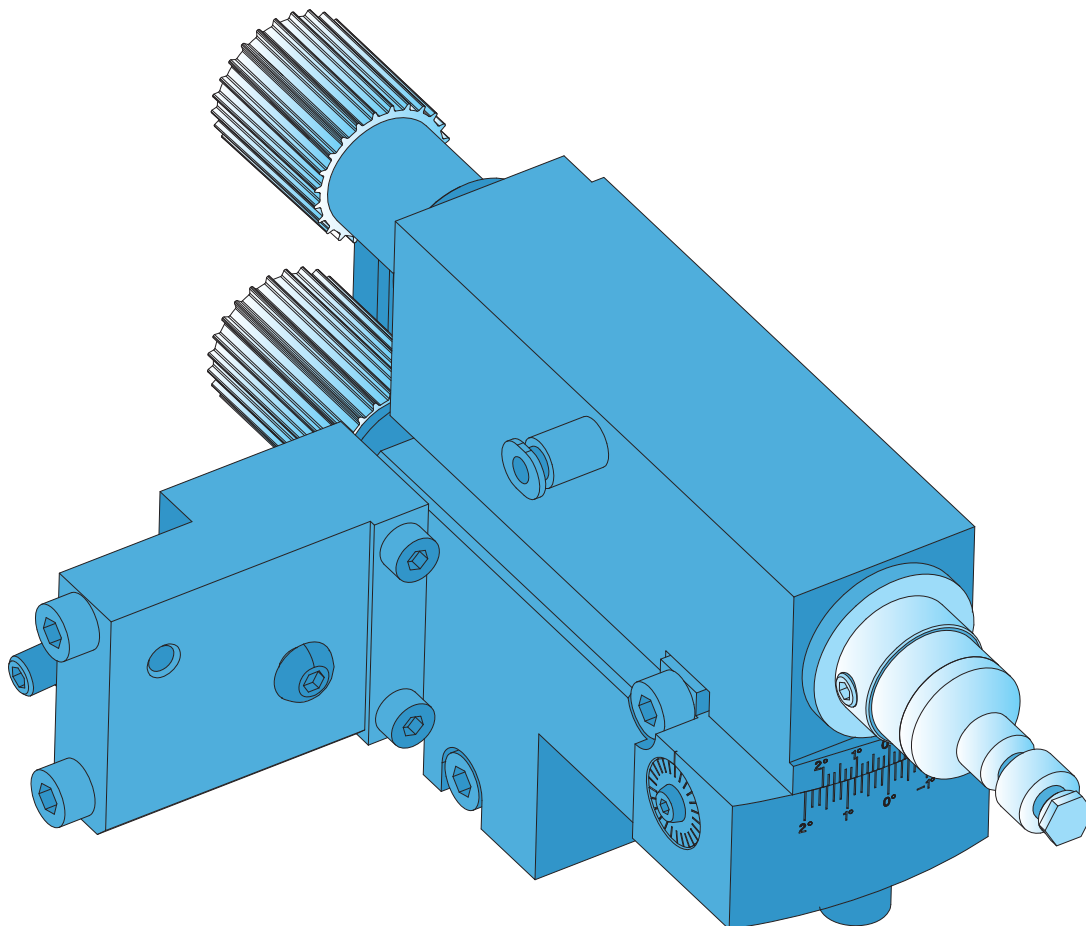


OPERACIONES DE TALLADO CON MICRO 7



Opción

Aparato de tallado por generación para Micro 7.

Principio

En el campo de la micromecánica, muchos componentes requieren el tallado de un dentado. El tallado de esas piezas tan pequeñas se realiza muy a menudo en máquinas especiales para el tallado en varias fases. Así pues, la fabricación de la pieza se realiza en varias secuencias y en máquinas distintas.

Y no sólo son varias operaciones, sino también la manipulación o una gestión de producción más difícil, así como dificultades para garantizar la precisión exigida en cuanto a dimensiones y geometría. El hecho de poder realizar la pieza al completo en un solo agarre es una verdadera ventaja en lo que a precisión y productividad se refiere, y también permite una mayor flexibilidad para las series pequeñas.

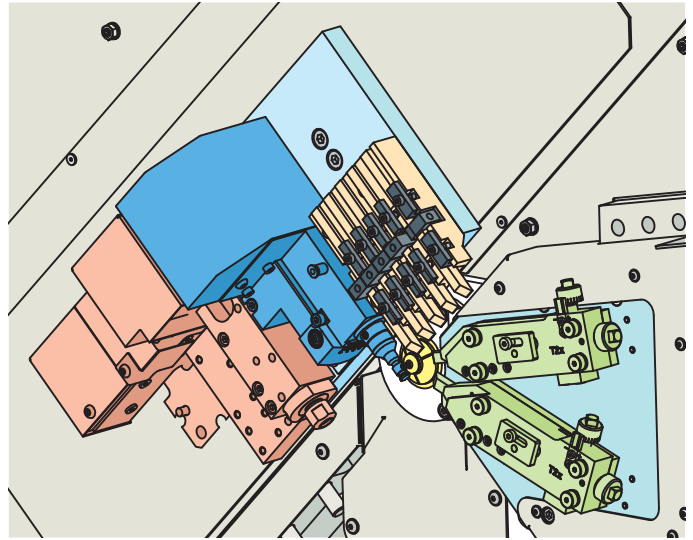
Tras su éxito con el tallado por generación en los tornos Deco 10 y Deco 13, Tornos ha elegido su torno de precisión Micro 7 para incorporar el principio de tallado por generación. Todo ello con el fin de responder a unas necesidades de mecanizado muy exigentes en cuanto a calidad y precisión.

ESPECIFICACIONES

Montaje:	Utiliza dos posiciones (T8 + T9) en el sistema de herramientas X1/Y1
Fresas:	Ø de 6 a 12 mm
Ángulo de hélice regulable:	+/- 2°
Módulo máx.:	0,3

Ventajas

- Elimina los inconvenientes relacionados con las segundas operaciones.
- Mecanizado de piezas aún más precisas con dentado tallado.
- Mayor flexibilidad para la fabricación de series pequeñas y medianas.



Compatibilidad

Micro 7

Disponibilidad

Este aparato ya está disponible.



OUTILS DE PRÉCISION EN MÉTAL DUR

serge meister sa
COURT S W I T Z E R L A N D

tél.: +41 32 497 71 20 / fax: +41 32 497 71 29 / web: www.meister-sa.ch / e-mail: info@meister-sa.ch