

ACCRESCERE L'EFFICACIA ADOTTANDO UNA LUBRIFICAZIONE INNOVATIVA

Sin dalla messa in atto del metodo SMED (Single Minute Exchange of Die/Ottimizzazione del tempo di avviamento per un cambio di produzione) la Boillat Technologies si è resa conto della vastità di razionalizzazioni possibili in funzione dei liquidi da taglio utilizzati. In stretta collaborazione con Motorex, le necessità dell'azienda sono state analizzate e, di rimando, vennero proposte le soluzioni adeguate. La scelta in liquidi da taglio si è conseguentemente ridotta a soli due oli, contro i dodici precedentemente in uso!



Il Signor Jacques Boillat, Direttore e proprietario della Boillat Technologies a Lovesse (Svizzera), ci spiega i vantaggi del metodo SMED artefice della razionalizzazione dei liquidi da taglio.

A Loveresse, graziosa località del Giura Bernese, la Boillat Technologies non resta inoperosa a guardare il tempo che passa. Fondata nel 1962, l'azienda è stata più volte modificata. Oggi dispone di un organico di una quarantina di persone originarie della regione. Il suo parco macchine le consente oggi di realizzare dei particolari con diametri molto variabili da 0,5 a 51 mm. I tornitori hanno la padronanza delle macchine nonché dei più vari processi di produzione e lavorano qualsiasi tipo di materiale: acciaio inossidabile, acciai di tornitura, titanio, alluminio, materie sintetiche, ottone, bronzo...

Lasciare la strada vecchia...

Per esperienza, è risaputo che è molto difficile ad un'azienda rinunciare alle sue abitudini per progredire. Questa generica osservazione, è valida altresì per

i liquidi da taglio (emulsioni ed oli) impiegati. Ogni materiale, ogni processo può necessitare un lubrificante idoneo in modo specifico. La produzione abbisogna quindi di un gran numero di lubrificanti diversi, che occasionano ad ogni cambio di produzione tempi d'arresto coltelli, tempo per lo svuotamento e la pulizia dei circuiti e quello per il riempimento con un altro liquido da taglio. Con l'introduzione del metodo SMED, si è reso necessario trovare una soluzione maggiormente razionale e, soprattutto universale.

... per trovare nuove soluzioni

I responsabili della Boillat Technologies si sono quindi rivolti agli specialisti della lubrificazione di Motorex per conoscere le possibilità di ottimizzazione in materia di liquido da taglio. Una concertazione con i tecnici del servizio clienti ed il competente interlocutore delle

SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIE

(SMED: cambiamento di produzione in un minuto)

Questo metodo riduce il tempo di avviamento di una macchina di produzione o di una catena di fabbricazione. La durata indica il tempo che intercorre tra l'ultimo pezzo buono del lotto di fabbricazione precedente e il primo pezzo buono del lotto successivo ed include altresì la fornitura del nuovo materiale o il parametraggio della macchina o, più chiaramente, il tempo durante il quale la macchina non produce. Lo SMED ha quale scopo quello di ridurre gli stock tramite una modifica della macchina in vista del nuovo processo senza apportare perturbazione nei flussi di produzione.

Il procedimento è stato messo a punto dal giapponese Shigeo Shingo, consulente esterno che ebbe un ruolo determinante nello sviluppo del Sistema di Produzione Toyota (TPS). Prestazione: il tempo di avviamento è migliorato in più tappe, in primis tramite misure organizzative, indi tramite misure tecniche. Al fine di minimizzare i costi, è importante svolgere queste tappe nell'ordine precisato.



relazioni esterne ha permesso di identificare tutte le fasi di produzione e di fare il punto sulle capacità di produzione e le durate degli utensili. Partendo dai dati analizzati e dalle necessità del cliente, la scelta si è indirizzata sull'olio da taglio, di foratura profonda e di brocciatura ad alte performance Motorex Swisscut Ortho TX che, sin dai primi lotti di produzione, ha dato buoni risultati. Allo scopo di ottenere le massime performance, l'olio Swisscut Ortho TX è stato utilizzato, per tutti i particolari, in due diverse viscosità (ISO VG 15 e 22).

Il vantaggio di un olio da taglio polivalente

Il desiderio di disporre di un olio da taglio universale ha potuto essere esaudito! Le vaste conoscenze tecniche della Motorex, per la razionalizzazione dell'assortimento degli oli da taglio utilizzato, si sono avverate preziose. Nell'ampia gamma del fabbricante, e grazie a determinanti analisi nel suo laboratorio, il prodotto più adatto è stato identificato molto rapidamente.



Il passaggio all'olio da taglio Motorex Swisscut Ortho TX, ha migliorato anche l'atmosfera nell'officina di produzione.



La società Boillat Technologies produce, su macchine-utensili di differenti generazioni, particolari di alta tecnologia per tutti i grandi settori dell'industria.

Aspetti tecnici



Per poter utilizzare il metodo SMED, è stato necessario analizzare e riorganizzare l'utilizzo dei liquidi da taglio.



I cambi degli utensili rapidi ed i tempi di avviamento brevi rispondono alle attese di flessibilità massimale della Società Boillat Technologies.

L'aspetto universale dell'olio da taglio non deve, tuttavia, comportare riduzioni di performance! Su consiglio della Motorex, il passare all'innovante olio da taglio Swisscut Ortho TX, ad alte performance, ha permesso di ottenere immediatamente un certo numero di vantaggi: tutte le fasi di lavorazione hanno potuto essere eseguite con un solo e medesimo olio da taglio. L'olio Swisscut Ortho TX risponde alle più severe esigenze: metodi di lavorazione molto difficili, materiali molto duri da lavorare. In virtù della drastica riduzione del numero dei liquidi da taglio, la logistica risulta semplificata e la sicurezza dei processi nettamente migliorata. L'assenza di sostanze indesiderate, quali il cloro ed i metalli pesanti, ha inoltre migliorato la qualità delle postazioni di lavoro.

Riduzione del 50% sui costi di smaltimento

Nel passare all'olio da taglio Motorex Ortho TX, i responsabili della sede di Loveresse, hanno scelto un olio da taglio a bassa evaporazione, ben tollerato dalla pelle e che, praticamente, non forma quasi alcuna nebbia d'olio garantendo il buon funzionamento delle installazioni di ventilazione correnti ed assicurando in tal modo un'atmosfera particolarmente sana nelle officine. Il fatto che sia inoltre esente da cloro e da metalli pesanti, costituisce un progresso molto apprezzabile: i rischi per la salute e per l'ambiente risultano diminuiti così come i costi dell'eliminazione dei liquidi che si riducono del 50%. Il costo del riciclo è in effetti molto variabile in funzione del tenore in cloro e in altri componenti inquinanti. Peraltro, la citata assenza di cloro e di metalli pesanti, facilita la pulitura dell'olio da taglio stesso.

Successo sotto ogni aspetto

«Non bisogna mai fermarsi nell'ottimizzare le aziende di produzione. Con un personale motivato, dei fornitori competenti e nuovi metodi di lavoro, l'introduzione dello SMED nella nostra azienda è stato un grande successo», riassume orgogliosamente il Signor Jacques Boillat.

Per avere maggiori informazioni sull'ultima generazione dei liquidi da taglio Motorex e sulle possibilità di ottimizzazione nella vostra azienda contattateci senza esitare:

Motorex AG Langenthal

Servizio clienti
Casella Postale
CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0)62 919 74 74
Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

Boillat Décolletage SA

Benevis 2
CH-2732 Loveresse
Tel. +41 (0)32 482 60 60
Fax +41 (0)32 482 60 65
vente@boillat.ch
www.boillat.ch