

L'ULTIMAZIONE DEI PARTICOLARI...

L'azienda Bandi SA di Courtételle (Svizzera) é specializzata nella realizzazione di particolari di elevata qualità per l'orologeria di alta gamma. Uno dei suoi obiettivi é quello di ultimare tutti i suoi particolari sulle sue macchine e di consegnare il 100% di particolari buoni. Le esigenze sono decisamente elevate. Oggi Bandi produce su 153 torni automatici, di cui 102 Deco programmate con TB-Deco. Le officine Micro 7 (20 macchine) e Micro 8 (28 macchine) sono programmate tramite il soft GibbsCAM.

Incontro con i Signori Yves Bandi, Direttore Generale e François Steulet, Direttore di Productec – rivenditore e sviluppatore GibbsCAM a Rossemaison (Svizzera).



Tutte le materie sono lavorate nelle officine di Courtételle e se i pezzi sono a volte geometricamente semplici, le esigenze in qualità sono sempre al massimo. Tuttavia, una delle tendenze generali é l'aumento della complessità dei pezzi, in modo particolare nel movimento degli orologi. Per quanto riguarda la programmazione delle macchine Deco, l'azienda padroneggia perfettamente il soft TB-Deco e dispone oggi di una biblioteca che supera i 7'000 programmi.

La realizzazione di particolari complessi sulle macchine Micro diventa rapidamente difficile e per poterla fronteggiare, Bandi SA si é orientata verso il soft GibbsCAM commercializzato dalla citata Productec.

Un pezzo da programmare...

Interpellato circa la ragione cui é dovuta la scelta di Productec, il Signor Bandi ci dice: «Lavoravamo di già con dei sistemi d'ausilio alla programmazione per Micro 7 e Micro 8, ma non riuscivamo a realizzare completamente i nostri pezzi ciò che non era razionale né per i tempi né per il metodo di lavoro.

Volevamo trovare un sistema che ci permettesse di creare l'intera programmazione dei pezzi complessi». La vicinanza alla Productec ci ha forse fornito il vantaggio di ottenere rapidamente un appuntamento, ma sono state la sua competenza e la dimostrazione fattaci che hanno convinto la nostra azienda.

... e un soft idoneo alla microtecnica

La Società Bandi ha quindi chiesto alla Productec di realizzare la programmazione di un particolare complesso da eseguirsi sul tornio Micro 7. Gli specialisti di Productec si sono recati presso la Bandi per una dimostrazione e la programmazione del particolare in tema ha potuto essere fatta rapidamente con risultati soddisfacenti. Premesso che i post-processor della maggior parte delle macchine disponibili sul mercato sono ormai un dato di fatto, era ovvio che anche le macchine Micro 7 e Micro 8 ne fossero dotate. Poiché il particolare aveva soddisfatto tutte le aspettative, la trattativa commerciale poteva procedere.



Gli specialisti del settore

Se la Productec è in grado di offrire un simile servizio di programmazione, ciò è dovuto al fatto che la stessa può contare su collaboratori che conoscono alla perfezione la microtecnica e la tornitura. Dovendo procedere all'installazione di una soluzione, si terrà conto delle reali preoccupazioni tecniche dei clienti. Il Signor Steulet precisa: «Per l'installazione del sistema, ci rechiamo presso il cliente, certifichiamo la consegna del prodotto che viene successivamente convalidato a mezzo della produzione di un pezzo con lo scopo di avere la certezza che la soluzione proposta corrisponda esattamente alle necessità per le quali è stato realizzato».

Guadagnare tempo in un batter d'occhio

Il soft GibbsCam include una funzione «diagramma di lavorazione» che permette di visualizzare i tempi delle operazioni a seconda dei differenti canali, in tal modo diventa molto semplice ottimizzare le lavorazioni ripartendo le operazioni nel migliore dei modi.



Il Signor Steulet dice inoltre: «E' chiaro che il tornitore ha sempre la scelta per realizzare il suo particolare, ma la programmazione ISO non consente di vedere in un colpo d'occhio che una diversa ripartizione delle operazioni potrebbe far guadagnare un tempo prezioso».

L'ottenimento di più pezzi...

Se GibbsCam permette di realizzare dei particolari in maniera più logica, è stata la sua capacità di program-



UN NUOVO CAPANNONE CON 120 MACCHINE

Abitualmente è in Cina che si assiste a questo genere di «miracolo». Si individua un terreno libero da qualsiasi infrastruttura e, solo pochi mesi dopo, ci si imbatte in un immenso capannone di produzione colmo di macchine. La società Bandi sta per l'appunto realizzando una costruzione di questo tipo, 2.400 m² di superficie dedicata alla produzione diventerà operativa il prossimo anno. L'installazione dei 120 macchine in una medesima officina permetterà all'azienda di razionalizzare ancor più la sua produzione, i suoi mezzi di controllo o di prerogazione, nonché la gestione delle utensilerie o degli stock di materiali. La moderna costruzione sarà altresì fonte di risparmio energetico.

mare, in modo completo, dei particolari microtecnici complessi, che ha favorito la decisione in suo favore della Società Bandi. Il Signor Bandi a tal proposito ci dice: «Adesso, non soltanto possiamo realizzare particolari che non potevano fare precedentemente, ma ci è anche possibile produrre quelli abituali con maggior logica e più rapidamente. Il numero degli utensili su un tornio è inevitabilmente limitato ed il soft che ci permette di massimizzarne l'utilizzo rappresenta un enorme vantaggio». Il Signor Steulet precisa: «La maestria del tornitore sarà sempre importantissima, GibbsCam gli è d'aiuto nelle sue scelte proponendogli diverse strategie di lavorazione che gli permetteranno, molto semplicemente, di avanzare ulteriormente».

Formazione...

Preso la decisione di «passare a GibbsCam» la preoccupazione dell'azienda riguardava la concreta integrazione di un tale soft. Per dar soluzione a questo argomento, Productec offre ben inteso una formazione completa che dimostra come utilizzare al meglio questo soft, vuoi che si parta da un corpo 3D o che si disegni il particolare nel GibbsCam. Quattro dipendenti della Società Bandi hanno seguito una formazione durante quattro sere. Il Signor Bandi commenta: «Come avviene ovunque, anche in questo caso la resistenza al cambiamento è palpabile, ma il mestiere del tornitore è profondamente cambiato in questi ultimi anni e anche gli operatori si sono evoluti. Tempo addietro la tornitura era sinonimo di grandi



serie di pezzi, oggi noi realizziamo particolari tramite tornitura già per serie di qualche pezzo o addirittura prototipi unici. Dobbiamo quindi obbligatoriamente disporre di un sistema di programmazione (e di macchine) che ci forniscano questa flessibilità. I nostri specialisti opportunamente formati, ci consentono di avere la reattività richiesta dal mercato».

... e supporto

Qualora un'azienda si trovasse ad essere sovraccarica o i suoi operatori non fossero disponibili, Productec si impegna verso i suoi clienti ad offrire un servizio di programmazione. I suoi specialisti possono in effetti recarsi presso gli utilizzatori sollevandoli dall'incombenza per il tempo necessario.¹ Il Signor Steulet conclude dicendo: «*In Svizzera abbiamo formato oltre 2.500 persone e a livello mondiale, il sistema GibbsCam è stato installato su oltre 30'000 postazioni. Lavoriamo in partnership con Gibbs da oltre 22 anni e abbiamo sviluppato insieme numerose soluzioni per la microtecnica. Per i nostri clienti è una garanzia molto importante che, non solo il sistema funzioni perfettamente in tornitura, ma altresì che la soluzione che hanno acquisita sia duratura*».

¹ Nel limite delle risorse disponibili. In caso d'interesse vogliate contattare Productec.

Bandi



Bandi SA
 Décolletage de précision
 Rue de l'Avenir 25
 Case postale 13
 2852 Courtételle
 Tel. +41 32 422 42 21
 Fax +41 32 422 78 18
 info@bandi-sa.ch
 www.bandi-sa.ch



Productec SA
 Les Grands Champs 5
 2842 Rossemaison
 Tel. ++ 41 32 421 44 33
 Fax. ++ 41 32 421 44 38
 info@productec.ch
 www.productec.ch

Productec Francia
 Tel. ++33 9 74 76 26 61

Per le altre nazione visitare il sito
www.gibbscam.com