓN ENTRE VIÑEDOS

Cuando se habla del PENEDÉS, a todos nos vienen a la cabeza las palabras cava y vino. La sorpresa la tenemos cuando en pleno corazón de esta región, hallamos una empresa de decoletaje. Rodeada de viñedos, en un entorno idílico se encuentra Decordal S.L.



Decordal está en un entorno idílico, rodeada de viñedos en una región famosa por su cava y su vino.

Desde hace casi cuatro décadas, un joven mecánico y su esposa fundaron un pequeño taller de decoletaje que con el paso del tiempo se ha convertido en una empresa referente en su sector.

La compañía sigue transmitiendo el espíritu emprendedor y la fuerza de sus fundadores, y a este espíritu hay que añadirle la innovación y dinamismo que aportan la juventud de sus sucesores.

Juventud y experiencia, con estas premisas y la constante adaptación a los cambios que obligan los mercados actuales, Decordal se ha situado en un puesto destacado en el mundo de la industria del mecanizado de precisión.

Tomàs Salvador y Maria Farràs constituyeron en 1974 Industrial TS, para el decoletaje de piezas de rangos entre los Ø6 mm y Ø45 mm y dedicada principalmente a suministrar piezas al sector eléctrico y motocicleta. Con la experiencia acumulada, en 1988 crearon Decordal, S.L. con el fin de abordar el microdecoletaje

de precisión. De esta forma pudieron complementar las necesidades de sus clientes, ampliando el rango de mecanizado de piezas desde Ø0.8 hasta Ø45 mm, y abasteciendo a la industria auxiliar y de primeros equipos. En la actualidad, este rango va de Ø0.6 mm hasta Ø65 mm, en todo tipo de materias primas (aceros e inoxidables, aluminios, cobres y latones, titanio, plásticos técnicos, fibra de carbono, plata).

Durante todo ese periodo, se depositó principalmente toda la confianza en la maquinaria de Tornos y Bechler. Aunque ellos siempre se han considerado más afines a los conceptos tecnológicos aplicados por Tornos.

En 1997, Decordal amplía sus instalaciones y obtiene la norma ISO 9002. A su vez, incorpora a su parque de maquinaria su primer CNC. En la actualidad cuentan con 16 CNC de cabezal fijo y móvil, además de 70 tornos de levas y múltiple maquinaria auxiliar.

Presentación



Instalaciones de la empresa, donde se combina la tecnología CNC y todavía muy cuidadas máquinas de levas.



La empresa cuenta con sala gris y sistema de visión y palpación 3D.

Para sus últimas incorporaciones de CNC's volvieron a pensar en la marca Tornos, la garantía, fiabilidad y polivalencia con la que mecanizan sus tornos de levas hizo que esta empresa confiara una vez mas en la firma suiza.

El espíritu de Decordal, profesionalidad, dinamismo y flexibilidad se refleja a la perfección con la manera de trabajar de la maquinaria Tornos.

Aplicando su política, que ha sido siempre elegir máquinas totalmente equipadas de manera que pue-

dan abarcar tanto diámetros importantes como operaciones de lo más complejas, su última adquisición ha sido un Tornos Sigma 32.

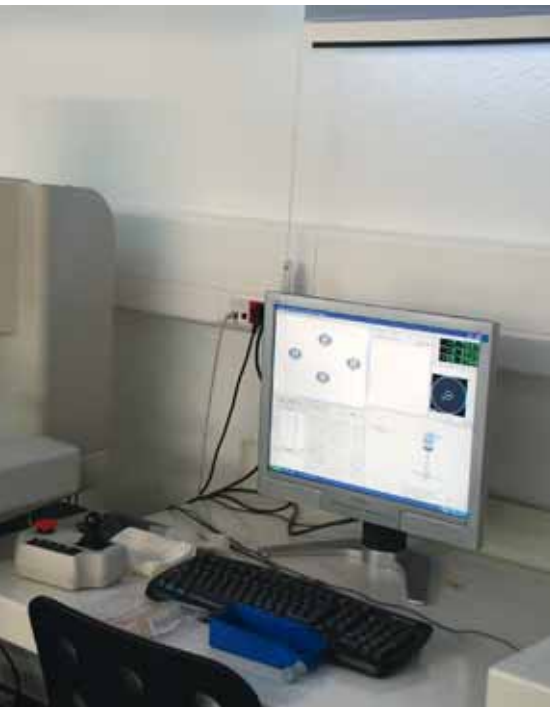
La compra de esta maquinaria les permite mejorar tecnológicamente para ofrecer un producto mas especializado, basándose en pequeñas y medianas series, donde el valor tecnológico es mas apreciado y así lograr su misión que no es otra que diseñar el proceso de fabricación óptimo capaz de dar solución a las necesidades planteadas por sus clientes; siendo estas

UNA MÁQUINA TORNOS AL AÑO

Tras el incendio de 2008 y a pesar de la crisis, Decordal no se replegó. Muy al contrario, tras la reconstrucción de sus instalaciones pasó al ataque y encargó durante la feria de Maquitech 2009, en Barcelona, la que fue su primera máquina CNC de la casa Tornos, el Delta 20/5 III.

La adquisición se hizo con la idea de sustituir máquinas de levas y eliminar segundas operaciones, ganando agilidad y reduciendo tiempos de preparación. La decisión fue todo un éxito; la máquina ha respondido a las expectativas y el servicio por parte de Tornos no podría haber sido mejor. En poco tiempo se había formado personal de la sección de tornos automáticos para el manejo de máquinas de control numérico y la satisfacción era tan grande que un año después, en la Bienal de Bilbao de 2010, se decidía seguir con la tradición de encargar una máquina en las ferias. Y esta vez se trataba de la Sigma 32, que sorprendió a los responsables técnicos de Decordal por su fortaleza y capacidad de arranque de viruta.

Decordal y Tornos son dos empresas con gran tecnología y un brillante futuro. ¡Una sociedad de éxito!



Después de un año, la satisfacción con el Delta era tan grande que se decidió comprar un Sigma 32.

de lo más dispares, debido a los múltiples sectores para los que trabajan: automoción, motocicleta, aeronáutico, ferroviario, médico, armamento, electrónica, eléctrico, energías renovables, joyería, entre otros.

En Junio de 2008 Decordal sufrió un importante revés. Un incendio afectó una parte importante de sus instalaciones. Este hecho, junto con la situación coyuntural de la economía y los mercados mundiales, han sido un punto de inflexión en la estrategia empresarial para iniciar una nueva etapa de futuro, se ha acelerado el cambio generacional, quedando al frente de la empresa los hijos Núria Salvador en el área administrativa y Carles Salvador en el área técnica.

El hecho de exportar a todos los continentes, ha contribuido a afrontar con éxito este contratiempo. Mientras muchas empresas del sector se han visto obligadas a disminuir y regular sus producciones, Decordal ha seguido con su política de inversión incorporando en estos dos últimos ejercicios un Tornos Delta 20/5 y un Tornos Sigma 32.

El motivo de incorporar por primera vez un Tornos Sigma, ha sido la necesidad de mecanizar materiales como el 17-4PH en condición H1070, estos materiales requieren de una máquina muy rígida, y con gran capacidad de arranque de viruta. El Tornos Sigma ofrece estas prestaciones además de versatilidad en las preparaciones y

rapidez en los cambios de pieza. Estas características son las que Decordal necesita para abordar con éxito su futuro en los nuevos mercados.

Decordal se ha definido como una empresa a la que no le gusta tener un sinfín de maquinaria, sino agrupar familias de tornos, por este motivo basaron gran parte de su parque de tornos automáticos en marcas de prestigio como Tornos y Bechler, y vieron la presentación de la Delta 20/5 como una oportunidad para la sustitución paulatina de los tornos de levas.

Desde un inicio, percibieron la Delta 20/5 como un torno muy compacto, fácil de preparar, y capaz de abrir nuevas líneas de negocio. Confiaron a Tornos Technologies Ibérica toda la formación del personal, que en un corto periodo de tiempo se adaptó de las levas al CNC. Esta colaboración entre ambas empresas está ayudando a consolidar una nueva línea de Tornos Delta en Decordal. La satisfacción con el Delta es total. Gregor Moreno (responsable comercial de la zona) recuerda una anécdota con Carles Salvador: *«siempre me retaba a ver algún día la máquina parada. Me decía con una sonrisa en la cara que desde que la habían comprado sólo paraba para ser preparada. La verdad es esa, en Decordal el Delta siempre está trabajando. Un día llegué y todo el taller estaba parado, con todo el personal haciendo limpieza. No pude resistirme y tuve que decirle (bromeando) que por fin había visto la máquina sin trabajar. Y fue entonces cuando me explicó que todos*

Presentación



De izquierda a derecha, Francesc Oller (Tornos), Tomás Salvador (Decordal) y Gregor Moreno (Tornos) durante la pasada BIEMH, en el momento de adquirir el nuevo Sigma 32.

los viernes paraban el taller entero durante dos horas para hacer limpieza.» Entre risas, los dos protagonistas de la anécdota arrancan a hablar sobre esas dos verdades; el Delta es una máquina muy fiable y constante y Decordal es una empresa ordenada, meticulosa y, sobre todo, limpia.

Estas características, parecen indispensables y de obligado cumplimiento en cualquier empresa, pero cuando alguien se pasea por diferentes industrias del sector constata que disponer de ellas es una virtud. Virtud que Decordal traslada a sus procesos y que refleja en el acabado de sus piezas, siendo éstos de

una calidad y precisión excepcional pese a la dificultad extrema de las piezas que mecanizan, pues destaca por ser una empresa que trabaja piezas muy complejas.

Apostar por este camino, pequeñas y medianas series de piezas complicadas, supuso un reto para ellos.

Cumplir las exigencias de sectores como el aeronáutico entraña un desafío diario y para lograrlo en cada una de sus entregas Decordal dispone de un sistema informático diseñado exclusivamente por y para ellos, y que les permite un control total de todos y cada uno de los procedimientos, enlazando enteramente los datos desde la emisión de una oferta hasta el cobro de la factura. Es un sistema que integra la gestión, la producción y la comercialización. Este es la primera fase de un proyecto que debe terminar dando acceso al sistema a sus clientes para que estos puedan ver y gestionar sus pedidos. Hoy están trabajando en la creación de una nueva página web que pueda englobar la fase final de dicho proyecto.

Podemos decir de Decordal que es una empresa moderna, con innumerables proyectos e inquietudes, y que están trabajando para llevarlos a la práctica mediante colaboraciones con distintos organismos públicos y privados.

Decordal, S.L.

Ctra.St.Pau, Km.2,600
08739 – St.Pau d’Ordal (Barcelona)
España
Tel: +34 93 899 3078
Fax: +34 93 899 3410
decordal@decordal.com
www.decordal.com

RX DE DECORDAL

Fundación:	1974
Número de empleados:	70
Exportaciones:	a 14 países de Europa, América, Asia y África
Rango:	Ø0.6 mm ÷ Ø65 mm
Tamaño de las series:	100u hasta 100.000 u.
Certificados:	ISO9001:2008, por Bureau Veritas
Superficie:	1.500 m ²
Sectores:	aeronáutico, eólico, automoción, eléctrico, electrónico, ferroviario, joyería, línea blanca, militar, maquinaria agrícola y vinícola, motocicleta, náutico, óptico, telecomunicaciones