

# DE L'AIDE POUR TERMINER LES PIÈCES

L'entreprise Bandi SA de Courtételle est spécialisée dans la réalisation de pièces de grande qualité pour l'horlogerie haut de gamme. Un de ses objectifs est de terminer toutes ses pièces sur ses machines et de livrer 100% de pièces bonnes. Les exigences y sont donc très élevées. Aujourd'hui, Bandi produit sur 153 tours automatiques dont 102 Deco programmées avec TB-Deco. Les ateliers Micro 7 (20 machines) et Micro 8 (28 machines) sont programmés à l'aide du logiciel GibbsCAM. Rencontre avec messieurs Yves Bandi, directeur général et François Steulet, directeur de Productec, revendeur et développeur GibbsCAM, à Rossemaison.



Toutes les matières sont usinées dans les ateliers de Courtételle et si les pièces sont parfois géométriquement simples, les exigences de qualité y sont toujours maximales. Toutefois, une des tendances générales réside dans l'augmentation de la complexité des pièces, notamment dans le mouvement des montres. En ce qui concerne la programmation des machines Deco, l'entreprise maîtrise TB-Deco à la perfection et dispose aujourd'hui d'une bibliothèque de plus de 7'000 programmes.

La réalisation de pièces complexes sur les machines Micro devient rapidement difficile et pour pouvoir y faire face, Bandi SA s'est tourné vers le logiciel GibbsCAM vendu par la maison Productec.

### Une pièce à programmer...

Questionné sur son choix de Productec, M. Bandi nous dit: «*Nous travaillions déjà avec des systèmes d'aide à la programmation pour Micro 7 et 8, mais nous n'arrivions pas à réaliser complètement nos pièces et*

*ce n'était rationnel ni en temps, ni en méthode de travail. Nous voulions trouver un système nous permettant de créer toute la programmation des pièces complexes*». La proximité de Productec a peut-être été un atout pour disposer d'un rendez-vous rapidement, mais c'est la compétence et la démonstration qui ont convaincu l'entreprise Bandi.

### ... et un logiciel adapté à la microtechnique

Bandi a donc demandé à Productec de réaliser la programmation d'une pièce complexe pour Micro 7. Les spécialistes de Productec se sont déplacés pour une démonstration et la programmation d'une pièce a ainsi pu être faite rapidement et efficacement. Les post-processeurs de la plupart des machines disponibles sur le marché existant déjà, il était évident que les machines Micro 7 et Micro 8 étaient incluses. La pièce ayant répondu à toutes les attentes, l'aspect commercial pouvait continuer.



### Des spécialistes du domaine

Si Productec est à même d'offrir un tel service de programmation, c'est que l'entreprise peut compter sur des collaborateurs qui connaissent parfaitement la microtechnique et le décolletage. Ainsi, lors de la mise en place d'une solution, les réelles préoccupations techniques des clients sont prises en compte. M. Steulet précise: *«Nous venons installer le système chez le client et ensuite nous effectuons une réception du produit qui est validée par la production d'une pièce. Ceci pour être certains que la solution proposée correspond exactement aux besoins».*

### Gagner du temps en un coup d'œil

GibbsCAM inclut une fonction «diagramme d'usinage» qui permet de visualiser les temps d'opérations selon les différents canaux, ainsi il est très simple d'optimiser les usinages en répartissant au mieux les opérations. M. Steulet nous dit: *«Il est clair que le décolleteur a toujours le choix pour réaliser sa pièce,*



*mais la programmation ISO ne permet pas de voir en un coup d'œil qu'une répartition différente des opérations pourrait faire gagner un temps précieux».*

### Plus de pièces à la portée

Si GibbsCAM permet de réaliser des pièces plus logiquement, c'est bien la capacité à programmer des pièces microtechniques complexes entièrement qui a fait pencher la balance chez Bandi. Son directeur



### UNE NOUVELLE HALLE COMPORTANT 120 MACHINES

Habituellement, c'est en Chine que l'on voit ce genre de «miracle». On découvre un terrain vide de toute infrastructure et moins d'une année après, on y trouve une immense halle de production remplie de machines. L'entreprise Bandi est en train de réaliser une telle construction, 2'400 m<sup>2</sup> de surface de production sera ouverte l'année prochaine. La mise en place de 120 machines dans un même atelier permettra à l'entreprise de rationaliser encore plus sa production, ses moyens de contrôle ou de préélagage, ainsi que la gestion des outillages ou des stocks de matières. La construction moderne sera également source d'économie d'énergie.

nous dit: «Non seulement nous pouvons maintenant faire des pièces que nous ne pouvions pas réaliser avant, mais pour les autres, nous le faisons plus logiquement et plus rapidement. Le nombre de positions d'outils sur une décolleteuse est fatalement limité et un logiciel qui nous permet d'en maximiser l'utilisation représente vraiment un plus». M. Steulet précise: «Le savoir-faire du décolleteur restera toujours très important. GibbsCAM l'aide dans ses choix en proposant diverses stratégies d'usinage qui lui permettent simplement d'aller plus loin».

#### Formation...

Une fois la décision prise de «passer à GibbsCAM», une des questions de l'entreprise est celle de l'intégration d'un tel logiciel. Pour répondre à cette préoccupation, Productec offre bien entendu une formation complète qui démontre comment l'utiliser au mieux, que l'on parte d'un corps 3D ou que l'on dessine la pièce dans GibbsCAM. Chez Bandi, quatre personnes ont suivi quatre soirées de formation. M. Bandi nous dit: «Comme partout, la résistance au changement existe, mais le métier du décolleteur a profondément changé ces dernières années et les opérateurs ont également évolué. Avant, décolletage était synonyme de grandes séries de pièces, aujourd'hui nous réalisons des pièces par décolletage déjà pour des séries de quelques pièces ou même des prototypes uniques. Nous devons donc disposer d'un système de program-



mation (et de machines) qui nous donne cette souplesse. Nos spécialistes bien formés nous permettent cette réactivité demandée par le marché».

### ... et support

Si une entreprise est en surcharge ou si ses opérateurs sont indisponibles, Productec s'engage auprès de ses clients et offre un service de programmation. Ses spécialistes peuvent en effet se déplacer chez les utilisateurs et les dépanner le temps nécessaire.<sup>1</sup> M. Steulet conclut: «En Suisse, nous avons formé plus de 2'500 personnes et au niveau mondial, le système GibbsCAM est installé sur plus de 30'000 postes. Nous travaillons en partenariat avec Gibbs depuis 22 ans et avons développé ensemble des solutions pour la microtechnique. Pour nos clients, c'est une garantie très importante que non seulement le système fonctionne parfaitement en décolletage, mais également que la solution acquise est pérenne».

<sup>1</sup> Dans la limite des ressources disponibles. En cas d'intérêt, merci de contacter Productec.

**Bandi**



Bandi SA  
 Décolletage de précision  
 Rue de l'Avenir 25  
 Case postale 13  
 2852 Courtételle  
 Tél. +41 32 422 42 21  
 Fax +41 32 422 78 18  
 info@bandi-sa.ch  
 www.bandi-sa.ch



Productec SA  
 Les Grands Champs 5  
 2842 Rossemaison  
 Tél. ++ 41 32 421 44 33  
 Fax. ++ 41 32 421 44 38  
 info@productec.ch  
 www.productec.ch

Productec France  
 Tél. ++33 9 74 76 26 61

Pour les autres pays, visiter le site  
[www.gibbscam.com](http://www.gibbscam.com)