

HF-SPINDELN AUF GAMMA 20

Option

Hochfrequenzspindeln für Bearbeitung und Gegenbearbeitung.

Prinzip

Für eine Fertigung, welche sehr hohe Drehzahlen erfordert (bis zu 60.000 U/min) sind HF-Spindeln unerlässlich. Da diese verhältnismäßig leicht zu integrieren sind, kann ebenfalls die Anzahl der sich drehenden Werkzeuge an der Drehmaschine erhöht werden.

Im Falle der Gamma 20 können diese an unterschiedlichen Stellen der Drehmaschine dazu verwendet werden, an der Stange oder in Gegenbearbeitung zusätzlich zu mechanisch angetriebenen Werkzeugen zu arbeiten.

Die Spindeln werden als Satz zusammen mit ihrem Frequenzkonverter geliefert.

HF-SPINDELN BEI BEARBEITUNGEN

Quermontage

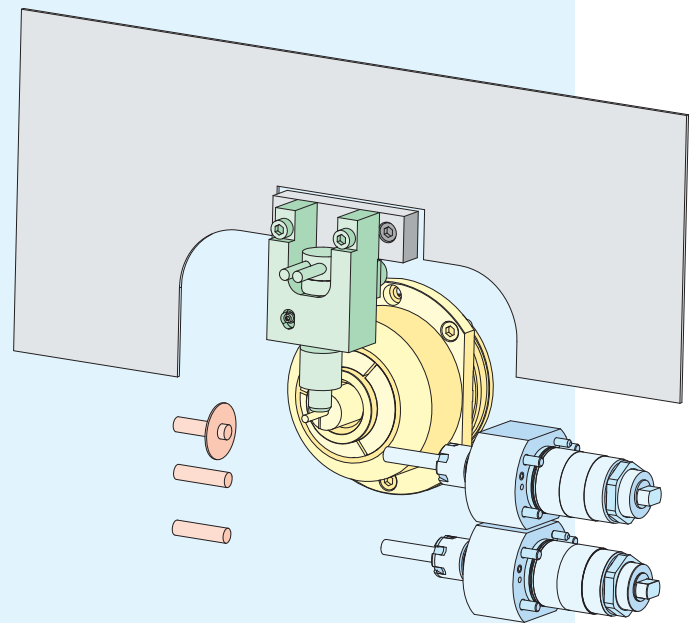
- am Werkzeugsystem X1/Y1 an den hinteren Positionen T21 und T22 – Spindelschaft \varnothing 28 mm
- an einer neuen Werkzeugposition über der Führungsbuchse (siehe Abbildung) – Spindelschaft \varnothing 22 mm

Quermontage

An einem in eine Halterposition eingeschobenen Halter (Horn) für stirn- und rückseitige Werkzeuge – Spindelschaft \varnothing 22 mm.

Bearbeitungen

Exzentrische Bohrungen, Gewinde mittels Gewindewirbeln, Torx-Formfräsen usw.



HF-SPINDELN BEI GEGENBEARBEITUNGEN

Montage

- am Halterblock für Gegenbearbeitung an den Positionen T 52, 53 und 54 – Spindelschaft \varnothing 28 mm.
- Im Falle der Montage einer oder 2 HF-Spindeln können die weiteren Positionen T51 bis 54 frei mit feststehenden oder drehenden Werkzeugen bestückt werden.

Kompatibilität

Gamma 20/5A, Gamma 20/5B und Gamma 20/6B

Verfügbarkeit

Die HF-Spindeln für Gamma sind sofort verfügbar. Werkseitige Montage.

FERTIGUNG EINER KNOCHENSCHRAUBE AUF GAMMA

Herr Villard, Produktmanager bei Gamma erklärt uns: „Mit dem Produkt Gamma kann eine große Anzahl orthopädischer Schrauben hergestellt werden, und zwar noch günstiger und mit vergleichbarer Qualität wie die Fertigungen auf den Deco Maschinen, welche im MedTech-Bereich einen allgemein guten Ruf genießen. Es ist jedoch zu bedenken, dass einige Komponenten in diesem Bereich für vielseitigere Maschinen mit größerer Flexibilität und erweiterten Bearbeitungsmöglichkeiten reserviert bleibt, wie z. B. die Produktreihe Deco.

Unsere Anwendungsingenieure sind bestens dafür qualifiziert, unsere Kunden über das richtige Produkt in Bezug auf ihre spezifischen Anforderungen zu beraten.“

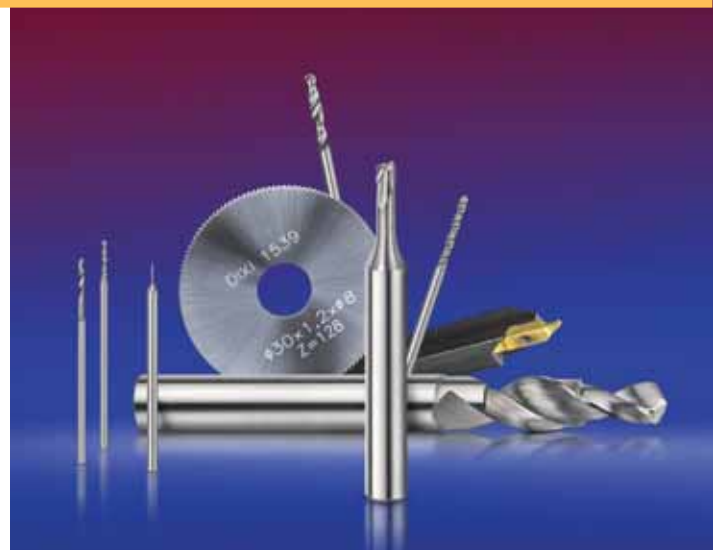
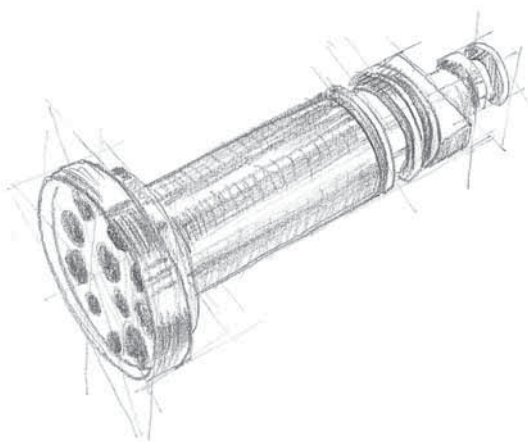
Merkmale

Werkstoff:	Inox 1.4404/316L
HF-Spindel:	Typ Meyrat, Spindelschaft Ø 28 mm
Wirbelgerät:	vom Typ Tornos, ausgestattet mit einem Kopf von Sandvik mit 6 auswechselbaren Wendeschneidplatten. Montage auf dem Werkzeugsystem X1/Y1 an Position T21.

VHM- und Diamant- Werkzeuge



Drehen



Kompetenz in der Zerspanung

DIXI POLYTOOL S.A.
Av. du Technicum 37
CH-2400 Le Locle
Tel. +41 (0)32 933 54 44
Fax +41 (0)32 931 89 16
dixipoly@dixi.ch
www.dixi.com