

HUSILLOS AF EN GAMMA 20

Opción

Husillos de altas frecuencias en operación y contraoperación.

Principio

En los mecanizados que requieren velocidades de rotación muy altas (hasta 60.000 rpm), los husillos AF se hacen indispensables. Su integración relativamente fácil también permite aumentar el número de herramientas giratorias en el torno.

En el caso de Gamma 20, se pueden utilizar en distintos sitios del torno para el trabajo en la barra o en contraoperaciones, como complemento de herramientas accionadas mecánicamente.

Los husillos se entregan en un conjunto con su convertidor de frecuencia.

HUSILLOS AF EN OPERACIONES

Montaje transversal

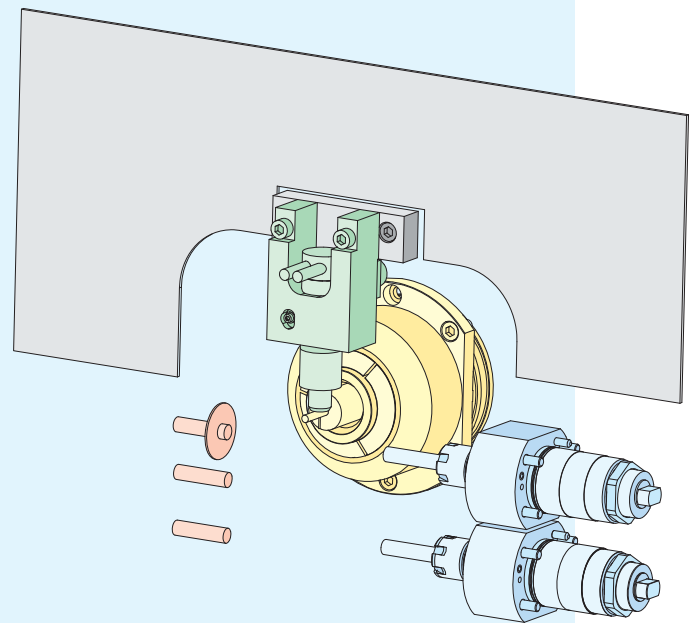
- en el sistema de herramientas X1/Y1 en posición trasera T21 y T22; Ø cuerpo del husillo: 28 mm.
- en una nueva posición de herramienta situada encima del casquillo (ver imagen); Ø cuerpo del husillo: 22 mm

Montaje axial

En un soporte insertado en una posición del soporte (brazo) para herramientas delanteras y traseras; Ø cuerpo del husillo: 22 mm

Operaciones

Perforaciones excéntricas, roscas por aterrajado, fresado de forma Torx, etc.



HUSILLOS AF EN CONTRAOPERACIONES

Montaje

- en el bloque de soporte de contraoperaciones en posiciones T52, T53 y T54; Ø cuerpo del husillo: 28 mm.
- En caso de montaje de uno o dos husillos AF, las demás posiciones de T51 a 54 se pueden equipar libremente con herramientas fijas o giratorias.

Compatibilidad

Gamma 20/5 A, Gamma 20/5B y Gamma 20/6B

Disponibilidad

Los husillos AF para Gamma vienen equipados de serie. El montaje ya viene de fábrica.

REALIZACIÓN DE UN TORNILLO DE FIJACIÓN ÓSEA CON GAMMA

El Sr. Villard, jefe de producto de Gamma, declaró: «Con el producto Gamma se puede producir una gran cantidad de tornillos ortopédicos de forma todavía más económica y con una calidad idéntica a la obtenida con los tornos Deco, cuya reputación está totalmente probada en este campo de la tecnología médica. De todas formas, hay que tener en cuenta que determinados componentes de este campo están reservados a máquinas más completas que ofrecen más flexibilidad y mayor capacidad de mecanizado, como la línea Deco.

Nuestros ingenieros de aplicación sabrán aconsejar perfectamente a nuestros clientes sobre qué producto adquirir en función de sus necesidades específicas».

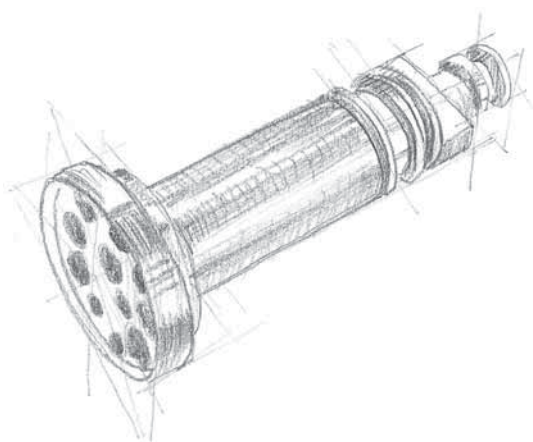
Características

Material:	Acero inox. 1.4404/316L
Husillo AF:	tipo Meyrat; Ø cuerpo del husillo: 28 mm.
Aterrajador:	tipo Tornos, equipado con una cabeza Sandvik de 6 plaquitas intercambiables. Montaje en el sistema de herramientas X1/Y1 en posición T21.

Outils de précision en carbure monobloc et diamant



Décolletage



Notre savoir-faire au service de votre compétence

DIXI POLYTOOL S.A.
Av. du Technicum 37
CH-2400 Le Locle
Tél. +41 (0)32 933 54 44
Fax +41 (0)32 931 89 16
dixipoly@dixi.ch
www.dixi.com